

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 KESIMPULAN**

Dari pengolahan dan analisis data yang telah dilakukan di atas, kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian adalah:

1. Dari proses pembuatan dan pengujian papan partikel berbahan dasar sekam padi dengan menggunakan metode Taguchi, pembuatan papan partikel dilakukan sebanyak delapan eksperimen dengan masing-masing dilakukan pengulangan sebanyak dua kali. Hasil penelitian menunjukkan bahwa komposisi terbaik pembuatan papan partikel yang diulas dalam penelitian ini yaitu sekam padi sebanyak 250 gram, campuran resin dan katalis sebanyak 200 gram, dan campuran lem kayu dan spirtus sebanyak 40 gram.
2. Dari perhitungan harga pokok produksi yang telah dilakukan sebelumnya, diperoleh harga pokok produksi papan partikel berbahan dasar sekam padi sebesar Rp 18.424,71 harga tersebut belum termasuk toleransi kecacatan produk. Toleransi kecacatan produk sebesar 10%, setelah dilakukan perhitungan harga pokok produksi dan toleransi kecatatan produk maka diperoleh harga pokok produksi papan partikel berbahan dasar sekam padi sebesar Rp 20.267,18 per *piece*.

#### **6.2 SARAN**

Penelitian ini menggunakan faktor dan komposisi seperti yang diuraikan pada bab sebelumnya sedangkan saran untuk peneliti selanjutnya antara lain:

- Masih terdapat banyak alternatif faktor dan komposisi yang dapat dikembangkan dalam penelitian ini.

Dalam proses pembuatan

- Pembuatan alat pengaduk bahan baku dan bahan perekat papan partikel berbahan dasar sekam padi.
- Pembuatan alat *press* untuk memadatkan adonan papan partikel berbahan dasar sekam padi.

Dalam bidang bisnis

- Papan partikel berbahan dasar sekam padi dapat digunakan untuk peredam suara akan tetapi masih perlu dilakukan pengujian desibel dan pengujian frekuensi.
- Perhitungan dan analisis kelayakan pendirian usaha papan partikel berbahan dasar sekam padi.

## DAFTAR PUSTAKA

- Dewi, Sofia Prima dan Kristanto, Septian Bayu. 2015. *Akuntansi Biaya*. **Cetakan pertama. Edisi pertama**. Bogor: In media.
- Farida, Nur A. 2012. “3R (*Reduse, Reuse, Recycle*)”. <https://www.kompasiana.com/annisa.tekkimits/5528c8b6f17e6143088b45a4/3r-reduce-reuse-recycle>. 2 Maret 2020.
- Fauziah., Wahyuni D., dan Lapanporo B. P. 2014. Analisis Sifat Fisik dan Mekanik Papan Partikel Berbahan Dasar Sekam Padi. 60-63.
- Handani S., & Ayu M. 2012. Sifat Mekanik Papan Partikel Sekam Padi dengan Resin Polyester Tak Jenuh (*Yucallac 157*). 26-30.
- Mulyadi. 2000. *Akuntansi Biaya*. Cetakan kedelapan. Edisi kelima. Yogyakarta: Aditya Media.
- Nurhilal, M. 2017. Karakteristik Papan Partikel Sekam Padi Variasi Campuran Dedak (Sekam Padi Giling) dan Rasio Kompaksi. 192-199.
- Roihan, Ahmad., Rudi Hartanto Dan Tito Sucipto. Kualitas Papan Partikel Dari Komposisi Partikel Batang Sawit Dan Mahoni Dengan Berbagai Variasi Kadar Perekat Phenol Formaldehida. 1-8.
- Rusianto T., dan Arbintarso. 2009. Karakteristik Papan Partikel dari Sekam Padi. 151-156.
- Sari, Nasmi Herlina. 2018. *Material Teknik*. Cetakan pertama. Edisi Pertama. Yogyakarta: Deepublish.

Soejanto, Irwan. 2009. Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi. Cetakan pertama. Edisi Pertama. Yogyakarta: Graha Ilmu.

Ulrich, Karl T. dan Eppinger, Steven D. 2001. Perancangan dan Pengembangan Produk. Edisi Pertama. Jakarta: Salemba Teknik