

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1. Latar Belakang

Perusahaan atau instansi merupakan dunia kerja nyata yang akan dihadapi oleh mahasiswa setelah menyelesaikan studinya dari suatu jenjang pendidikan. Suatu lembaga pendidikan perlu memberikan suatu kesempatan kepada mahasiswanya untuk mengenal lebih dekat dengan dunia kerja, dengan cara mengadakan kerja praktek dengan tujuan agar mahasiswa dapat mengenali suasana kerja serta menumbuhkan, meningkatkan, dan mengembangkan etika sosial kerja professional di dalam dunia perindustrian.

Di dalam dunia kerja khususnya dunia industri saat ini dibutuhkan banyak mesin dengan kualitas produksi yang maksimal dan berkualitas. Salah satu mesin yang sering digunakan dalam bidang manufaktur adalah mesin las. Mesin las adalah mesin yang digunakan untuk menyambung logam/besi menjadi satu sehingga dapat membentuk sebuah bentuk yang dibutuhkan. Dalam penyambungan logam/besi pada mesin produksi dibutuhkan sebuah alat pembentuk yang biasa disebut *jig*. *Jig* adalah sebuah alat pemegang benda kerja produksi yang digunakan untuk menyangga produk yang akan dilas. Mesin *jig deck molen* adalah mesin yang sangat dibutuhkan dalam proses produksi yang ada di PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri. Mesin *jig deck molen* ini bertujuan untuk penyangga besi yang akan dilas yang akan dibentuk menjadi *deck molen*. Dalam menyelesaikan kerja praktek di PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri, penulis mendapatkan pembelajaran tentang mesin *jig deck molen* dan cara kerja mesin tersebut.

### 1.2. Tujuan Kerja Praktek

Adapun tujuan yang ingin dicapai dalam kerja praktek yang dilakukan yaitu:

1. Sebagai persyaratan untuk memperoleh gelar sarjana teknik.
2. Mempelajari cara memperbaiki mesin yang mengalami masalah.
3. Mencari pengalaman dalam dunia kerja.

### 1.3. Ruang Lingkup

Ruang lingkup kerja praktek dan kegiatan yang dilakukan selama kerja praktek tanggal 22 Juni 2020 sampai dengan tanggal 1 Agustus 2020, di PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri adalah sebagai berikut :

1. Profil perusahaan PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri: gambaran umum, sejarah perusahaan, lokasi, struktur organisasi, deskripsi struktur organisasi.
2. Menyetting robot *jig*.
3. Menyetting mesin las mig.

### 1.4. Metodologi Pelaksanaan

Selama kegiatan kerja praktek berlangsung pembimbing memberikan tugas untuk mempelajari tentang *relay* yang merupakan komponen utama pada tiap mesin.

Praktek:

1. Mempelajari dasar kelistrikan mesin dan *3phase*.
2. Mempelajari cara mesin *jig* bekerja.
3. Mempelajari menyetting robot las mig.

### 1.5. Sistematika Laporan

Sistematika laporan kerja praktek disusun sebagai berikut:

- |         |   |
|---------|---|
| BAB I   | Pendahuluan   |
|         | Bab ini memuat tentang latar belakang, tujuan kerja praktek, ruang lingkup kerja praktek, metode pelaksanaan kerja praktek dan sistematika laporan.                   |
| BAB II  | Profil Perusahaan   |
|         | Bab ini memuat tentang gambaran umum perusahaan, struktur organisasi perusahaan, deskripsi struktur organisasi perusahaan, jadwal kerja kantor dan produk perusahaan. |
| BAB III | Teori Penunjang Dasar   |
|         | Bab ini memuat tentang teori dasar komponen yang telah dipelajari dan pembuatan mesin <i>jig deck molen</i> .   |
| BAB IV  | Kontrol Sistem Mesin  |
|         | Bab ini memuat penjelasan tentang observasi bagian-bagian alat dan bagaimana mesin ini bekerja.   |
| BAB V   | Kesimpulan  |
|         | Bab ini menjelaskan tentang hasil kerja praktek beserta kesan penulis dan saran untuk kemajuan perusahaan PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri                               |