

BAB I

PENDAHULUAN

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT. "Tulus Tri Tunggal" adalah perusahaan yang bergerak di bidang industri pintu kayu, rotan, mebel, serta kertas perekat untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri serta luar negeri. Dari tahun ke tahun kebutuhan akan pintu kayu terus meningkat. Hal ini menuntut perusahaan untuk mengoptimalkan kapasitas dan efisiensi produksinya agar dapat memenuhi kebutuhan dalam negeri serta luar negeri. Salah satu cara untuk meningkatkan efisiensi produksi adalah dengan melakukan pengoptimalan jumlah dan kapasitas pada *buffer* yang digunakan oleh perusahaan. Dengan melakukan penentuan kapasitas pada *buffer*, dapat menekan faktor biaya, karena faktor biaya dapat mempengaruhi tinggi rendahnya biaya produksi. Di era globalisasi ini, untuk dapat bersaing, suatu perusahaan harus dapat menciptakan produk yang berkualitas dengan harga yang rendah. Dengan rendahnya biaya produksi khususnya biaya operator, maka harga jual produk akan menjadi lebih murah dan dapat bersaing di pasar pintu kayu. Pada saat ini PT. "Tulus Tri Tunggal", khususnya di divisi Tulus Door, telah menggunakan *buffer* pada stasiun kerjanya, tetapi kapasitas *buffer* di departemen produksi Tulus Door belum optimal. Hal ini terlihat dari adanya *starving* (proses tidak dilanjutkan karena tidak mempunyai benda kerja yang digarap) maupun *blocking* (proses tidak dilanjutkan karena stasiun kerja setelahnya berhenti). Untuk itu perlu ditentukan jumlah dan kapasitas *buffer*-nya untuk mengurangi masalah-masalah pada stasiun kerja di Tulus Door dan produktivitasnya dapat meningkat.

1.2.1 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang diuraikan maka dapat diajukan rumusan masalah sebagai berikut: Berapa kapasitas *buffer* yang diperlukan untuk meningkatkan produktivitas produk pintu kayu tipe ED-01 di PT. "Tulus Tri Tunggal" dan berapa biaya yang ditimbulkan dengan merubah kapasitas *buffer* ?

1.3 Tujuan Penelitian

Membantu PT. "Tulus Tri Tunggal", khususnya divisi Tulus Door dalam menentukan kapasitas *buffer* di setiap stasiun kerja sehingga dapat meningkatkan produktifitas pintu Tulus Door tipe ED-01 dan dapat menekan biaya per unit produk.

1.4 Pembatasan Masalah

Masalah hanya dibatasi pada :

1. Produk yang dibahas adalah produk pintu kayu Tulus Door tipe ED-01 di divisi perakitan.
2. Masalah yang dibahas adalah penentuan kapasitas *buffer* optimal dengan pertimbangan faktor biaya.

1.5 Asumsi

Asumsi yang digunakan adalah:

1. Bahan baku dari divisi pengadaan diasumsikan selalu tersedia.

1.6 Sistematika Penulisan

Susunan sistematika penulisan yang digunakan dalam penyusunan Tugas Akhir ini adalah sebagai berikut:

BAB I : PENDAHULUAN

Pada bab ini dijelaskan mengenai latar belakang permasalahan, tujuan penelitian, batasan masalah dan asumsi yang digunakan dalam penelitian, serta sistematika penulisan.

BAB II : LANDASAN TEORI

Pada bab ini dijelaskan mengenai teori-teori yang ada digunakan sebagai dasar untuk pedoman dan pendukung dalam menyelesaikan masalah.

BAB III : METODOLOGI PENELITIAN

Pada bab ini dijelaskan mengenai langkah-langkah yang dilakukan dalam proses penelitian mulai dari identifikasi masalah hingga diperoleh kesimpulan dari penelitian ini.

BAB IV : PENGUMPULAN & PENGOLAHAN DATA

Pada bab ini dijelaskan mengenai pengumpulan data yang diperlukan & pengolahan data yang dilakukan berdasarkan metode-metode.

BAB V : ANALISA HASIL PENGOLAHAN DATA

Pada bab ini dijelaskan mengenai pengolahan lanjutan dan analisa hasil pengolahan data.

BAB VI : KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini dijelaskan mengenai kesimpulan dan saran dari penelitian yang dilakukan untuk menentukan berapa kapasitas *buffer* di setiap stasiun kerja dan biaya operator yang dapat diminimalkan untuk produksi pintu kayu tipe ED-01 di PT. "Tulus Tri Tunggal".