

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1. Latar Belakang

Seiring dengan perkembangan tingkat kebutuhan manusia, dalam kehidupan sehari-hari pemakaian karton atau *corrugated cardboard* sangat dibutuhkan sebagai suatu wadah untuk melindungi barang produksi yang akan dipasarkan. Semakin banyak variasi dan jumlah produksi barang, maka semakin meningkat juga jumlah kebutuhan akan penggunaan karton. Selain itu karton merupakan salah satu produk yang ramah lingkungan, karena tidak ada limbah berbahaya yang disisakan dan dapat didaur ulang.

Proses produksi karton dilakukan melalui beberapa tahap, yang diawali dengan proses pembuatan karton lembaran dengan mesin utama yaitu *corrugated machine*. Bahan baku yang digunakan yaitu kertas karton (*kraft*) dan kertas gelombang dengan berbagai tipe seperti *A-flute*, *B-flute*, *C-flute*, dan yang lain sesuai dengan ukuran besarnya gelombang yang diinginkan. Setelah itu karton lembaran tersebut dibentuk menjadi kotak dengan model yang dipesan menggunakan *die cut machine* sesuai dengan keinginan konsumen.

Dari paradigma tersebut, penulis tertarik untuk melakukan kerja praktek di PT. PRIMA PAPERINDO Sidoarjo yang telah berpengalaman bergerak di bidang pengolahan *corrugated cardboard* atau karton. Selain itu, banyak hal yang dapat dipelajari di suatu organisasi perusahaan guna menambah pengetahuan tentang tata cara pemasaran dan pendistribusian *corrugated cardboard*.

## 1.2. Maksud dan Tujuan Kerja Praktek

Pelaksanaan kerja praktek di PT Prima Paperindo Sidoarjo ini mempunyai maksud dan tujuan sebagai berikut:

- i. Maksud Kerja Praktek
  - a. Untuk mengetahui proses produksi karton.
  - b. Mempraktekkan ilmu yang telah didapat selama kuliah.
  - c. Melakukan studi secara langsung di lapangan.
- ii. Tujuan Kerja Praktek
  - a. Mempelajari proses produksi karton, khususnya tahap pembuatan desain dengan menggunakan *die cut machine*.
  - b. Menambah pengalaman yang berguna saat terjun di dunia kerja.
  - c. Salah satu syarat yang harus ditempuh untuk menyelesaikan studi di Jurusan Teknik Elektro Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

## 1.3. Permasalahan

Ruang lingkup permasalahan yang akan dibahas dalam laporan Kerja Praktek ini adalah:

- ⇒ Proses produksi karton lembaran dengan menggunakan *corrugated machine* dan kemasan *box* menggunakan *converting machine*.
- ⇒ Proses pembentukan desain kemasan box dengan mesin die cut.
- ⇒ Proyek yang ditugaskan perusahaan sebagai tugas akhir kerja praktek, yaitu membuat *up-counter* dengan sistem mikroprosesor untuk menghitung jumlah karton yang dipotong oleh mesin pemotong.

## 1.4. Metode Pengumpulan Data

Beberapa metoda yang digunakan dalam pengumpulan data kerja praktek, antara lain:

- Studi Literatur  
Mempelajari mesin – mesin *corrugated machine* dan *converting machine*.
- Studi Lapangan  
Mengamati secara langsung tahap-tahap produksi karton hingga proses pemotongan dan pembuatan desain dengan mesin *die cut*.

- Wawancara  
Pengambilan data tentang sejarah perusahaan, proses produksi karton, cara pemakaian mesin – mesin yang ada di perusahaan serta produk yang dihasilkan berdasarkan wawancara dengan pembimbing di perusahaan.
- Lain-lain  
Konsultasi dan bimbingan dari dosen pembimbing, serta *searching* materi yang dapat menunjang kerja praktek di internet.

### **1.5. Sistematika Penulisan**

Dalam laporan ini akan dijelaskan tentang cara kerja mesin - mesin produksi. Laporan ini akan dibagi menjadi beberapa bab, yaitu:

#### Bab 1

Pendahuluan, terdiri atas Latar Belakang, Maksud dan Tujuan Kerja Praktek, Ruang Lingkup Permasalahan, Metoda Pengumpulan Data Kerja Praktek, dan Sistematika Penulisan.

#### Bab 2

Sekilas Sejarah Perusahaan, Lokasi dan Tata Letak Perusahaan, Visi dan Misi Perusahaan, Bentuk dan Logo perusahaan, Struktur Organisasi Perusahaan, Ketenagakerjaan dan Sistem Pembagian Kerja, Jumlah Produksi

#### Bab 3

Berisi tentang pengantar, bahan baku produksi, proses produksi, dan mesin produksi utama.

#### Bab 4

Berisi tentang penjelasan mesin die cut dan proyek kerja praktek.

#### Bab 5

Penutup, terdiri dari Kesimpulan dan Saran.

### 1.6. Jadwal dan Kegiatan Kerja Praktek

Jadwal Kegiatan		
No	Tanggal	Keterangan
1	1 Agustus 2009	Pengenalan lokasi perusahaan
		Pengenalan mesin - mesin produksi
2	8 Agustus 2009	Mengambil data profil perusahaan
		Mengambil data mesin perusahaan atau manual book
3	22 Agustus 2009	Menyerahkan dan merevisi Proposal tugas dari perusahaan
		Merevisi data profil perusahaan
		Membuat tugas dari perusahaan
4	12 September 2009	Membuat tugas dari perusahaan dan diujicobakan
		Percobaan pemasangan alat
5	10 Oktober 2009	Melengkapi data - data perusahaan
		Pengujian penempatan alat
6	24 Oktober 2009	Pengumpulan data perusahaan
7	16 Januari 2010	Mengumpulkan proyek upcounter
8	26 Februari 2010	Melengkapi laporan kerja praktek