

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Menghadapi era Globalisasi yang diwarnai dengan persaingan yang semakin ketat, suatu perusahaan dituntut untuk memenuhi setiap permintaan tepat pada waktunya. Perusahaan dapat memenuhi permintaan konsumen dengan tepat waktu jika proses yang ada berjalan dengan lancar. Untuk menunjang kelancaran produksi diperlukan adanya sistem perawatan yang teratur agar mesin dapat selalu berjalan dengan baik.

PT. X adalah sebuah perusahaan yang bergerak di bidang produksi makanan ringan (permen). Perusahaan ini menggunakan mesin *packing* untuk melakukan pengemasan produk yang dihasilkannya tiap bijinya. Sehingga mesin *packing* tersebut memiliki peranan penting dalam proses produksi. Salah satu faktor yang harus diperhatikan dalam menjaga kelancaran proses pengemasan adalah kondisi dari mesin tersebut. Jika mesin itu sendiri sering mengalami gangguan (kerusakan), maka dapat mengakibatkan terhambatnya proses produksi. Untuk menjamin kondisi mesin *packing* selalu dalam keadaan baik diperlukan aktivitas perawatan yang baik agar proses produksi berjalan dengan lancar. Kondisi nyata yang terjadi di perusahaan adalah adanya sistem perawatan mesin yang seadanya saja dimana perawatan hanya dilakukan bila mesin *packing* mengalami kerusakan saja, sehingga mesin *packing* sering mengalami gangguan (*breakdown*).

1.2 Perumusan Masalah

Pokok permasalahan yang ada di PT. X adalah terhambatnya proses produksi karena seringkali terjadi kerusakan atau gangguan pada mesin *packing* permen yang dapat menyebabkan kerugian bagi perusahaan. Selain itu adanya kerusakan mesin yang fatal juga dapat membahayakan keselamatan kerja operator yang bersangkutan. Untuk menjadi perusahaan yang memiliki performansi yang baik dibutuhkan adanya sistem perencanaan perawatan yang tepat sehingga perusahaan tidak mengalami kerugian serta pihak konsumen merasa puas.

1.3 Batasan Masalah

Dalam Skripsi ini dibatasi pada perencanaan perawatan untuk tiga mesin *packing* yang paling sering mengalami kerusakan.

1.4 Tujuan Penelitian

Skripsi ini bertujuan untuk menyusun perbaikan sistem perawatan dengan menentukan saat penggantian yang tepat dari komponen mesin agar dapat mereduksi tingkat terjadinya *breakdown*, sehingga kapasitas produksi dapat terpenuhi dengan baik, serta menghemat biaya perawatan yang dikeluarkan oleh perusahaan.

1.5 Asumsi

Asumsi yang digunakan dalam skripsi ini adalah sebagai berikut:

1. Harga komponen selalu tetap selama penelitian.
2. Biaya perawatan untuk semua mesin packing dianggap sama.

1.6 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan skripsi ini adalah sebagai berikut:

- **BAB I PENDAHULUAN**

Bab ini membahas latar belakang masalah, perumusan masalah, tujuan penelitian, serta sistematika penulisan skripsi.

- **BAB II LANDASAN TEORI**

Bab ini membahas dasar-dasar teori yang diambil dari beberapa referensi yang digunakan sebagai pedoman dalam menyelesaikan penelitian ini, terutama dalam perhitungan dan analisa data untuk memecahkan permasalahan yang ada.

- **BAB III METODE PENELITIAN**

Bab ini membahas metode-metode dan langkah-langkah yang akan dipakai selama penelitian berlangsung untuk memecahkan masalah.

- **BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA**

Bab ini membahas data yang telah dikumpulkan dari berbagai sumber yang nantinya diperlukan untuk menyelesaikan permasalahan yang ada, kemudian dilakukan pengolahan data dengan menggunakan metode perhitungan yang ada untuk mencapai hasil yang diinginkan.

- **BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN**

Bab ini membahas hasil dari perhitungan yang telah dilakukan. Selain itu juga dilakukan analisis terhadap hasil yang diperoleh dari pengolahan data, sehingga dapat dilakukan suatu perbandingan kondisi.

- **BAB VI PENUTUP**

Bab ini membahas kesimpulan yang dapat diambil berdasarkan hasil penelitian pengolahan dan analisis data yang telah dilakukan. Selain itu juga diberikan saran sebagai bahan masukan bagi perusahaan, agar kinerjanya dapat lebih baik untuk masa yang akan datang.