

BAB VI

SARAN

Saran yang dapat diberikan selama menempuh PKPA di Apotek Megah Terang adalah sebagai berikut:

- a. Calon apoteker hendaknya lebih meningkatkan ketelitian dalam melaksanakan pekerjaan kefarmasian, sehingga meminimalkan terjadinya kesalahan dalam pemberian obat kepada pasien.
- b. Calon apoteker sebaiknya diberi kesempatan untuk menghadapi berbagai permasalahan yang terjadi di apotek dengan didampingi oleh apoteker penanggung jawab ataupun pendamping dengan memberikan KIE kepada pasien agar calon apoteker dapat memperoleh wawasan mengenai keadaan di lapangan.
- c. Calon apoteker hendaknya mempelajari cara berkomunikasi dengan pasien dan membekali diri dengan pengetahuan yang cukup mengenai obat-obatan sehingga apoteker dapat aktif belajar pelayanan kefarmasian termasuk memberikan komunikasi, informasi dan konseling kepada pasien dengan benar dan pasien mendapatkan pengobatan yang sesuai
- d. Calon apoteker harus melatih diri untuk memperdalam ilmu agar pada saat ada pertanyaan dari pasien bisa dijelaskan dengan baik.
- e. Apoteker sebaiknya memperkenalkan diri sebagai apoteker pada saat ingin memulai KIE dan harus menyampaikan terapi non farmakologi yang dapat dijalankan oleh pasien serta menunjukkan tanggal kadaluarsa dari obat yang didapat oleh pasien.

DAFTAR PUSTAKA

- American Society for Hospital-System Pharmacists, 2011. *AHFS Drug Information Handbook*, ASHP INC., Bethesda MD, USA.
- BNF staff, 2019. *British National Formulary 78*, Pharmaceutical Press, London, UK.
- European Medicines Agency. 2015, *Ambroxol and Bromhexine Containing Medicinal Products*, Science Medicine Health Vol 30.
- Kementrian Kesehatan Republik Indonesia, 2016. *Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 73 Tahun 2016 tentang Standar Pelayanan Kefarmasian di Apotek*, Kementerian Kesehatan RI, Jakarta.
- Kementrian Kesehatan Republik Indonesia, 2017, *Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 9 Tahun 2017 tentang Apotek*, Menteri Kesehatan, Jakarta.
- Keputusan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 1027/ Menkes/SK/ IX/ 2004 tentang tentang *Standar Pelayanan Kefarmasian di Apotek*, Jakarta.
- Lacy, C.F. *et al.* 2009. *Drug Information Handbook* 17th Edition. American Pharmacist Association, USA.
- Lad, V.M., Jain V. And Raj H. 2014, a Review of Analytical Methods for Determination Bromhexine Hydrochloride in Pharmaceutical and Biological Samples, *Pharmatutor* Vol.2
- McEvoy, G. K., 2011, *AHFS Drug Information Essential*, American Society of Health-system Pharmacists, Inc., Bethesda, Maryland.
- Medscape. 2019. *Medscape: Drug & Diseases*. <http://reference.medscape.com> [online]. Diakses pada April 2020.

MIMS. 2019. MIMS Indonesia. <https://www.mims.com/> [online]. Diakses pada September 2019.

Shann, Frank., 2014, *Drug Doses* Ed 16th Intensive Care Unit Royal Children's Hospital Parkville, Victoria 3052: Australia.

Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 36 Tahun 2009 tentang *Kesehatan*, Jakarta.