

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Nilai R (*reorder point*) merupakan suatu indikator penting dalam penelitian ini karena semakin besar nilai R (*reorder point*) maka stok gas LPG yang ada di Pangkalan Pak Wawan Kota Madiun semakin dapat terkendali. Jumlah stok yang ada di Pangkalan Pak Wawan dapat dikontrol dengan adanya variabel-variabel (*reorder point*) sebagai kapan pemesanan gas LPG 3 kg di pesan kembali dari Agen ke pangkalan, jadi pemesanan gas LPG 3 kg dilakukan ketika kurang dari nilai *reorder point* yang telah ditentukan oleh Pangkalan Pak Wawan dan pihak agen gas LPG 3 kg. *lead time* pengiriman dari agen ke pangkalan cuman membutuhkan 4 menit sehingga kebutuhan gas LPG 3 kg di pangkalan Pak Wawan di kontrol langsung oleh pihak agen karena di pangkalan Pak Wawan merupakan pangkalan gas LPG 3 kg yang disediakan langsung dari agen tanpa adanya antrian yang menghambat datangnya gas LPG ke pangkalan. Dalam melakukan pengoptimalan penentuan skenario terbaik dari nilai R dan Q, berdasarkan hasil optimasi maka angka yang dihasilkan yaitu R sebesar 0 dan Q sebesar 5. Jika stok gas LPG 3 kg di pangkalan Pak Wawan memiliki sisa stok 0 tabung gas LPG maka Pak Wawan harus segera melakukan pemesanan sampai stok sama dengan Q yaitu 5 tabung gas LPG 3 kg.

6.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan dari hasil penelitian di pangkalan Pak Wawan, ada saran yang ingin disampaikan oleh peneliti untuk perbaikan dan bagi peneliti selanjutnya. Berikut saran dalam penelitian ini:

1. Bagi pangkalan Pak Wawan skenario I dengan nilai R sebesar 0 dan nilai Q sebesar 5 tabung gas LPG dapat dijadikan suatu pertimbangan dalam

mengontrol stok gas LPG 3 kg agar tidak mengalami kekurangan maupun kelebihan stok.

2. Bagi peneliti selanjutnya, dikarekan pada penelitian ini menggunakan data yang seadanya ataupun kurang lengkap maka untuk penelitian selanjutnya bisa menggunakan data yang lebih lengkap dan akurat.

DAFTAR PUSTAKA

- Chamidah, N., & Auliandri, T. A. (2019). Analisis Persediaan Bahan Baku Produksi Beton dengan Metode Material Requirement Planning (MRP) pada PT. Merak Jaya Beton Plant Kedung Cowek Surabaya. *INOBIIS: Jurnal Inovasi Bisnis dan Manajemen Indonesia*, 2(4), 505-512.
- Hanifah, A., & Suryani, E. (2017). Model sistem *dynamics* untuk meningkatkan rasio pemenuhan dan efisiensi pada manajemen rantai pasok biodiesel nasional. *Jurnal Teknik ITS*, 6(2), A261-A266.
- Putri, T. M. P., Gugun, Y., Hanafi, S. F., Ratini, K., Laminto, Y. A., & Murdapa, P. S. (2023, January). PEMODELAN SYSTEM DYNAMICS PROSES PENGADAAN BAHAN BAKU YANG MENGGUNAKAN MEKANISME (R, Q). In *Semnas Ristek (Seminar Nasional Riset dan Inovasi Teknologi)* (Vol. 7, No. 1).
- Putri, A. N., (2020 November). PENGEMBANGAN MODEL SISTEM DINAMIK UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PROSES PENGADAAN BARANG PADA PERUSAHAAN JASA KONSTRUKSI (STUDI KASUS: PT. PP). TUGAS AKHIR - IS184853
- Utomo, A. W. (2022). Analisis proses pengadaan bahan baku terigu dengan model sistem dinamis pada produksi mi di UD. Maju Makmur Kota Madiun. *KONSTELASI: Konvergensi Teknologi dan Sistem Informasi*, 2(1).
- Zylbersztajn, D. (2017). Agribusiness systems analysis: origin, *evolution* and research perspectives. *Revista de Administração (São Paulo)*, 52, 114-117.