

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini peneliti akan menyampaikan kesimpulan dan saran pada penelitian alat bantu ulir mesin bubut konvensional di Madiun. Kesimpulan dan saran ini bertujuan untuk memberikan informasi pada penelitian selanjutnya adapun kesimpulan adalah sebagai hasil dari penelitian ini dan saran adalah kelemahan pada penelitian ini.

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan tujuan penelitian diperoleh hasil dari penelitian ini yaitu alat bantu ulir mesin bubut konvensional dengan metode perancangan dan pengembangan produk. Penelitian alat bantu ulir hasil rancangan akan dilakukan pengujian dengan performansi untuk memperoleh standar waktu proses, kualitas dan kinerja alat. Berikut adalah kesimpulan pada penelitian ini.

1. Dari pengujian proses pekerjaan ulir diperoleh kesimpulan bahwa kualitas ulir menggunakan alat bantu ulir lebih baik dari pada proses pekerjaan ulir secara konvensional.
2. Dari pengujian proses pekerjaan ulir diperoleh kesimpulan bahwa menggunakan alat bantu ulir lebih efektif dan efisien dari pada proses pekerjaan ulir secara konvensional.
3. Perbandingan dengan penelitian terdahulu baik secara konvensional maupun menggunakan alat bantu waktu proses lebih kecil pada penelitian terdahulu dari pada penelitian saat ini. Hal ini dikarenakan terdapat perbedaan desain, *skill* operator dan perbedaan proses penyayatan.
4. Data hasil pengujian menggunakan uji T *test* taraf signifikansi 0,05 dengan *SPSS* diperoleh kesimpulan bahwa terdapat perbedaan yang signifikan antara proses pekerjaan ulir secara konvensional dan menggunakan alat bantu ulir.

6.2 Saran

Berdasarkan hasil dari penelitian alat bantu ulirmesin bubut konvensional terdapat kelemahan yang dapat menjadi saran pada penelitian ini. Berikut adalah saran pada penelitian ini:

1. Membuat kunciian terhadap rumah snei dengan kepala lepas sehingga dapat terikat kuat dan membuat alat bantu ulir tidak ikut berputar pada saat proses pekerjaan ulir.
2. Membuat sistem bongkar pasang pada rumah snei.

DAFTAR PUSTAKA

- Amstead, B. H. 1987 “ Manufacturing Processes” New York: John Wiley & Sons, 1987: ed. 8
- Djarwanto 2011 “*Mengenal Uji Statistik Dalam Penelitian*”. Yogyakarta: Liberty.
- Marsyahyo, Eko. 2003, “*Mesin Perkakas Pemotongan Logam*”. Malang: Toga Mas.
- Modarres, B., & Ansari, A. 1990. *Just In Time Purchasing*. New York: The Free Press
- Nasution Arman H.. 2003. *Perencanaan & Pengendalian Produksi*, Surabaya: Guna Widya.
- Niebel, B. W. 1988. *Motion and Time Study*. Irwin, Honewood, Illinois.
- Pujono & Widya Fauzi. *Rancang Bangun Mesin Snei Untuk M11*. Jurnal Teknik Mesin. Vol. 9 No. 2, 2018.
- R. Cahyadi & A. Suwandi. 2017. “*Perancangan Alat Bantu Penangkapan Ikan (FishingDeckMachinery) Untuk Peningkatan Produktivitas Nelayan*”. Jurusan Teknik Mesin. Vol 016.
- Smallman, R. E. “*Metalurgi Fisik Modern*” Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Sukendar, Heri W. 2011. “*Penerapan Just In Time Dalam Sistem Pembelian Dan Sistem Produksi*”, Jurusan Akuntansi, Vol 2 No.1.
- Sularso & Suga, K 2002, “*Dasar Perencanaan Dan Pemilihan Elemen Mesin*”, Edisi Kesepuluh, Penerbit PT Pradnya Paramita: Jakarta.
- Suprayogi, Z A. 2017. “*Pengaruh Variasi Mediaquenching Terhadap Sifat Mekanis Rantai Elevator Fruit Kelapa Sawit*”, ROTASI, pp. 18-23.
- Tzeng, Y. F. & Chen, F. C., 2007 “*Multi-Objective Optimization of High-Speed Electrical Discharge Machining Process Using A Taguchi Fuzzy-Based Approach*”, Journal of Materials and Design. Vol. 28.
- Ulrich, Karl T., & Eppinger, Steven D. 2001. *Perancangan & Pengembangan Produk*. Jakarta: Salemba Teknika.