

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **I.1. Latar Belakang**

PT. Sun Paper Source merupakan salah satu anak perusahaan dari SPS Corporate yang bergerak dibidang kertas tisu di Indonesia yang berlokasi di Sukoanyar, Jawa timur. PT. Sopanusa merupakan saudara perusahaan dari PT. Sun Paper Source. Mulanya, PT. Sopanusa yang didirikan pada tahun 1994, kemudian seiring berkembangnya perusahaan hingga pada tahun 2012 didirikannya PT. Sun Paper Soure. PT. Sopanusa dan Sun Paper Source masing-masing bergerak dalam bidang produksi kertas tisu di Indonesia. PT. Sun Paper Source salah satu perusahaan penghasil kertas tisu terbesar di Asia Tenggara dengan total produksi per tahunnya mencapai 150.000 ton/tahun.

Hingga saat ini, PT. Sun Paper Source total memiliki 6 alat penghasil kertas tisu dengan lokasi yang terintegrasi dengan fasilitas konversi kertas tisu dalam gulungan induk (*parent roll*) serta produk tisu jadi. Selain itu, sekitar 70% produk kertas tisu yang dihasilkan diekspor ke 80 negara diseluruh dunia. PT. Sun Paper Source menjual hasil produksi menjadi 7 tipe produk. Baik itu dalam bentuk gulungan induk dan *finished tissue paper products* (tisu kemasan jadi yang sering ditemui dipasar).

### **I.2. Lokasi dan Tata Letak Pabrik**

#### **I.2.1. Lokasi Pabrik**

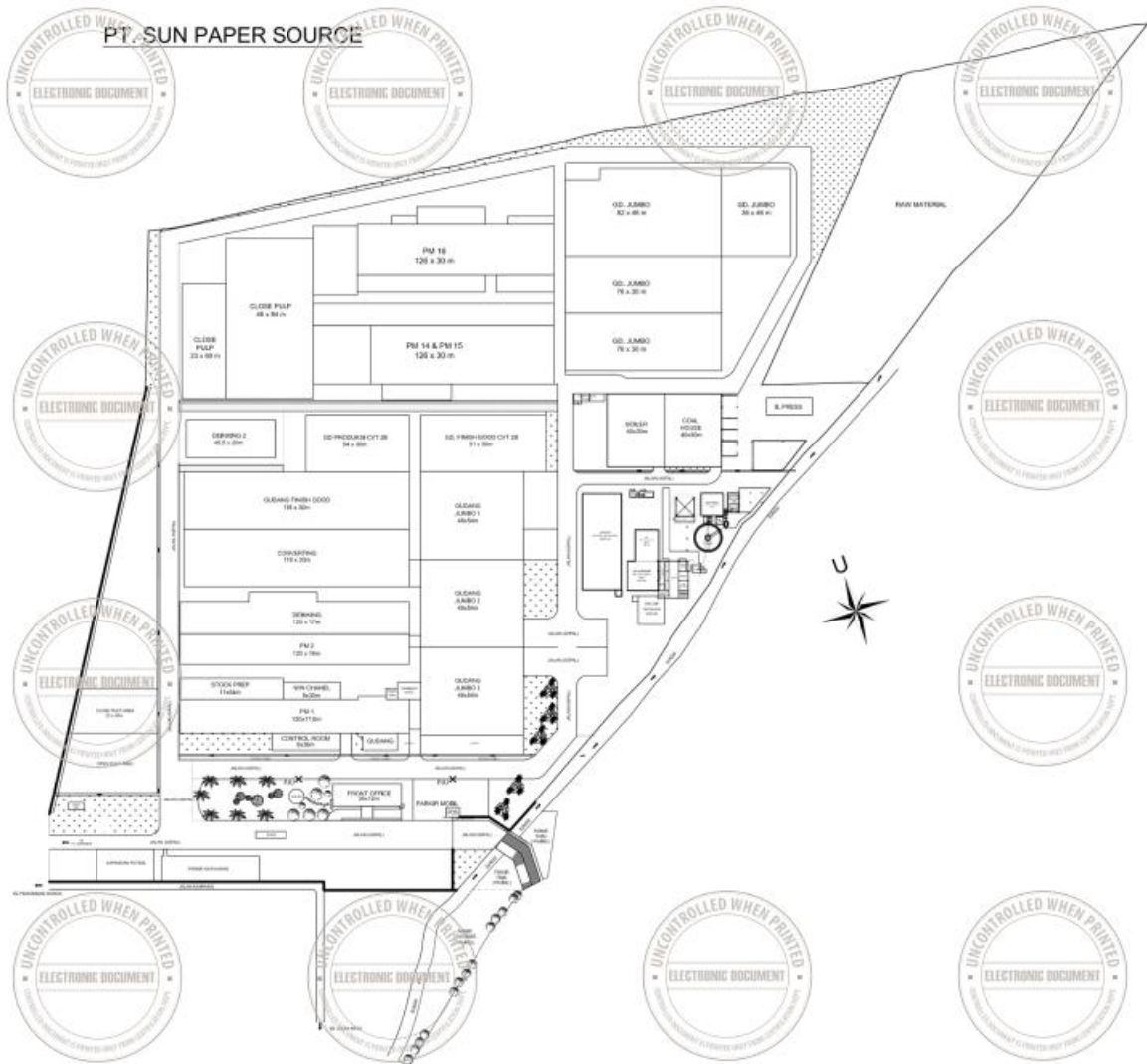
Lokasi PT. Sun Paper Souce berada pada Jl. Raya Kembangri No.100, Ringgit, Sukoanyar, Kecamatan Ngoro, Kabupaten Mojokerto, menjadi salah satu keuntungan bagi perusahaan. Hal ini disebabkan karena lokasi perusahaan jauh dari pemukiman, sehingga baik polusi udara maupun suara tidak dapat mengganggu sekitar. Walaupun lokasi yang cukup

jauh dari pelabuhan, akan tetapi sumber pemasok panas dapat diperoleh dengan mudah dari perusahaan saudara, yaitu PT. Sinergy Power Source. Sehingga sumber energi yang dibutuhkan perusahaan terjamin.

### **I.2.2. Tata Letak Pabrik**

Tata letak plant dari PT. Sun Paper Source disusun secara sistematis dan efisien dapat dilihat pada Gambar 1. PT. Sun Paper Source memiliki 6 mesin penghasil kertas tisu atau *paper mill* (PM). Setiap alat PM berada di area PM 11, 12, 14 & 15, dan, 16 & 17. Untuk PM 11 dan 12 masing-masing memiliki satu mesin PM, sedangkan untuk area PM 14 & 15 dan PM 16 & 17 terdapat dua mesin PM. Dari segi tata letak plant, area produksi di PT. Sun Paper Source berada diantara gudang penyimpanan bahan baku (*pulp* dan *chemical*) dan gudang penyimpanan produk. Hal ini mempermudah akses pemasukkan bahan baku ke dalam produksi dan akses transportasi produk jadi (*gulungan induk*) ke gudang penyimpanan. Sehingga, dapat mempermudah waktu dan tenaga dalam proses pelaksanaannya.

Selain itu, tata letak utilitas dan IPAL (Instalasi Pengolahan Air Limbah) terletak pada bagian tenggara pabrik. Tempat packaging gulungan induk berada dimasing-masing area produksi. Untuk produk *finished tissue paper products* dilakukan proses packaging pada bagian Converting. Terdapat dua area Deinking, baik itu Deinking 1 dan Deinking 2. Area Deinking berguna untuk penghasilan kertas tisu dari bahan baku *recycle*, seperti karton dan kertas bekas yang nantinya akan diolah lebih lanjut menjadi produk yang dapat digunakan kembali. Di PT. Sun Paper Source terdapat lapangan futsal sebagai sarana kesehatan karyawan, serta menjadi lokasi dilakukannya kegiatan *outdoor*. Kantor PT. Sun Paper Source terletak pada bagian depan pabrik setelah melewati pos.



**Gambar I.1. Denah Lokasi Pabrik PT. Sun Paper Source.**

### I.3. Kegiatan Usaha

Kegiatan produksi dari PT. Sun Paper Source dimulai dengan pembelian bahan baku. Bahan baku yang digunakan berupa *virgin pulp* (*pulp* serat alami yang telah diproses). Terdapat dua jenis serat hasil pengolahan kayu, yaitu hasil pengolahan kayu serat panjang yang sering disebut *Needle Bleached Kraft Pulp* (NBKP) dan hasil pengolahan serat pendek yang sering disebut *Leaf Bleached Karft Pulp* (LBKP). Dari kedua jenis serat nantinya akan digunakan sebagai penyusun dari kertas tisu. Masing-masing NBKP dan LBKP akan memasuki tahapan *repulping* atau tahapan dimana mengurai serat dari padatan menjadi larut dengan air dengan adanya gaya agitator dari alat *pulper* serta dengan penambahan

bahan *softener/dye*. Setelah itu, masing-masing serat NBKP dan LBKP akan ditambahkan bahan kimia antibakteri. Serat NBKP dan LBKP akan memasuki tahapan pemurnian, tahapan ini untuk memisahkan zat pengotor dan logam yang terikat menggunakan mesin *High Density Cleaner* (HDC). Masing-masing serat akan memasuki tanki penyimpanan, yaitu *Storage Chest* NBKP dan *Storage Chest* LBKP. Selanjutnya, serat NBKP dan LBKP akan memasuki tahapan pencampuran dengan perbandingan tertentu di dalam *Mixing Chest* yang diikuti dengan penambahan bahan kimia antibakteri. Setelah itu, campuran akan memasuki tahapan *Screening* untuk penyamaan ukuran dan dilanjutkan ke dalam proses *forming sheet*.

Produk PT. Sun Paper Source terbagi menjadi dua jenis produk. Baik itu produk gulungan induk dan *finished tissue paper products*. Untuk tipe kertas tisu yang dihasilkan PT. Sun Paper Source terbagi menjadi lima, yaitu *Facial Tissue*, *Towel Tissue*, *Napkin Tissue*, *Toilet Tissue*, *Kitchen Towel*, dan *Machine Glazed*. Tipe kertas *Facial Tissue* terbagi menjadi dua tipe bahan baku, yaitu bahan baku *virgin pulp* dan bahan *recycle* seperti kertas dan karton bekas. PT. Sun Paper Source memiliki 5 brand produk, yaitu Montiss, Pulpies, Sierra, Finest, dan Favour.



**Gambar I. 2. Produk Kertas Tisu PT. Sun Paper Source (a) Gulungan Induk, (b) Montiss, (c) Pulpies, (d) Sierra, (e) Finest, dan (f) Favour.**

#### **I.4. Pemasaran**

Pemasaran produk PT. Sun Paper Source dilakukan secara *business to business* atau dari perusahaan ke perusahaan untuk bentuk produk gulungan induk dan langsung ke masyarakat berupa *finished tissue paper product*. Orientasi kegiatan pemasaran PT. Sun Paper Source berupa kegiatan ekspor sekitar 70% dan sebanyak 30% merupakan pemasaran dalam negeri atau lokal. Kegiatan ekspor dilakukan ke berbagai negara, salah satu negara yang memiliki frekuensi cukup tinggi merupakan negara Jepang. Produk penjualan kegiatan ekspor PT. Sun Paper Source berupa gulungan induk atau *finished tissue paper product*.