

LAPORAN STUDI LITERATUR

**BENTUK RESIKO DALAM *GREEN SUPPLY CHAIN*
MANAGEMENT DI INDUSTRI MANUFAKTUR**



Disusun Oleh:

Nama : Leonardo

NRP : 5303017018

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA

2021

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Studi Literatur dengan judul **Bentuk Resiko dalam *Green Supply Chain Management* di Industri Manufaktur** telah diujikan dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa:

Nama : Leonardo

NRP : 5303017018

telah menyelesaikan sebagian kurikulum Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 15 Januari 2021

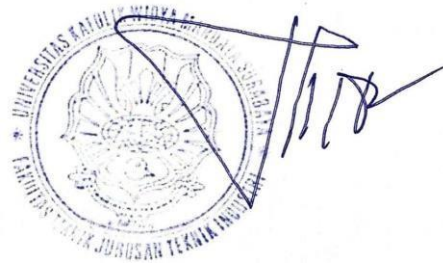
Dosen Pembimbing



Dian Trihastuti, ST, M.Eng, Ph.D.

NIK. 531.20.1222

Ketua Jurusan



Ir. Ig. Jaka Mulyana, S.T.P., M.T., IPM.

NIK. 531 98 0325

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa Laporan Studi Literatur dengan judul **Bentuk Resiko dalam *Green Supply Chain Management* di Industri Manufaktur** ini benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa Laporan Studi Literatur ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka saya sadar dan menerima konsekuensi bahwa Laporan Studi Literatur ini tidak dapat saya gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 15 Januari 2021
Yang menyatakan,



Leonardo
5303017018

LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI
LAPORAN STUDI LITERATUR

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai Mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Leonardo

NRP : 5303017018

Menyetujui Laporan Studi Literatur saya dengan judul **Bentuk Resiko dalam *Green Supply Chain Management* di Industri Manufaktur** untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lainnya (*Digital Library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi Laporan Studi Literatur ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Surabaya, 15 Januari 2021



Leonardo

5303017018

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmatNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan studi literatur ini dengan baik dan tepat pada waktunya. Diselesaikannya studi literatur ini adalah salah satu syarat untuk menyelesaikan kerja praktek di Jurusan Teknik Industri, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Penyusunan studi literatur ini banyak hambatan serta rintangan yang penulis hadapi, namun pada akhirnya penulis dapat menghadapi dan melalui hambatan tersebut berkat adanya bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak terkait. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Ir. Suryadi Ismadji, M.T., Ph.D., IPM., ASEAN Eng. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
2. Bapak Ig. Jaka Mulyana, S.T.P., M.T., IPM. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
3. Ibu Dian Trihastuti, ST, M.Eng, Ph.D. selaku dosen pembimbing pertama saya yang selalu memberi masukan dan solusi yang baik dan tepat selama pengerjaan studi literatur. Juga selalu memberikan motivasi hingga studi literatur ini dapat terselesaikan.
4. Bapak Dr. Ivan Gunawan, S.T., M.T. selaku dosen mata kuliah kerja praktek saya yang banyak memberikan arahan dan masukan dalam pengerjaan studi literatur.
5. Keluarga saya yang selalu mendoakan dan menyemangati saya selama mengerjakan studi literatur ini.
6. Seluruh teman-teman Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Angkatan 2017 yang menemani dan membantu dalam melewati permasalahan pengerjaan studi literatur ini.

7. Serta pihak-pihak lain yang tidak bisa disebutkan satu-persatu oleh penulis, yang sudah membantu penulis untuk memberikan semangat serta doa kepada penulis dalam penyusunan studi literatur ini.

Akhir kata, penulis mohon maaf atas segala kesalahan yang pernah dilakukan. Semoga studi literatur ini dapat memberikan manfaat untuk mendorong penelitian-penelitian selanjutnya.

Surabaya, 15 Januari 2021

Leonardo

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Lembar Pengesahan.....	ii
Lembar Pernyataan	iii
Lembar Persetujuan Publikasi.....	iv
Kata Pengantar	v
Daftar Isi	vii
Abstrak.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Sistematika Penelitian	4
BAB II DASAR TEORI.....	5
2.1 <i>Green Supply Chain Management</i>	5
2.2 <i>Management Resiko Pada Green Supply Chain Management</i>	6
2.3 <i>Fuzzy Analytic Hierarchy Process (AHP)</i>	7
2.4 <i>Failure modes and effect analysis (FMEA)</i>	8
2.5 <i>Fuzzy Delphi</i>	9
BAB III METODE PENELITIAN.....	10
3.1 Langkah-Langkah Penelitian	10
3.2 Penentuan Topik Penelitian	11
3.3 Penentuan Jenis Literatur	11
3.4 Pencarian dan Pengumpulan Data Literatur	11
3.5 Pembahasan dan Diskusi	12
3.6 Kesimpulan	12
BAB IV PEMBAHASAN DAN DISKUSI.....	13
4.1 Pembahasan	13
4.1.1 Studi Kasus 1	13
4.1.2 Studi Kasus 2	14

4.1.3	Studi Kasus 3	16
4.2	Perbandingan dan Hasil Temuan	19
4.2.1	Perbandingan Bentuk Resiko GSCM	19
4.2.2	Perbandingan Hasil Penelitian Resiko Dalam GSCM.....	21
4.3	Diskusi.....	22
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....		25
5.1	Kesimpulan.....	25
5.2	Saran.....	26
DAFTAR PUSTAKA.....		27
LAMPIRAN		32

ABSTRAK

Dalam penerapan konsep *supply chain* yang berfokus pada ramah lingkungan di industri manufaktur terdapat banyak sekali bentuk resiko yang berbeda-beda. Bentuk resiko tersebut dapat memengaruhi atau dapat menghambat penerapan *Green Supply Chain Management* (GSCM) di industri. Untuk mempermudah penerapan GSCM maka perlu mengidentifikasi bentuk-bentuk resiko yang terpenting pada GSCM dan memperbaiki resiko tersebut. Oleh karena itu penelitian ini bertujuan untuk mengetahui bentuk resiko yang terpenting dalam *green supply chain management* di industri manufaktur. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah *literature review*. Jenis data yang digunakan adalah data kualitatif dengan sumber data artikel yang termasuk kategori studi kasus dan *action research* di mana rentang tahun publikasi adalah tahun 2010-2020. Hasil akhir penelitian setelah mengidentifikasi bentuk-bentuk resiko yang terpenting pada GSCM di industri manufaktur adalah tingkat teknologi ramah lingkungan, prosedur operasi ramah lingkungan yang tidak tepat, masalah hijau saat menutup loop GSC (*Green issues while closing the loop of GSC*), dan kegagalan infrastruktur. Perbedaan bentuk resiko tergantung pada strategi bisnis perusahaan tersebut. Selain itu cara untuk menganalisis resiko dan tempat yang diteliti juga bisa mempengaruhi bentuk-bentuk resiko yang muncul.

Kata Kunci : *Green supply Chain Management* (GSCM), Resiko GSCM, Manufaktur, *Literature review*