

**PERENCANAAN *HOME INDUSTRY*
PUDING “Fraise au Chocolat” DENGAN
KAPASITAS PRODUKSI 200 CUP PER HARI**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN



OLEH:

BRENDA REVITASARI SOEJANTA	6103017030
JOSEPHINE NATANUEL	6103017032
GRACELLA CHRISTIAN WIDAYU	6103017066

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2021**

**PERENCANAAN *HOME INDUSTRY*
PUDING “Fraise au Chocolat” DENGAN
KAPASITAS PRODUKSI 200 CUP PER HARI**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN

Diajukan Kepada
Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian
Program Studi Teknologi Pangan

OLEH:

BRENDA REVITASARI SOEJANTA	6103017030
JOSEPHINE NATANAELE	6103017032
GRACELLA CHRISTIAN WIDAYU	6103017066

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2021

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Brenda Revitasari S, Josephine Natanael, dan Gracella Christian W.

NRP : 6103017030, 6103017032, dan 6103017066

Menyetujui Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan kami:

Judul: **Perencanaan *Home Industry* Puding “Fraise au Chocolat” dengan Kapasitas Produksi 200 Cup per Hari**

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 18 Januari 2021

Yang menyatakan,



Brenda Revitasari S.
NRP. 6103017030

Josephine Natanael
NRP. 6103017032

Gracella Christian W.
NRP. 6103017066

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul **“Perencanaan Home Industry Puding “Fraise au Chocolat” dengan Kapasitas Produksi 200 Cup per Hari”** yang diajukan oleh Brenda Revitasari Soejanta (6103017030), Josephine Natanael (6103017032), dan Gracella Christian WIdayu (6103017066), telah diujikan pada tanggal 15 Januari 2021 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Tim Penguji,



Ir. Indah Kuswardani, M.P., IPM.

NIDN: 0728086201/NIK. 611.89.0150

Tanggal: 24 Januari 2021

Mengetahui,

Fakultas Teknologi Pertanian
Dekan,



Ir. Thomas Indarto Putut Suseno, MP., IPM.

NIDN: 0707036201

Tanggal: 25 Januari 2021

LEMBAR PERSETUJUAN

Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul "**Perencanaan Home Industry Puding "Fraise au Chocolat" dengan Kapasitas Produksi 200 Cup per Hari**" yang ditulis oleh Brenda Revitasari Soejanta (6103017030), Josephine Natanael (6103017032), dan Gracella Christian Widayu (6103017066) telah diujikan dan disetujui oleh Dosen Pembimbing.

Dosen Pembimbing,



Ir. Indah Kuswardani, M.P., IPM.

NIDN: 072808620/ NIK. 611.89.0150

Tanggal: 24 Januari 2021

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH

Dengan ini kami menyatakan bahwa Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan kami yang berjudul:

Perencanaan *Home Industry* Puding “Fraise au Chocolat” dengan Kapasitas Produksi 200 Cup per Hari

adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan kami juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya kami tersebut merupakan plagiarisme, maka kami bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2, dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) Tahun 2015).

Surabaya, 18 Januari 2021



Brenda Revitasari S.

Josephine Natanael

Gracella Christian W.

Brenda Revitasari Soejanta (6103017030), Josephine Natanael (6103017032), Gracella Christian Widayu (6103017066) **“Perencanaan Home Industry Puding “Fraise au Chocolat” dengan Kapasitas Produksi 200 Cup per Hari”.**

Dibawah bimbingan: Ir. Indah Kuswardani, M.P., IPM

ABSTRAK

Puding biasanya terbuat dari campuran susu, gula, dan hidrokoloid untuk pembentukkan struktur *sol* yang kokoh. Puding dapat bervariasi dalam segi rasa maupun bentuk. UMKM “Fraise au Chocolat” memproduksi puding dengan varian rasa cokelat dan stroberi yang dikemas dalam *cup* dengan volume 150mL. Harga jual untuk satu *cup* puding “Fraise au Chocolat” adalah Rp12.500. Kapasitas produksi yang direncanakan adalah sebanyak 200 *cup* per hari. Usaha didirikan di Jalan Bratang Gede VI G No. 33, Surabaya dengan mengaplikasikan tata letak *product layout*. Proses produksi dilakukan oleh dua orang karyawan, yang meliputi proses persiapan bahan, pencampuran, pemanasan, pengemasan, dan penyimpanan. Pemasaran produk dilakukan dengan memanfaatkan media sosial dan menitipkan pada toko-toko kecil. Mesin yang digunakan dalam proses produksi meliputi kabinet UV, *showcase*, dan pompa air. Utilitas yang digunakan meliputi air sebanyak 7.360L/bulan, listrik sebesar 16,422 kWh/bulan, dan gas sebesar 16,54kg/bulan. UMKM “Fraise au Chocolat” memiliki laju pengembalian modal (ROR) setelah pajak sebesar 190,02% dan nilai MARR sebesar 15,1%. Waktu pengendalian modal setelah pajak adalah 6,17 bulan. Titik impas yang diperoleh adalah 52,23%. Berdasarkan faktor teknis dan ekonomis, UMKM pembuatan puding “Fraise au Chocolat” yang direncanakan layak didirikan dan dioperasikan.

Kata kunci: puding, perencanaan, produksi, evaluasi

Brenda Revitasari Soejanta (6103017030), Josephine Natanael (6103017032), Gracella Christian Widayu (6103017066) **“Home Industry Planning Production of “Fraise au Chocolat” Pudding with 200 Cups Capacity Production in A Day”.**

Advisor Committee: Ir. Indah Kuswardani, M.P., IPM

ABSTRACT

Pudding is usually made from a mixture of milk, sugar, and hydrocolloid to form a sturdy sole structure. Puddings can vary in taste and shape. "Fraise au Chocolat" 's industry produces pudding with chocolate and strawberry flavors packaged in cups with a volume of 150mL. One cup of pudding is sold for IDR 12.500. The planned production capacity is 200 cups per day. The industry is located at Jalan Bratang Gede VI G No. 33, Surabaya by applying the product layout. The process of production is carried out by two employees, which encompass the process of material preparation, mixing, heating, packaging, and storage. Product marketing is done by utilizing social media and small shops. The machines used in the production process include the UV cabinet, showcase, and water pump. The utilities used include 7.360L of water/month, 16,422 kWh of electricity/month, and 16.54kg of gas/month. "Fraise au Chocolat" 's industry has a rate of return (ROR) after tax on 190,02%, a MARR value of 15.1%, POT 6,17 month, and BEP 52,23%. Based on technical and economic factors, the planned MSMEs making pudding "Fraise au Chocolat" is feasible to be established and operated.

Keywords: pudding, plan, production, evaluation

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa karena atas berkat dan rahmat-Nya, penulis dapat menyelesaikan makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul “**Perencanaan Home Industry Puding “Fraise au Chocolat” dengan Kapasitas Produksi 200 Cup per Hari**”. Penyusunan tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Sarjana Strata-1, Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada:

1. Ir. Indah Kuswardani M.P., IPM. selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulisan hingga terselesaiannya makalah ini.
2. Orang tua, keluarga, dan teman-teman penulis yang telah memberikan bantuan lewat doa dan dukungan yang diberikan, baik berupa material maupun moral.

Akhir kata, semoga makalah ini dapat bermanfaat dan menambah wawasan bagi yang membacanya.

Surabaya, Januari 2021

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman

ABSTRAK.....	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan.....	3
BAB II. BAHAN PENYUSUN DAN PROSES PENGOLAHAN.....	4
2.1. Bahan Penyusun.....	4
2.1.1. Susu <i>Ultra High Temperature</i>	5
2.1.2. Agar Bubuk.....	6
2.1.3. Air Minum Dalam Kemasan.....	7
2.1.4. Gula Pasir	8
2.1.5. Susu Kental Manis	9
2.1.6. Pasta Stroberi.....	10
2.1.7. <i>Cocoa Powder</i>	10
2.1.8. Buah Stroberi	11
2.1.9. Jelly Bubuk	12
2.1.10. Garam	12
2.2. Bahan Pengemas dan Label	13
2.2.1. <i>Cup</i> Plastik.....	13
2.2.2. Label Kemasan	14
2.3. Proses Pengolahan	15
2.3.1. Pembuatan Puding Cokelat.....	15
2.3.2. Pembuatan Puding Stroberi	17
2.3.3. Pembuatan Saus Stroberi	18
2.3.4. Pembuatan <i>Jelly</i> Parut.....	20
2.4. Sanitasi.....	22
2.4.1. Sanitasi Bangunan dan Lingkungan.....	22
2.4.2. Sanitasi Mesin dan Peralatan	24

2.4.3.	Sanitasi Bahan Baku	24
2.4.4.	Sanitasi Produk Akhir.....	24
2.4.4.	Sanitasi Pekerja.....	25
BAB III. NECARA MASSA DAN NERACA ENERGI		
3.1.	Neraca Massa.....	26
3.1.1.	Neraca Massa Pembuatan Puding Cokelat	27
3.1.1.1.	Tahap Pencampuran.....	27
3.1.1.2.	Tahap Pemanasan	28
3.1.1.3.	Tahap Pengisian.....	28
3.1.1.4.	Tahap Pendinginan	28
3.1.2.	Neraca Massa Pembuatan Puding Stroberi	29
3.1.2.1.	Tahap Pencampuran.....	29
3.1.2.2.	Tahap Pemanasan	30
3.1.2.3.	Tahap Pengisian.....	30
3.1.2.4.	Tahap Pendinginan	30
3.1.3.	Neraca Massa Pembuatan Saus Stroberi.....	31
3.1.3.1.	Tahap Perendaman.....	31
3.1.3.2.	Tahap Pencampuran.....	31
3.1.3.3.	Tahap Pemanasan	32
3.1.3.4.	Tahap Pendinginan	32
3.1.4.	Neraca Massa Pembuatan <i>Jelly</i> Parut	32
3.1.4.1.	Tahap Pencampuran.....	33
3.1.4.2.	Tahap Pemanasan	33
3.1.4.3.	Tahap Pencetakan	33
3.1.4.4.	Tahap Pendinginan	34
3.1.4.5.	Tahap Pemarutan	34
3.2.	Neraca Energi	35
3.2.1.	Neraca Energi Puding Cokelat.....	35
3.2.1.1.	Tahap Pemanasan	36
3.2.1.2.	Tahap Pendinginan	36
3.2.2.	Neraca Energi Puding Stroberi	37
3.2.2.1.	Tahap Pemanasan	37
3.2.2.2.	Tahap Pendinginan	38
3.2.3.	Neraca Energi Saus Stroberi.....	38
3.2.3.1.	Tahap Pemanasan	39
3.2.3.2.	Tahap Pendinginan	39
3.2.4.	Neraca Energi <i>Jelly</i> Parut	40
3.2.4.1.	Tahap Pemanasan	41
3.2.4.2.	Tahap Pendinginan	41
BAB IV. MESIN DAN PERALATAN.....		42
4.1.	Mesin	42

4.1.1.	<i>Showcase</i>	42
4.2.	Peralatan	43
4.2.1.	Kompor	43
4.2.2.	Timbangan	43
4.2.3.	Baskom	44
4.2.4.	Panci	44
4.2.5.	Sendok Sayur	45
4.2.6.	Galon	46
4.2.7.	Spatula kayu	46
4.2.8.	Sendok	47
4.2.9.	Piring	47
4.2.10.	Parutan	48
4.2.11.	Pisau	48
4.2.12.	Talenan	49
4.2.13.	Meja	49
4.2.14.	Kotak Pendingin	50
4.2.15.	Pendingin Ruangan	50
4.2.16.	Pompa Air	51
4.2.17.	Lampu	51
4.2.18.	Kabinet UV	52
4.2.19.	Rak Penyimpanan	52
4.2.20.	Meja Kerja	53
4.2.21.	Kursi	54
4.3.	Peralatan Sanitasi Pekerja	54
4.3.1.	Masker	54
4.3.2.	Sepatu	55
4.3.3.	Sarung Tangan	55
4.3.4.	Pelindung Rambut	56
4.3.5.	Celemek	56
4.4.	Peralatan Sanitasi Ruangan	57
4.4.1.	Sapu	57
4.4.2.	Serbet	57
4.4.3.	Tempat Sampah	58
4.4.4.	Sabun Cuci	58
4.4.5.	Spons	59
4.4.6.	Alat Pel	59
4.4.7.	<i>Trash Bag</i>	60
BAB V.	SARANA PENDUKUNG	61
5.1.	Air	61
5.2.	Listrik	62
5.3.	Bahan Bakar	62

5.4.	Baterai.....	63
BAB VI.	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	64
6.1.	Profil Usaha	64
6.2.	Struktur Organisasi	64
6.3.	Ketenagakerjaan	65
6.3.1.	Deskripsi Tugas dan Kualifikasi Tenaga Kerja	65
6.3.2.	Kesejahteraan Karyawan	66
6.4.	Lokasi Usaha	66
6.5.	Tata Letak Usaha	67
BAB VII.	ANALISA EKONOMI	72
7.1.	Perhitungan Biaya Mesin dan Peralatan	73
7.2.	Perhitungan Biaya Bahan Habis Pakai	75
7.3.	Perhitungan Biaya Utilitas	76
7.4.	Analisa Ekonomi	77
7.5.	Analisa Sensitivitas.....	82
7.5.1.	MARR	82
7.5.2.	Investasi Awal	83
7.5.3.	Pendapatan Tahunan	83
BAB VIII.	PEMBAHASAN	84
8.1.	Faktor Teknis	85
8.1.1.	Lokasi dan Tata Letak Perusahaan	85
8.1.2.	Bahan Baku.....	86
8.1.3.	Proses Produksi.....	87
8.1.4.	Tenaga Kerja.....	87
8.1.5.	Tata Letak Ruang dan Peralatan	88
8.2.	Faktor Ekonomi	88
8.2.1.	Laju Pengembalian Modal (<i>Rate of Return/ROR</i>) ...	88
8.2.2.	Waktu Pengembalian Modal (<i>Pay Out Time/POT</i>).	89
8.2.3.	Titik Impas (<i>Break Even Point/BEP</i>).....	90
8.3.	Faktor Manajemen	90
8.4.	Faktor Perizinan.....	91
8.5.	Faktor Pemasaran.....	91
8.5.1.	Promosi Produk	92
8.5.2.	Distribusi Produk	92
BAB IX.	KESIMPULAN.....	93
DAFTAR PUSTAKA	94	
LAMPIRAN	99	

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Susu <i>Ultra High Temperature</i>	6
Gambar 2.2. Agar Bubuk	7
Gambar 2.3. Gula Pasir	9
Gambar 2.4. Susu Kental Manis	10
Gambar 2.5. Pasta Stroberi	10
Gambar 2.6. <i>Cocoa Powder</i>	11
Gambar 2.7. Buah Stroberi	12
Gambar 2.8. <i>Jelly</i> Bubuk.....	12
Gambar 2.9. Garam.....	13
Gambar 2.10. <i>Cup</i> Plastik	14
Gambar 2.11. Label Kemasan “ <i>Fraise au Chocolat</i> ”	15
Gambar 2.12. Proses Pembuatan Puding Cokelat	16
Gambar 2.13. Proses Pembuatan Puding Stroberi.....	17
Gambar 2.14. Proses Pembuatan Saus Stroberi	19
Gambar 2.15. Proses Pembuatan <i>Jelly</i> Parut.....	21
Gambar 4.1. <i>Showcase</i>	42
Gambar 4.2. Kompor	43
Gambar 4.3. Timbangan.....	44
Gambar 4.4. Baskom.....	44
Gambar 4.5. Panci	45
Gambar 4.6. Sendok Sayur	45
Gambar 4.7. Galon	46
Gambar 4.8. Spatula Kayu	46

Gambar 4.9. Sendok.....	47
Gambar 4.10. Piring	47
Gambar 4.11. Parutan	48
Gambar 4.12. Pisau	48
Gambar 4.13. Talenan	49
Gambar 4.14. Meja	49
Gambar 4.15. Kotak Pendingin.....	50
Gambar 4.16. Pendingin Ruangan	50
Gambar 4.17. Pompa Air	51
Gambar 4.18. Lampu	51
Gambar 4.19. Kabinet UV	52
Gambar 4.20. Rak Penyimpanan.....	53
Gambar 4.21. Meja Kerja.....	53
Gambar 4.22. Kursi	54
Gambar 4.23. Masker.....	54
Gambar 4.24. Sepatu	55
Gambar 4.25. Sarung Tangan	55
Gambar 4.26. Pelindung Rambut	56
Gambar 4.27. Celemek.....	56
Gambar 4.28. Sapu.....	57
Gambar 4.29. Serbet	57
Gambar 4.30. Tempat Sampah.....	58
Gambar 4.31. Sabun Cuci	58
Gambar 4.32. Spons	59
Gambar 4.33. Alat Pel.....	59
Gambar 4.34. <i>Trash Bag</i>	60
Gambar 6.1. Struktur Organisasi “Fraise au Chocolat”	65
Gambar 6.2. Lokasi Usaha “Fraise au Chocolat”	67

Gambar 6.3.	Denah Usaha “Fraise au Chocolat”	69
Gambar 6.4.	Tata Letak Ruang Produksi “Fraise au Chocolat”	70
Gambar 7.1.	Grafik <i>Break Even Point</i> “Fraise au Chocolat”	82

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 2.1.	Formulasi Puding “Fraise au Chocolat”	5
Tabel 2.2.	Persyaratan Mutu Air Minum SNI 01-3553-2006.....	8
Tabel 3.1.	Formulasi Puding Cokelat “Fraise au Chocolat”	27
Tabel 3.2.	Neraca Massa Pencampuran Puding Cokelat	27
Tabel 3.3.	Neraca Massa Pemanasan Puding Cokelat.....	28
Tabel 3.4.	Neraca Massa Pengisian Puding Cokelat	28
Tabel 3.5.	Neraca Massa Pendinginan Puding Cokelat	29
Tabel 3.6.	Formulasi Puding Stroberi “Fraise au Chocolat”	29
Tabel 3.7.	Neraca Massa Pencampuran Puding Stroberi.....	29
Tabel 3.8.	Neraca Massa Pemanasan Puding Stroberi	30
Tabel 3.9.	Neraca Massa Pengisian Puding Stroberi.....	30
Tabel 3.10.	Neraca Massa Pendinginan Puding Stroberi	31
Tabel 3.11.	Formulasi Saus Stroberi “Fraise au Chocolat”	31
Tabel 3.12.	Neraca Massa Perendaman Saus Stroberi	31
Tabel 3.13.	Neraca Massa Pencampuran Saus Stroberi	31
Tabel 3.14.	Neraca Massa Pemanasan Saus Stroberi	32
Tabel 3.15.	Neraca Massa Pendinginan Saus Stroberi	32
Tabel 3.16.	Formulasi <i>Jelly</i> Parut “Fraise au Chocolat”	33
Tabel 3.17.	Neraca Massa Pencampuran <i>Jelly</i> Parut	33
Tabel 3.18.	Neraca Massa Pemanasan <i>Jelly</i> Parut.....	33
Tabel 3.19.	Neraca Massa Pencetakan <i>Jelly</i> Parut	34
Tabel 3.20.	Neraca Massa Pendinginan <i>Jelly</i> Parut.....	34
Tabel 3.21.	Neraca Massa Pemarutan <i>Jelly</i> Parut	34
Tabel 3.22.	Data Perhitungan Neraca Puding Cokelat “Fraise au Chocolat”.....	35

Tabel 3.23.	Neraca Energi Pemanasan Puding Cokelat	36
Tabel 3.24.	Neraca Energi Pendinginan Puding Cokelat	36
Tabel 3.25.	Data Perhitungan Neraca Puding Stroberi “Fraise au Chocolat”.....	37
Tabel 3.26.	Neraca Energi Pemanasan Puding Stroberi.....	38
Tabel 3.27.	Neraca Energi Pendinginan Puding Stroberi	38
Tabel 3.28.	Data Perhitungan Neraca Saus Stroberi “Fraise au Chocolat”.....	38
Tabel 3.29.	Neraca Energi Pemanasan Saus Stroberi.....	39
Tabel 3.30.	Neraca Energi Pendinginan Saus Stroberi.....	40
Tabel 3.31.	Data Perhitungan Neraca <i>Jelly</i> Parut “Fraise au Chocolat”.....	40
Tabel 3.32.	Neraca Energi Pemanasan <i>Jelly</i> Parut	41
Tabel 3.33.	Neraca Energi Pendinginan <i>Jelly</i> Parut	42
Tabel 5.1.	Kebutuhan Air untuk Sanitasi	62
Tabel 5.2.	Kebutuhan Air untuk Proses Produksi dan Konsumsi.....	62
Tabel 7.1.	Perhitungan Biaya Mesin dan Peralatan.....	74
Tabel 7.2.	Perhitungan Biaya Bahan Baku.....	75
Tabel 7.3.	Perhitungan Biaya Bahan Pengemas	76
Tabel 7.4.	Perhitungan Biaya Utilitas	76
Tabel 7.5.	Perhitungan Biaya Lain-Lain	76

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran A.	Kusioner99
Lampiran B.	Neraca Massa.....103
Lampiran B.1.	Nerasa Massa “Fraise au Chocolat”103
Lampiran B.2.	Nerasa Massa Pembuatan Puding Cokelat.....103
Lampiran B.2.1.	Tahap Pencampuran.....103
Lampiran B.2.2.	Tahap Pemanasan104
Lampiran B.2.3.	Tahap Pengisian.....104
Lampiran B.2.4.	Tahap Pendinginan105
Lampiran B.3.	Nerasa Massa Pembuatan Puding Stroberi105
Lampiran B.3.1.	Tahap Pencampuran.....105
Lampiran B.3.2.	Tahap Pemanasan106
Lampiran B.3.3.	Tahap Pengisian.....106
Lampiran B.3.4.	Tahap Pendinginan107
Lampiran B.4.	Nerasa Massa Pembuatan Saus Stroberi107
Lampiran B.4.1.	Tahap Perendaman.....107
Lampiran B.4.2.	Tahap Pencampuran.....108
Lampiran B.4.3.	Tahap Pemanasan108
Lampiran B.4.4.	Tahap Pendinginan109
Lampiran B.5.	Nerasa Massa Pembuatan <i>Jelly</i> Parut.....109
Lampiran B.5.1.	Tahap Pencampuran.....109
Lampiran B.5.2.	Tahap Pemanasan110
Lampiran B.5.3.	Tahap Pencetakan110
Lampiran B.5.4.	Tahap Pendinginan111
Lampiran B.5.5.	Tahap Pemarutan111
Lampiran C.	Neraca Energi113
Lampiran C.1.	Perhitungan Kandungan Karbohidrat, Protein, Lemak, Abu, dan Air Puding Cokelat.....113
Lampiran C.1.1.	Perhitungan Cp Sebelum Pemanasan.....115
Lampiran C.1.2.	Perhitungan Cp Setelah Pemanasan115
Lampiran C.1.3.	Perhitungan Cp Setelah Pengisian116
Lampiran C.1.4.	Perhitungan Cp Setelah Pendinginan117
Lampiran C.2.	Perhitungan Kandungan Karbohidrat, Protein, Lemak, Abu, dan Air Puding Stroberi118
Lampiran C.2.1.	Perhitungan Cp Sebelum Pemanasan.....120
Lampiran C.2.2.	Perhitungan Cp Setelah Pemanasan120
Lampiran C.2.3.	Perhitungan Cp Setelah Pengisian121

Lampiran C.2.4.	Perhitungan Cp Setelah Pendinginan.....	122
Lampiran C.3.	Perhitungan Kandungan Karbohidrat, Protein, Lemak, Abu, dan Air Saus Stroberi.....	123
Lampiran C.3.1.	Perhitungan Cp Setelah Perendaman	124
Lampiran C.3.2.	Perhitungan Cp Sebelum Pemanasan.....	125
Lampiran C.3.3.	Perhitungan Cp Setelah Pemanasan.....	125
Lampiran C.3.4.	Perhitungan Cp Setelah Pendinginan.....	126
Lampiran C.4.	Perhitungan Kandungan Karbohidrat, Protein, Lemak, Abu, dan Air <i>Jelly Parut</i>	127
Lampiran C.4.1.	Perhitungan Cp Sebelum Pemanasan.....	129
Lampiran C.4.2.	Perhitungan Cp Setelah Pemanasan.....	129
Lampiran C.4.3.	Perhitungan Cp Setelah Pencetakan.....	130
Lampiran C.4.4.	Perhitungan Cp Setelah Pendinginan.....	131
Lampiran C.4.5.	Perhitungan Cp Setelah Pemarutan.....	132
Lampiran C.5.	Perhitungan Neraca Energi	133
Lampiran C.5.1.	Perhitungan Neraca Energi Puding Cokelat.....	135
Lampiran C.5.1.1.	Tahap Pemanasan	135
Lampiran C.5.1.2.	Tahap Pendinginan	136
Lampiran C.5.2.	Perhitungan Neraca Energi Puding Stroberi	137
Lampiran C.5.2.1.	Tahap Pemanasan	137
Lampiran C.5.2.2.	Tahap Pendinginan	139
Lampiran C.5.3.	Perhitungan Neraca Energi Saus Stroberi.....	140
Lampiran C.5.3.1.	Tahap Pemanasan	140
Lampiran C.5.3.2.	Tahap Pendinginan	141
Lampiran C.5.4.	Perhitungan Neraca Energi <i>Jelly Parut</i>	142
Lampiran C.5.4.1.	Tahap Pemanasan	142
Lampiran C.5.4.2.	Tahap Pendinginan	143
Lampiran D.	Depresiasi Mesin dan Peralatan	145
Lampiran E.	Perhitungan Utilitas	147
Lampiran E.1.	Perhitungan Kebutuhan Air untuk Proses Produksi	147
Lampiran E.2.	Perhitungan Kebutuhan Air untuk Sanitasi Bahan Baku.....	147
Lampiran E.3.	Perhitungan Kebutuhan Air untuk Sanitasi Mesin Dan Peralatan.....	148
Lampiran E.4.	Perhitungan Kebutuhan Air untuk Sanitasi Ruangan	148
Lampiran E.5.	Perhitungan Kebutuhan Air untuk Sanitasi Pekerja	149
Lampiran E.6.	Perhitungan Kebutuhan Air untuk Konsumsi Pekerja	149
Lampiran E.7.	Perhitungan Kebutuhan Listrik	150

Lampiran E.8.	Perhitungan Kebutuhan LPG	150
Lampiran F.	Jadwal Kerja	151