

BAB V

KESIMPULAN

Pada bab ini membahas beberapa hal yang dapat diambil kesimpulan dari perancangan, pengukuran serta pengujian pada alat.

1. Alat yang digunakan dapat memipihkan jagung lebih seragam dari pada manual.
2. Berdasarkan Pengujian, alat dapat menghasilkan kualitas pemipih emping yang paling baik jika bahan mentah telah direndam selama ± 24 jam, jagung di rebus selama 3 jam dan dikukus selama 4 jam dan dipipihkan.
3. Dengan menggunakan motor 1 phase yang memiliki kecepatan putar 2800 rpm dan transmisi *pulley* untuk menghasilkan penurunan kecepatan motor sebesar 2,6 kali, maka alat dapat menghasilkan pemipihan emping jagung rata – rata 15 kg perjam dengan konsumsi daya 0,5 HP.

DAFTAR PUSTAKA

- Indi Jaya, 2016 , “ Perbedaan Mendasar Dinamo Motor 1 Phase dan Dinamo Motor 3 Phase” , Jakarta.
- Haris Mahmudi , 2021 , Analisa Perhitungan Pulley dan V-Belt Pada Sistem Transmisi Mesin Pencacah , Madiun.
- DWI WAHYUNI , 2011 ,TUGAS AKHIR QUALITY CONTROL DISENTRA INDUTRI KECIL PEMBUATAN EMPING JAGUNG “di UKM hani Snack” , Mojokerto.
- Mohamad Djali, Indira Lanti Kayaputri dan Dian Kurniati , 2018 , TEKNOLOGI PENGOLAHAN EMPING JUBIKA SEBAGAI UPAYA PENINGKATAN NILAI GUNA JAGUNG MANIS DI DESA ARJASARI KABUPATEN BANDUNG , Bandung.
- NIKODIMOS DWI SETYONO , 2009 , PERANCANGAN MESIN EMPING JAGUNG DENGAN SISTEM ROLL PENGATUR , Surakarta.