

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PABRIK KOSMETIK**  
**PT. MARION BERKAT ANUGERAH, PANDAAN**  
**18 Juni 2007 – 15 Agustus 2007**



No. INDIK	157A/13
TEL. 1501	8-A-2013
DESI	
HEDE	FT
No. 100	PT-K Chr l
KODAS	

Oleh :

**IVAN CHRISANO**

**5203004027**

**SUTRISNO**

**5203004050**

**FAKULTAS TEKNIK**  
**JURUSAN TEKNIK KIMIA**  
**UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA**  
**SURABAYA**  
**2007**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**LAPORAN KERJA PRAKTEK di  
PT. MARION BERKAT ANUGERAH, PANDAAN**

**18 Juni 2007 – 15 Agustus 2007**

**Diajukan oleh:**

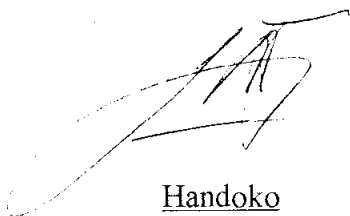
**Ivan Chrisano / 5203004027**

**Sutrisno /5203004050**

**Telah disetujui oleh:**

**PT. Marion Berkat Anugerah,**

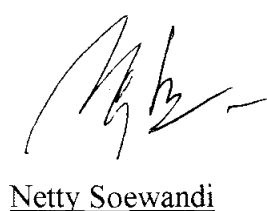
**Kepala Pabrik**



Handoko



**Kepala Bagian R&D**

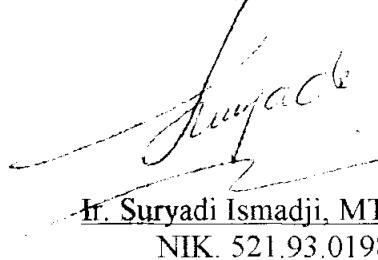


Netty Soewandi

**Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala**

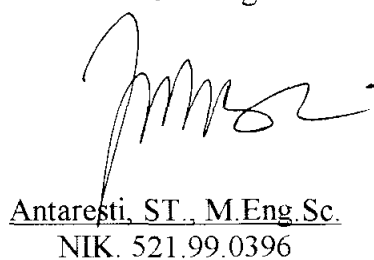
**Surabaya,**

**Ketua Jurusan**



Ir. Suryadi Ismadji, MT, Ph.D  
NIK. 521.93.0198

**Pembimbing**



Antaresti, ST., M.Eng.Sc.  
NIK. 521.99.0396

## KATA PENGANTAR

Penyusun mengucapkan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan berkat dan rahmat-Nya selama pelaksanaan kerja praktek di PT Marion Berkat Anugerah dan penyusunan laporan ini. Pelaksanaan kerja praktek beserta penyusunan laporan ini merupakan salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik di Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Penyusun menyadari bahwa keberhasilan penyusunan laporan kerja praktek ini adalah berkat dukungan dari berbagai pihak, oleh karena itu penyusun menyampaikan penghargaan dan ucapan terima kasih kepada :

1. Antaresti, ST. MT. selaku dosen pembimbing;
2. Ibu Netty Soewandi selaku pembimbing pabrik di PT Marion Berkat Anugerah;
3. Bpk. Tri Chandra Riyanto, Ibu Yenny; Ibu Shiany, Ibu Septa, serta para karyawan dan karyawan di PT. Marion Berkat Anugerah;
4. Ir. Suryadi Ismadji, M.T., Ph.D selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya;
5. Orang tua kami yang telah memberikan dukungan materi, moral, dan juga doa mereka;
6. Sdri. Maria, Sdri. Felicia, serta sahabat-sahabat kami yang telah membantu dan mendukung kami;

7. Semua pihak yang telah membantu sejak awal sampai terselesaikannya laporan kerja praktek ini.

Penyusun menyadari bahwa laporan ini masih kurang sempurna, oleh karena itu penyusun sangat menghargai kritik dan saran yang bersifat membangun untuk memperbaiki laporan ini. Akhirnya penyusun berharap agar laporan ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang memerlukan.

Surabaya, 5 September 2007

Penyusun

## INTISARI

PT. Marion Berkat Anugerah didirikan pada tahun 1948 dan sekarang berlokasi di Jl. Raya Kepulungan Km 40,8, Pandaan-Jawa Timur. Perusahaan yang bergerak di bidang kosmetika ini sangat terkenal dikalangan rakyat kecil dengan nama dagang Parisca, Marion, dan Okana. Produk-produk dari PT. Marion Berkat Anugerah sangatlah banyak, meliputi bedak tabur (*loose powder*), *compact powder*, *handbody lotion*, *cream*, *foundation*, *shampoo*, *tonic*, dan *astringent*.

Proses produksi untuk produk PT Marion Berkat Anugrah secara garis besar meliputi proses pencampuran bahan, pengisian, labelling, packaging dan analisa sampel produk. Tetapi pada beberapa produk terdapat perlakuan pendahuluan terhadap bahan baku seperti pada bedak tabur dilakukan proses sterilisasi bahan baku talc, pada lotion bahan baku yang termasuk fase minyak dilarutkan sama-sama sebelum dicampurkan ke dalam bahan baku yang termasuk fase air kemudian sambil dipanaskan.

Bahan baku yang digunakan oleh PT Marion Berkat untuk pembuatan

1. Bedak Tabur yaitu talc, parfum dan pengawet.
2. Shampo yaitu surfaktan, foam booster, penetral pH, pearl concentrate, pengawet, dan zat warna.
3. Lotion yaitu paraffin cair, pengental, air, emulgator, pengawet, pelembap, parfum.

Produk-produk PT. Marion Berkat Anugerah dipasarkan di pulau Jawa, Kalimantan (Banjarmasin, Pontianak, Balikpapan), Sumatera (Medan dan Palembang), Sulawesi (Manado, Pahu, Toli-toli, Makasar, Gorontalo), Bali, Lombok, pulau Timor, Irian Jaya.

---

**DAFTAR ISI**

Lembar Judul .....	i
Lembar Pengesahan .....	ii
Daftar Isi .....	iii
Daftar Gambar .....	v
Kata Pengantar .....	vii
Intisari .....	x
Bab I Pendahuluan .....	1
I.1 Sejarah Berdirinya Perusahaan .....	1
I.2 Visi dan Misi dari PT. Marion Berkat Anugerah .....	2
I.3 Lokasi dan Tata Letak Pabrik .....	3
I.4 Produk PT. Marion Berkat Anugerah .....	7
Bab II Tinjauan Pustaka .....	14
II.1 Pengertian Kosmetik .....	14
II.2 Penggunaan Kosmetik pada Kulit .....	14
II.3 Contoh Produk Kosmetik .....	17
Bab III Deskripsi Proses .....	34
III.1 Bedak Tabur ( <i>Loose Powder</i> ) .....	34
III.1.1 Bahan Baku .....	34
III.1.2 Uraian Proses .....	34
III. 2 Shampo .....	40
III.1.1 Bahan Baku .....	40
III.1.2 Uraian Proses .....	41
III. 3 Lotion .....	42
III.1.1 Bahan Baku .....	42
III.1.2 Uraian Proses .....	43
III. 4 Astringent .....	44
III.1.1 Bahan Baku .....	44
III.1.2 Uraian Proses .....	45
III. 5 Flowsheet .....	46
III.5.1 Powder .....	46
III.5.2 Shampo .....	47
III.5.3 Lotion .....	48
Bab IV Spesifikasi Peralatan .....	49

IV. 1 Bedak .....	49
IV. 2 Lotion .....	53
IV. 3 Shampo .....	57
Bab V Pengendalian Kualitas .....	61
V.1 Kualitas Bahan Baku .....	61
V.2 Kualitas Proses Produksi .....	62
V.3 Kualitas Produk .....	63
Bab VI Utilitas dan Pengolahan Limbah .....	68
VI.1 Utilitas .....	68
VI.1.1 Air .....	68
VI.1.2 Listrik .....	73
VI.1.3 Penyediaan Bahan Bakar .....	73
VI.1.4 Steam .....	74
VI.1.5 Udara Pendingin .....	74
VI.1.6 Spesifikasi Alat .....	75
VI.1.6.1 Water Treatment .....	75
VI.1.6.2 Listrik .....	80
VI.1.6.3 Steam .....	81
VI.2 Pengolahan Limbah .....	82
Bab VII Organisasi Perusahaan .....	83
VII.1 Struktur Organisasi .....	83
VII.2 Tenaga Kerja .....	87
Daftar Pustaka .....	90
Lampiran A Tugas Khusus I Handsoap .....	91
A.1 Pendahuluan .....	91
A.2 Latar Belakang .....	93
A.3 Tujuan .....	93
A.4 Alat .....	95
A.5 Prosedur Kerja .....	95
A.6 Analisa Produk .....	97
Lampiran B Tugas Khusus II Compact Powder .....	100
B.1 Latar Belakang .....	100
B.2 Tujuan .....	100
B.3 Alat .....	102
B.5 Prosedur Kerja .....	102
B.6 Analisa Produk .....	104
B.6 Fungsi Bahan .....	105

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1. Denah Pabrik PT. Marion Berkat Anugerah .....	4
Gambar I.2. Denah Gedung Utama Divisi Kosmetik .....	5
Gambar I.3. Denah Ruang Produksi Lotion .....	6
Gambar I.4. Produk-Produk dari PT. Marion Berkat Anugerah .....	7
Gambar I.5. Macam-Macam <i>Loose Powder</i> dari <i>Marion Cosmetics</i> .....	8
Gambar I.6. Macam-Macam <i>Compact Powder</i> dari <i>Marion Cosmetics</i> .....	9
Gambar I.7. Parisca-Sets .....	10
Gambar I.8. Okana-Sets .....	10
Gambar I.9. Macam-Macam <i>Handbody Lotion</i> dari <i>Marion Cosmetics</i> .....	11
Gambar I.10. Macam-Macam <i>Foundation</i> dan <i>Creams</i> .....	12
Gambar I.11. <i>Tonic</i> dan <i>Astringent</i> .....	13
Gambar II.1. Proses Pembuatan Bedak .....	23
Gambar II.2. Formula untuk Pembuatan <i>Handbody</i> .....	29
Gambar II.3. Proses Pembuatan <i>Milk-Cleanser</i> .....	33
Gambar III.1. Satu <i>pallet talc</i> (40 sak <i>talc</i> ) .....	35
Gambar III.2.a. <i>Autoclave</i> dalam keadaan kosong .....	36
Gambar III.2.b. <i>Tray</i> dalam <i>Autoclave</i> dikeluarkan .....	36
Gambar III.2.c. Dua buah <i>pallet</i> diletakkan di atas <i>tray</i> .....	36
Gambar III.2.d. Semua <i>pallet</i> masuk ke dalam <i>Autoclave</i> .....	37
Gambar III.3. Proses Pembuatan Bedak Tabur .....	39
Gambar III.4. Proses Pembuatan Shampo .....	42



Gambar III.5. Proses Pembuatan Lotion .....	44
Gambar III.6. Flowsheet Pembuatan Bedak .....	46
Gambar III.7. Flowsheet Pembuatan Shampo .....	47
Gambar III.8. Flowsheet Pembuatan Lotion .....	48
Gambar VI.1. Proses <i>Water Treatment</i> .....	72
Gambar VII.1. Struktur Organisasi PT. Marion Berkat Anugerah .....	87
Gambar A.1. Reaksi Saponifikasi (Penyabunan) .....	91
Gambar A.2 Handsoap Aroma Apel .....	97
Gambar B.1 Produk <i>Compact Powder</i> .....	103