

**PROSES PEMBEKUAN UDANG  
DI PT. SURYA ALAM TUNGGAL  
WARU-SIDOARJO**

**LAPORAN PRAKTEK KERJA  
INDUSTRI PENGOLAHAN PANGAN**



**OLEH :**  
**FANNY SUSWANTO (6103012051)**  
**YOHANA HANDANI (6103012054)**

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN  
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
SURABAYA  
2015**

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI  
KARYA ILMIAH**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Fanny Suswanto, Yohana Handani

NRP : 6103012051, 6103012054

Menyetujui Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan kami:

Judul :

**PROSES PEMBEKUAN UDANG DI PT. SURYA ALAM TUNGGAL  
WARU-SIDOARJO**

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 28 Juli 2015



Fanny Suswanto

Yohana Handani

## LEMBAR PENGESAHAN

Makalah Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan dengan judul “**Proses Pembekuan Udang di PT. Surya Alam Tunggal, Waru-Sidoarjo**”, yang diajukan oleh Fanny Suswanto (6103012051), dan Yohana Handani (6103012054), telah diujikan pada tanggal 27 Juli 2015 dan dinyatakan lulus oleh tim penguji.

Ketua Penguji,



Dr. Ir. A. Ingani Widjajaseputra, MS.  
Tanggal: 28-7-2015



## LEMBAR PERSETUJUAN

Makalah Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan dengan judul “**Proses Pembekuan Udang di PT. Surya Alam Tunggal, Waru-Sidoarjo**”, yang diajukan oleh Fanny Suswanto (6103012051), dan Yohana Handani (6103012054), telah diujikan dan disetujui oleh dosen pembimbing.



PT. Surya Alam Tunggal  
Kabag. Personalia,

Rofik Hari Utomo  
Tanggal: 6 - 8 - 2015

Dosen pembimbing,

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Ingani Widjajaseputra".

Dr. Ir. A. Ingani Widjajaseputra, MS.  
Tanggal: 28 - 7 - 2015

**LEMBAR PERNYATAAN  
KEASLIAN KARYA ILMIAH**

Dengan ini kami menyatakan bahwa dalam PRAKTEK KERJA INDUSTRI PENGOLAHAN PANGAN kami yang berjudul:

**PROSES PEMBEKUAN UDANG DI PT. SURYA ALAM TUNGGAL  
WARU-SIDOARJO**

adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang sepengetahuan kami juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya kami tersebut merupakan plagiarisme, maka kami bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2, dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) Tahun 2010).

Surabaya, 28 Juli 2015



Fanny Suswanto

Yohana Handani



Fanny Suswanto (6103012051), dan Yohana Handani (6103012054).  
**Proses Pembekuan Udang di PT. Surya Alam Tunggal, Waru-Sidoarjo.**  
Di bawah bimbingan: Dr. Ir. A. Ingani Widjajaseputra, MS.

## ABSTRAK

Udang merupakan salah satu hasil perikanan dengan harga jual tinggi, namun udang mudah mengalami kerusakan pasc a panen sehingga diperlukan proses *handling* yang tepat untuk mencegah penurunan kualitas. Penurunan kualitas udang dapat terjadi secara kimia, fisik, dan biologis. Proses *handling*, pembekuan, pengemasan, dan penyimpanan yang tepat dapat memperpanjang umur simpan udang. Salah satu industri yang bergerak di bidang pembekuan udang adalah PT. Surya Alam Tunggal. PT. Surya Alam Tunggal memproduksi tiga jenis produk berdasarkan bentuknya, yaitu *Block Frozen*, *Individually Quick Freezing*, dan *Added Value Product*. Produk udang beku yang dihasilkan oleh PT. Surya Alam Tunggal telah diekspor ke beberapa negara di Eropa, Australia, Amerika dan Asia. Pengawasan mutu diterapkan oleh PT. Surya Alam Tunggal pada bahan baku, bahan pembantu, dan proses produksi untuk menjaga keamanan produk udang beku yang dihasilkan. Sanitasi di PT. Surya Alam Tunggal dilakukan pada bahan baku, bahan pembantu, pekerja, peralatan dan lingkungan produksi. Limbah yang dihasilkan berupa limbah cair dan padat akan diolah oleh pihak luar yang bekerja sama dengan PT. SAT. Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan di PT. SAT dapat menambah wawasan dan pengalaman bagi mahasiswa.

Kata kunci: Produk udang beku, proses pembekuan, PT. Surya Alam Tunggal

Fanny Suswanto (6103012051) and Yohana Handani (6103012054).  
**Frozen Shrimp Processing in PT. Surya Alam Tunggal, Waru-Sidoarjo.**  
Advisory committee: Dr. Ir. A. Ingani Widajaseputra, MS.

## ABSTRACT

Shrimp is one of the fishery products that can have a high selling price, but its quality is decreasing easily after harvest so that handling process is required. Decreasing quality of shrimp can be caused by chemical, physical and biological defect. Proper handling, freezing, packaging and storing can extend the shelf life of the shrimp. One of the industries that worked in frozen shrimp processing is PT. Surya Alam Tunggal. PT. Surya Alam Tunggal produces three main products are Block Frozen, Individually Quick Freezing product, and the Added Value Product. Frozen shrimp products of PT. Surya Alam Tunggal have been exported to several countries in Europe, Australia, America, and Asia. Quality control is applied to raw materials, another used materials, and processes to maintain the safety of the frozen shrimp products. Sanitation in PT. Surya Alam Tunggal is applied to raw materials, another used materials, employees, tools and the production environments. Waste generated in the form of liquid and solid waste will be processed by outsiders who cooperate with PT. Surya Alam Tunggal. Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan at PT. Surya Alam Tunggal can add knowledge and experience for the students.

Keywords: Frozen shrimp products, freezing process, PT. Surya Alam Tunggal

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan dengan judul **“Proses Pembekuan Udang di PT. Surya Alam Tunggal, Waru-Sidoarjo”**. Penyusunan Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Sarjana Strata-1, Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Dr. Ir. A. Ingani Widjajaseputra, MS selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran dalam membimbing penulis hingga terselesaikannya Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini.
2. Bapak Rofik Hadi Utomo selaku Kepala Bagian Personalia PT. Surya Alam Tunggal yang telah membantu penulis dalam melaksanakan Tugas Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini.
3. Semua staf dan pekerja PT. Surya Alam Tunggal yang terlibat dalam pelaksanaan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan selama penulis berada di PT. Surya Alam Tunggal.
4. Orang tua, keluarga, dan teman-teman penulis yang telah memberikan bantuan lewat doa-doanya dan atas dukungan yang telah diberikan baik berupa material maupun moril.

Penulis telah berusaha menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini dengan sebaik mungkin namun menyadari masih ada kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran dari pembaca sangat

diharapkan. Akhir kata, semoga Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surabaya, Juli 2015

Penulis

## **DAFTAR ISI**

	Halaman
ABSTRAK.....	i
ABSTRACT .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL .....	ix
DAFTAR LAMPIRAN .....	x
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1.Latar Belakang .....	1
1.2.Tujuan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan .....	2
1.3.Kegunaan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan .....	2
1.4.Metode Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan .....	3
1.5.Waktu dan Tempat Pelaksanaan.....	3
<b>BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>4</b>
2.1.Riwayat Perusahaan.....	4
2.2.Letak Perusahaan.....	6
2.2.1.Lokasi Perusahaan .....	6
2.2.2.Tata Letak Pabrik.....	7
<b>BAB III STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN .....</b>	<b>10</b>
3.1.Struktur Organisasi .....	10
3.2.Tugas dan Wewenang Karyawan .....	13
3.3.Ketenagakerjaan .....	18
3.3.1.Klasifikasi .....	18
3.3.2.Sistem Rekruitmen .....	20
3.3.3.Upah .....	21
3.4.Jadwal Kerja .....	23
3.5.Kesejahteraan Karyawan .....	24
3.5.1.Penghargaan Karyawan .....	24
3.5.2.Jaminan Sosial .....	24
3.5.3.Fasilitas Kerja .....	26
<b>BAB IV BAHAN BAKU DAN BAHAN PEMBANTU .....</b>	<b>30</b>
4.1.Bahan Baku .....	30

4.2. Bahan Pembantu .....	40
4.2.1. Air .....	40
4.2.2. Es .....	42
4.2.3. Larutan Desinfektan .....	43
4.2.4. Larutan Perendam ( <i>Soaking Materials</i> ) .....	44
<b>BAB V PROSES PRODUKSI.....</b>	<b>45</b>
5.1. Proses Produksi .....	45
5.2. Tahapan Proses .....	48
5.2.1. Pembelian Bahan Baku .....	48
5.2.2. Penimbangan I .....	49
5.2.3. Pencucian I .....	50
5.2.4. Sortasi Ukuran .....	50
5.2.5. Penimbangan II.....	51
5.2.6. PTNK (Potong, Timbang, Naik, Kupas).....	51
5.2.7. Pencucian II .....	51
5.2.8. <i>Soaking</i> .....	51
5.2.9. Pencucian III .....	52
5.2.10. Pembekuan.....	52
5.2.11. Pengemasan .....	57
5.2.12. Pendekripsi Logam .....	58
5.2.13. Penyimpanan.....	58
<b>BAB VI PENGEMASAN, PENYIMPANAN, DAN DISTRIBUSI .....</b>	<b>63</b>
6.1. Bahan Pengemas dan Metode Pengemasan .....	64
6.1.1. Bahan Pengemas .....	64
6.1.2. Metode Pengemasan .....	67
6.2. Ruang Penyimpanan dan Metode Penyimpanan .....	69
6.3. Metode dan Wilayah Distribusi .....	72
<b>BAB VII MESIN DAN PERALATAN .....</b>	<b>74</b>
7.1. Mesin .....	74
7.2. Peralatan .....	86
7.3. Perawatan, Perbaikan dan Penyediaan Suku Cadang .....	88
<b>BAB VIII SUMBER DAYA .....</b>	<b>91</b>
8.1. Sumber Daya Manusia .....	91
8.2. Sumber Daya Listrik.....	92
<b>BAB IX SANITASI PABRIK .....</b>	<b>94</b>
9.1. Sanitasi Bahan Baku .....	94
9.2. Sanitasi Bahan Pembantu .....	95
9.2.1. Sanitasi Air .....	95
9.2.2. Sanitasi Es .....	96

9.3. Sanitasi Peralatan .....	96
9.4. Sanitasi Lingkungan Produksi .....	97
9.4.1. Lantai .....	97
9.4.2. Langit-langit dan Dinding.....	98
9.4.3. Pintu.....	98
9.4.4. Ventilasi.....	98
9.4.5. Pencahayaan .....	98
9.4.6. Saluran Pembuangan .....	99
9.4.7. Area Ruang Produksi .....	99
9.5. Sanitasi Pekerja .....	99
<b>BAB X PENGENDALIAN MUTU.....</b>	<b>101</b>
10.1. Pengawasan Mutu Bahan Baku .....	101
10.1.1. Pengujian Fisik .....	101
10.1.2. Pengujian terhadap Senyawa Kimia (Antibiotik) .....	102
10.1.3. Pengujian Mikrobiologis.....	103
10.2. Pengawasan Mutu Bahan Pembantu .....	104
10.2.1. Pengawasan Mutu Air.....	104
10.2.2. Pengawasan Mutu Es .....	104
10.3. Pengawasan Mutu Selama Proses.....	104
10.4. Pengawasan Mutu Produk Akhir .....	106
<b>BAB XI PENGOLAHAN LIMBAH .....</b>	<b>108</b>
11.1. Limbah Padat dan Penanganannya .....	108
11.2. Limbah Cair dan Pengolahannya .....	108
<b>BAB XII TUGAS KHUSUS .....</b>	<b>114</b>
12.1. Penerapan Sanitasi Air di PT. SAT .....	114
12.2. Rantai Dingin Pada Distribusi Produk Udang Beku .....	117
12.2.1. Desain Sarana Transportasi.....	118
12.2.2. Proses Distribusi Udang Beku .....	119
<b>BAB XIII KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>123</b>
13.1. Kesimpulan.....	123
13.2. Saran .....	124
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>125</b>

## **DAFTAR GAMBAR**

	Halaman
Gambar 4.1. Udang <i>Black Tiger</i> .....	33
Gambar 4.2. Udang <i>Vannamei</i> .....	33
Gambar 4.3. Udang <i>Flower</i> .....	34
Gambar 4.4. Udang <i>Pink</i> .....	35
Gambar 4.5.. Udang <i>Mexican</i> .....	36
Gambar 4.6. Udang <i>Fresh Water</i> .....	37
Gambar 4.7. Udang <i>White</i> .....	38
Gambar 5.1. Diagram Alir Proses Pembekuan Udang PT. SAT.....	621
Gambar 6.1. Pengemas Primer pada Berapa Produk Udang Beku .....	66
Gambar 6.2. <i>Double Walled Corrugated Paperboard</i> .....	67
Gambar 7.1. Mesin Sortasi .....	75
Gambar 7.2. <i>Contact Plate Freezer</i> .....	76
Gambar 7.3. <i>Tunnel Freezer</i> .....	77
Gambar 7.4. <i>Flake Ice</i> .....	78
Gambar 7.5. Mesin Penutup ( <i>Sealer</i> ).....	80
Gambar 7.6. <i>Metal Detector</i> .....	81
Gambar 7.7. Mesin Vakum.....	82
Gambar 7.8. <i>Cold Storage</i> .....	85
Gambar 11.1. Tahapan Pengolahan Limbah Cair .....	109
Gambar 12.1. Ilustrasi Prinsip Kerja <i>Antiscalant Agent</i> .....	115
Gambar 12.2. Tampilan Suhu Kontainer pada Bagian Luar Kontainer ....	118
Gambar 12.3. Desain Kontainer Produk Udang Beku .....	119
Gambar 12.4. Denah Lokasi Proses <i>Loading</i> .....	120
Gambar 12.5. Proses Pencapaian Suhu Akhir Kontainer.....	122

## **DAFTAR TABEL**

	Halaman
Tabel 3.1. Pembagian Jadwal Hari dan Jam Kerja Karyawan PT. SAT .....	23
Tabel 3.2. Pembagian Jam Kerja <i>Shift</i> Bagian Mesin dan Keamanan .....	24
Tabel 3.3. Ketentuan Penggunaan Seragam Kerja Karyawan PT. SAT .....	27
Tabel 3.4. Pembagian Warna Garis Penutup Kepala Karyawan PT. SAT..	27
Tabel 4.1. Klasifikasi Kualitas Udang dan Ciri-cirinya.....	31
Tabel 4.2. Penentuan Ukuran Udang Berdasarkan Standar Internasional ..	38
Tabel 4.3. <i>Standard Size</i> Proses.....	39
Tabel 4.4. Persyaratan Mutu Air Minum dalam Kemasan.....	41
Tabel 4.5. Penggunaan Klorin di PT. SAT .....	44
Tabel 5.1. Jenis-jenis Produk Udang Beku Berdasarkan Proses Pengolahannya.....	59
Tabel 8.1. Daya, Jenis serta Fugsi Kompresor di PT. SAT .....	93
Tabel 10.1. Tabel Kriteria Mutu Udang.....	102
Tabel 10.2. Syarat Hasil Pengujian Antibiotik .....	103
Tabel 10.3. Syarat Hasil Pengujian Mikrobiologis .....	103
Tabel 10.4. Persyaratan Mutu Udang Beku .....	107
Tabel 11.1. Standar Limbah Cair berdasarkan SK Gubernur Jawa Timur No. 45 Tahun 2002.....	113

## **DAFTAR LAMPIRAN**

	Halaman
Lampiran 1. Lokasi Pabrik PT. Surya Alam Tunggal.....	128
Lampiran 2. Tata Letak PT. Surya Alam Tunggal.....	129
Lampiran 3. Area Ruang Produksi .....	130
Lampiran 4. Struktur Organisasi PT. Surya Alam Tunggal.....	131
Lampiran 5. Jumlah Karyawan PT. Surya Alam Tunggal .....	132