



## BAB V

## PENUTUP



## **BAB V**

## **PENUTUP**

## **BAB V**

### **PENUTUP**

Pada bab ini akan diuraikan beberapa kesimpulan dan saran penulis selama melakukan kerja praktek dan segala sesuatu yang berkaitan dengan pelaksanaan kerja praktek di PT. SINERGI INTEGRA PERSADA.

#### **KESIMPULAN**

Setelah penulis melaksanakan kerja praktek di PT. SINERGI INTEGRA PERSADA maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut..

- Pada saat kerja praktek di PT. Sinergi Integra Persada penulis mendapatkan wacana dan pengalaman baru, untuk menjadi seorang *engineer* memerlukan kesabaran, ketelitian, dan tingkat disiplin yang tinggi dalam mengerjakan *project-project* perusahaan.
- Dari *project-project* yang diberikan, penulis dapat mengetahui bahwa fungsi dari mesin-mesin industri yang di otomaskan menjadi lebih mudah dipantau dan dikontrol melalui operator *display* pada panel HMI maupun HMI *PC-based*.
- Pengetahuan tentang PROFIBUS yang penulis dapatkan saat kerja praktek menambah perbendaharaan ilmu dan wacana baru dari penggunaan PROFIBUS sebagai media jaringan dan berbagai macam interkoneksi serta *interface-interface* yang mendukung dalam proses otomasi. Untuk perkembangannya mungkin PROFIBUS ini juga dapat diaplikasikan untuk interkoneksi non-PLC.

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Pemrograman HMI Dengan WINCC Flexible, Santoso Ali, 2009
- [2] *Network Solutions* for PROFIBUS, [www.siemens.com/simatic-net](http://www.siemens.com/simatic-net), diakses 20 Juli 2010.
- [3] Siemens Simatic *Portal Automation Systems*, <http://www.automation.siemens.com/mcms/human-machine-interface/en/visualization-software/Pages/Default.aspx>, diakses pada tanggal 15 Agustus 2010.
- [4] Siemens Simatic *Portal Automation Systems*, <https://www.automation.siemens.com/mcms/distributed-io/en/profibus-components/Pages/Default.aspx>, diakses pada tanggal 15 Agustus 2010.
- [5] PROFIBUS Wikipedia <http://en.wikipedia.org/wiki/Profibus>, diakses 21 Agustus 2010.