

BAB VI

SARAN

Saran yang dapat diberikan selama menempuh kegiatan PKPA di Apotek Kimia Farma Diponegoro Sidoarjo ialah :

1. Calon apoteker perlu membekali diri sebelum mengikuti kegiatan PKPA dengan ilmu pengetahuan, keterampilan serta percaya diri yang tinggi sehingga selama berlangsungnya kegiatan PKPA calon apoteker dapat menjalankan tugas dengan baik.
2. Calon apoteker hendaknya aktif melakukan kegiatan kefarmasian saat berlangsungnya kegiatan PKPA sehingga dapat memperoleh informasi yang berguna.
3. Calon apoteker perlu meningkatkan nilai kepedulian kepada pasien sehingga proses pelayanan berlangsung dengan baik.
4. Calon apoteker diharapkan mempelajari pentingnya sistem pengendalian untuk menghindari kesalahan dalam penggerjaan resep. Untuk itu di setiap tahapan penggerjaan resep petugas di harapkan membubuhkan paraf mulai dari pemberian harga, peracikan obat, pemberian etiket sampai pada penyerahan obat dan perlu melatih kemampuan untuk berkomunikasi agar kegiatan KIE dapat berlangsung dengan baik.
5. Sarana, prasarana yang ada di apotek diharapkan dapat ditingkatkan dan Petugas kesehatan di apotek diharapkan lebih rutin melakukan kegiatan pendekatan dengan masyarakat.

DAFTAR PUSTAKA

BNF staff. 2018, *British National Formulary 74*, Pharmaceutical Press, London.

BNFC staff. 2018, *British National Formulary Children*, Pharmaceutical Press, London.

Bermúdez. V.J., 2016, *A tale about perfect partners: New horizons in glimepiride and metformin Mechanisms of action*, The University of Zulia, Endocrine and Metabolic Diseases Research Center, Venezuela.

Departemen Kesehatan Republik Indonesia, Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 9 Tahun 2017 tentang *Apotek*, Jakarta.

Departemen Kesehatan Republik Indonesia, Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 73 Tahun 2016 tentang *Standar Pelayanan Kefarmasian di Apotek*, Jakarta.

Departemen Kesehatan Republik Indonesia, Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 35 Tahun 2014 tentang *Standar Pelayanan Kefarmasian di Apotek*, Jakarta.

Departemen Kesehatan Republik Indonesia, Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 36 Tahun 2009 tentang *Kesehatan*, Departemen Kesehatan Republik Indonesia, Jakarta.

Departemen Kesehatan Republik Indonesia, Peraturan Presiden Republik Indonesia Nomor 72 Tahun 2012 tentang *Sistem Kesehatan Nasional*, Jakarta.

Dipiro.JT., 2008, *Pharmacoterapy Handbook 7th edition*, Mc Graw Hill, New York.

Durruty, P., Sanzana, M., and Sanhueza, L., 2019, *Pathogenesis of Type 2 Diabetes Mellitus*. University of Santiago of Chile, Santiago, Chile.

Gallagher,J.C. and Dougall.M.C., 2018, *Antibiotik simplified fourth edition*. Burlington, MA : Jones & Bartlett Learning.

Gupta, J.K., and Sana, Q.S., 2015, *Potential Benefits of Methylcobalamin: A Review* . Department of Pharmacology, Institute of Pharmaceutical Research, GLA University Mathura, India.

Kolesar, J., and Vermeulen, L., 2017, Top 300 Pharmaceutical Cards 2016/2017, Mc Graw Hill, New York.

Lacy, C.F. et al. 2009. *Drug Information Handbook* 18th Edition. American Pharmacist Association, USA.

Magelan RX Management, 2017. *Ophthalmic Antibiotics Therapeutic Class Review (TCR)*, Columbia, AS.

McEvoy, G.K. et al. 2011. *AHFS Drug Information Essentials*. American Society of Health System Pharmacists, Inc., USA.

Tarigan, A.R, Lubis,Z, Syarifah. 2018. *Pengaruh Pengetahuan, Sikap Dan Dukungan Keluarga Terhadap Diet Hipertensi Di Desa Hulu Kecamatan Pancur Batu Tahun 2016*. JURNAL KESEHATAN Vol 11 No: 1.

Sihombing, M. 2017. *Faktor yang Berhubungan dengan Hipertensi pada Penduduk Indonesia yang Menderita Diabetes Melitus (Data Riskesdas 2013)*. Puslitbang Sumber Daya dan Pelayanan Kesehatan: Jakarta.