

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

1. Berdasarkan hasil kuesioner didapatkan *waste* yang paling kritis adalah *waste excessive transportation*. Dalam penyelesaian *waste excessive transportation* ini dilakukan perbaikan *layout*.
2. Hasil perbaikan *layout* didapatkan momen perpindahan terkecil sebesar 467.850 kg.m dengan departemen yang ditukar adalah ruang mesin cetak / mesin *injection moulding* dengan gudang barang jadi.

6.2 Saran

1. Diharapkan dengan usulan perbaikan *layout* ini menjadikan pertimbangan bagi perusahaan untuk melakukan perbaikan.

DAFTAR PUSTAKA

Gaspersz, Vincent. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.

Wignjosoebroto, Sritomo. 1996, *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan*, Edisi ketiga, Guna widya, Jakarta.

Khannan & Haryono (2015). Skripsi : Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. Yogyakarta : Universitas Pembangunan Nasional Veteran & Universitas Sarjanawiyata Tamansiswa.