

## **BAB VI**

### **PENUTUP**

#### **6.1. Kesimpulan**

Berdasarkan pengolahan dan analisa data yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan beberapa hal, yaitu :

1. Indeks  $C_p$  dan  $C_{pk}$  akan semakin menurun dengan semakin ketatnya toleransi.
2. Kemampuan proses untuk memenuhi batas-batas spesifikasi pada karakteristik berat rokok cukup tinggi dengan indeks  $C_{pk}$  sebesar 3,5. Sedangkan variansi proses sangat tinggi dengan nilai indeks  $C_p$  sebesar 3,97.
3. Kemampuan proses untuk memenuhi batas-batas spesifikasi pada karakteristik kadar nikotin rokok cukup bagus dengan indeks  $C_{pk}$  sebesar 1. Sedangkan variansi proses cukup bagus dengan nilai indeks  $C_p$  sebesar 1,2.
4. Kemampuan proses untuk memenuhi batas-batas spesifikasi pada karakteristik kadar tar rokok cukup rendah dengan indeks  $C_{pk}$  sebesar 0,69. Sedangkan variansi proses cukup bagus dengan nilai indeks  $C_p$  sebesar 1,2.
5. Faktor yang mempengaruhi kadar nikotin rokok adalah tembakau jenis GG A yang memberikan prosentase kontribusi sebesar 45,46 %.
6. Kombinasi optimal untuk kadar nikotin rokok adalah tembakau jenis GG A pada level 1 (270kg), KRS pada level 2 (360 kg) dan ITB pada level 1 (120 kg).
7. Faktor yang mempengaruhi kadar tar rokok adalah Saos casing jenis LCR pasta yang memberikan prosentase kontribusi sebesar 47,66 %.
8. Kombinasi optimal untuk kadar tar rokok adalah saos casing jenis PFW pada level 1 (0,15 kg), LCR pasta pada level 1 (0,90 kg) dan SPC pada level 2 (0,70 kg).

## 6.2. Saran

Saran yang dikemukakan oleh penulis adalah untuk memperluas ruang lingkup eksperimen, karena ruang lingkup yang dilakukan pada penelitian ini sangat terbatas, terutama dari jumlah faktor kontrol dan level. Apabila dikemudian hari terdapat kemungkinan untuk memperluas eksperimen, maka eksperimen dapat diperluas dengan mengembangkan faktor kontrol dan jumlah level.

## DAFTAR PUSTAKA

## DAFTAR PUSTAKA

- Taguchi, Genichi, Elsayed A. Elsayed, Thomas Hsiang, 1989, *Quality Engineering In Production Systems*, 1<sup>st</sup> Edition, McGraw-Hill International Edition, New York
- Montgomery, Douglas C, 1990, *Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik*, Gadjah Mada University Press, Yogyakarta
- Belavendram, Nicolo, 1995, *Quality By Design*, 1<sup>st</sup> Edition, Prentice Hall International
- Sudjana, 1989, *Desain dan Analisis Eksperimen*, Edisi ke 3, Penerbit Tarsito, Bandung
- Wignjosoebroto, Sritomo, 1993, *Pengantar Teknik Industri*, Jilid 1, PT. Guna Widya, Jakarta.

PERPUSTAKAAN  
Universitas Negeri Widyadarmas  
SUKABAYA