

BAB 4

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari hasil Praktek Kerja Profesi Apoteker secara daring adalah sebagai berikut:

1. PKPA Industri meningkatkan pemahaman calon apoteker tentang peran, fungsi posisi dan tanggung jawab apoteker dalam industri farmasi.
2. PKPA Industri membekali calon apoteker agar memiliki wawasan dan pengetahuan untuk melakukan pekerjaan kefarmasian di industri farmasi.
3. PKPA Industri memberi kesempatan kepada calon apoteker untuk mempelajari prinsip CPOB dan penerapannya dalam industri farmasi.
4. PKPA Industri mempersiapkan calon apoteker dalam memasuki dunia kerja sebagai tenaga farmasi yang profesional.
5. PKPA Industri memberi gambaran nyata tentang permasalahan pekerjaan kefarmasian di industri farmasi.

4.2 Saran

Saran yang dapat disampaikan dari hasil Praktek Kerja Profesi Apoteker secara daring adalah sebagai berikut:

1. Meningkatkan sistem pelaksanaan PKPA secara daring agar menjadi lebih baik dan efektif.
2. Memberikan gambaran industri secara nyata dari fasilitator melalui video/media lain agar mahasiswa PKPA lebih memahami mengenai tugas dan tanggung jawab Apoteker dalam industri farmasi.

DAFTAR PUSTAKA

American Pharmaceutical Association., 2011, United States Pharmacopeia, Edisi 35, United States Pharmacopeial Convention Inc., Rockville, MD, USA.

Anonim, 2006, *Design Guide for Heating, Ventilating, and Air Conditioning Systems*, Berau.

Badan Pengawas Obat dan Makanan, 2018, Pedoman Cara Pembuatan Obat yang Baik. BPOM: Jakarta.

Badan Pengawas Obat dan Makanan, 2013, Petunjuk Teknis Sarana Penunjang Kritis Industri Farmasi Juknis SPK-01/CPOB/2013. BPOM: Jakarta

Bauer, E. 2016. *Pharmaceutical packaging handbook*. CRC Press.

Bunn, G. P. (Ed.), 2019, Good manufacturing practices for pharmaceuticals, CRC Press.

BPOM RI. 2017, Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 24 Tahun 2017 tentang Kriteria dan Tata Laksana Registrasi Obat, Badan Pengawas Obat dan Makanan Republik Indonesia, Jakarta.

Cadinoska, M. V., Popstefanova, N., Ilievska, M., Karadzinska, E., Jovanoska, M. D., & Dodov, M. G. 2019, Trending and Out-of-Trend results in pharmaceutical industry, Macedonian Pharmaceutical Bulletin, 65(1).

cGMP and Regulatory Updates. 2008. *Procedure for Leak Testing of Strips/Blisters*.

Danzomo, B.A., Salami. M.J.E., Jibrin, S., Khan, M.R., & Nor, I.M., 2021, *Performance evaluation of wet scrubber system for industrial air pollution contro*.

Departemen Kesehatan Republik Indonesia., 2020, Farmakope Indonesia, Edisi VI, Departemen Kesehatan Republik Indonesia, Jakarta.

Elisabeth, V., Paulina, V.Y., YamLean., Supriati, H.S. 2018, Formulasi Sediaan Granul Dengan Bahan Pengikat Pati Kulit Pisang Goroho (*Musa acuminata L.*) dan pengaruhnya pada sifat fisik granul. *PHARMACON*, 7(4): 1-11

FDA, 1995, Scale Up and Post Approval Changes Guidance for Industry: Immediate Release Solid Oral Dosage Forms.

Julianti, E. dan Mimi, N., 2006, *Buku Ajar Teknologi Pengemasan*, Universitas Sumatera Utara Press: Sumatera.

Kementerian Kesehatan Republik Indonesia, 2016, Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 70 Tahun 2016 Tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri, Kementerian Kesehatan Republik Indonesia, Jakarta.

Kumar, 2017. <https://pharmaguidances.com/sop-on-line-clearance/> (Online). Diakses pada Agustus 2021.

Kuncoro, B., Zaky M. dan Lestari I. 2015, Formulasi dan Evaluasi Fisik Sediaan *Fast Dissolving* Tablet Amlodipine Besylate Menggunakan Sodium Starch Glycolate sebagai Bahan Pengisi, *Far Magazine*, 2(2): 30-38

Lachman, L., Lieberman, Herbert A., Kanig, Joseph L. 1994. Teori dan Praktek Farmasi Industri III. Jakarta: UI Press.

Levin, M., 2006, *Pharmaceutical Process Scale-Up*, 2nd edition (Drugs and the Pharmaceutical Sciences).

Maddirala, T. S., Shailesh, T., Hemanth Kumar, S., Gowrav, M. P., & Gangadharappa, H. V., 2020, Product quality review on pharmaceutical dosage forms. *Drug Invention Today*, 13(4)

Monica, N.V.V., Sharmila, R.V., Anusha, S., Evangeline, L., Nagabhushanam. M.V., Nagajunareddy, D., dan Brahmiah, B. 2017. Scale Up and Postapproval Change (SUPAC) Guidance for Industry: A Regulatory Note, *International Journal of Drug Regulatory Affairs*, 5(1):13-19.

Ningrum, M.C. dan Ananta, R., 2020, Penerapan Mutu Produk (PMP) atau Product Quality Review (PQR) untuk Menghasilkan Obat berkualitas, 47(7):547-550.

Octavia, M. D., Halim, A. dan Indriyani, R. 2012, Pengaruh Besar Ukuran Partikel Terhadap Sifat-Sifat Tablet Metronidazol. *Jurnal Farmasi Higea*. 4(2): 74-91.

Ratajczak M., Kubicka M.M., Kaminska D., Sawicka P., Długaszewska J., 2014. Microbiological quality of non-sterile pharmaceutical products. *Saudi Pharmaceutical Journal*, 23: 303-307.

Rulkumaran, K. S. G., and Padmapreetha, J., 2014, Enhancement of Solubility of Ezetimibe by Liquisolid Technique, *International Journal of Pharmaceutical Chemistry and Analysis*, 1, 163-177.

Takahashi, H., Sakai, H., & Gold, D., 2008, *Case study: Beta-lactam decontamination and cleaning validation of a pharmaceutical manufacturing facility*, *Pharmaceutical Engineering*, **28(6)**: 1-5.

WHO, 2019, *WHO TRS 1019 Annex 2: Guidelines on Heating, Ventilation and Air-Conditioning Systems for Non-sterile Pharmaceutical Products*, WHO Technical Report Series No. 1019.