

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Sesuai dengan kurikulum Jurusan Teknik Industri Universitas Katholik Widya Mandala, mahasiswa diberikan kesempatan untuk melaksanakan kegiatan kerja praktek. Dengan melaksanakan kerja praktek, mahasiswa diharapkan dapat memperluas wawasan mengenai dunia industri, serta sebagai sarana agar mahasiswa dapat melatih, mengembangkan, serta dapat menerapkan ilmu yang telah diajarkan di Jurusan Teknik Industri untuk meningkatkan etos kerja pada mahasiswa.

Kerja praktek bertujuan untuk memberikan gambaran pada mahasiswa khususnya dalam dunia kerja yang sesungguhnya dilingkup industri. Selama kerja praktek, mahasiswa akan bekerja/melakukan pengamatan secara langsung diperusahaan yang telah dipilih. Dalam hal ini bekerja yang dimaksud mencakup kegiatan perencanaan, perancangan, perbaikan, penerapan, dan pemecahan masalah. Dalam kerja praktek, kegiatan yang dilakukan oleh mahasiswa adalah mengenali ruang lingkup perusahaan, mengikuti proses kerja yang ada diperusahaan, melakukan tugas yang diberikan baik oleh pembimbing lapangan, maupun dosen pembimbing, serta menyusun laporan dalam bentuk tertulis.

Dalam mencapai usaha diatas, tentunya tidak lepas dari peran serta berbagai pihak, baik dari kalangan kampus dan dunia usaha serta semua instansi terkait.

1.2 Tujuan

Adapun tujuan yang ingin dicapai melalui pelaksanaan Kerja Praktek ini adalah

1. Menambah wawasan mengenai sistem produksi dan sistem bisnis.
2. Melatih kedisiplinan.
3. Melatih kemampuan untuk beradaptasi dengan lingkungan kerja.
4. Mengamati secara langsung aktivitas perusahaan dalam memproduksi.

5. Melengkapi teori yang diperoleh diperkuliahan dengan praktek yang ada diperusahaan.

1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek

Kerja Praktek ini dilaksanakan pada :

Tanggal : 27 Juni 2022 sampai dengan 27 Agustus 2022

Waktu Kerja : Senin sampai Jumat pukul 07.30 sd 15.30

Nama Perusahaan : PT. Fuboru Indonesia

Bidang : Karet TO (Tahan Oli)

Penempatan : Departemen *Quality Control* dan produksi

Pelaksanaan kerja praktek berfokus pada departemen *Quality Control* dan produksi, dengan pembahasan mengenai penerapan *Seven tools* terhadap proses pengerjaan karet dengan bahan TO (Tahan Oli).