

KERJA PRAKTEK
DI PT. KALENG RAYA



Oleh:

Billy Anggoro

NRP: 5303016014

Vincenttia Aprilline

NRP: 5303016056

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA
2019

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. KALENG RAYA, Jl. Raya Pilang KM 8,5 Sidoarjo, tanggal 27 Juli 2019 sampai dengan 5 Agustus 2019 telah diseminarkan/diujikan dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa :

1. Nama : Billy Anggoro
NRP : 5303016014
2. Nama : Vincenttia Apriline Wangi
NRP : 5303016056

Telah menyelesaikan sebagian kurikulum Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 15 Oktober 2019

Pembimbing Lapangan

Dosen Pembimbing



Billy Giotonica

Martinus Edy Sianto, S.T., M.T.

NIK. 531.98.0305



Jaka Mulyana, S.T.P., M.T.

NIK. 531.98.0325

SURAT KETERANGAN MAGANG KERJA

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Kevin Chrismanto, S.E., S.H.
Jabatan : Direktur
Alamat : Jl. Raya Pilang KM 8,5 Sidoarjo

Dengan ini menerangkan bahwa :



1. Nama : Billy Anggoro
Institusi : Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
Alamat Institusi : Jl. Kalijudan No 37 Surabaya
2. Nama : Vincentia Apriline Wangi
Institusi : Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
Alamat Institusi : Jl. Kalijudan No 37 Surabaya

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan magang kerja di PT. Kaleng Raya. Magang tersebut telah dilaksanakan selama 1 Bulan lebih, yaitu mulai tanggal 27 Juni 2019 s/d 5 Agustus 2019.

Selama magang di PT Kaleng Raya, yang bersangkutan telah mempelajari tentang penanganan dan penilaian kualitas dari sebuah kaleng/produk. Dengan surat ini dikeluarkan, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan baik.

Demikian surat keterangan magang ini kami buat untuk dapat di gunakan sebagaimana mestinya.

Sidoarjo, 5 Agustus 2019



Kevin Chrismanto, S.E., S.H.

Direktur

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini, saya menyatakan bahwa laporan kerja praktek ini benar-benar merupakan hasil karya kami sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka saya sadar dan menerima komitmen bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat saya gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 20 Oktober 2019

Mahasiswa yang bersangkutan,



Billy Anggoro

NRP. 5303016014



Vincentia Apriline Wangi

NRP. 5303016056

LEMBAR PERSETUJUAN
PUBLIKASI KERJA PRAKTIK

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa/i Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan :

1. Nama : Billy Anggoro
NRP : 5303016014
2. Nama : Vincenttia Apriline Wangi
NRP : 5303016056

Menyetujui laporan kerja praktek dengan judul "Laporan Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya" untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (*Digital Library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi kerja praktek ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 20 Oktober 2019

Mahasiswa yang bersangkutan,



Billy Anggoro

NRP. 5303016014



Vincenttia Apriline Wangi

NRP. 5303016056

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmatNya sehingga penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya pada tanggal 27 Juni 2019 sampai dengan 05 Agustus 2019 dengan baik dan tepat pada waktunya.

Diselesaikannya Kerja Praktek ini adalah memenuhi salah satu persyaratan untuk menyelesaikan program studi di urusan Teknik Industri. Tujuan utama Kerja Praktek adalah memberikan wawasan kepada mahasiswa mengenai dunia industri serta aplikasi ilmu yang telah diperoleh di perkuliahan secara nyata selama melakukan Kerja Praktek. Selain itu, Kerja Praktek ini akan membuat penulis semakin jelas menerapkan ilmu Teknik Industri di perusahaan. Dalam Kerja Praktek ini penulis banyak memperoleh manfaat berupa pengalaman baru yang tidak penulis dapatkan selama perkuliahan.

Penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak terkait, baik dari perusahaan maupun dari Universitas. Melalui kesempatan ini kami selaku mahasiswa dari Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya mengucapkan terimakasih kepada :

1. Bapak Ir. Suryadi Ismadji, M.T., Ph.D selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah memberikan ijin untuk melakukan Kerja Praktek.
2. Bapak Ig. Joko Mulyono, S.T.P, M.T., IPM., selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
3. Bapak Martinus Edy Sianto, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek.
4. Bapak Kevin Chrismanto, S.E., S.H., selaku Direktur yang telah mengijinkan penulis melaksanakan Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya.
5. Bapak William Oentoro, selaku Manajer Produksi yang telah membantu selama Kera Praktek.

6. Bapak Billy Gio Tonica, selaku Admin Produksi sebagai pembimbing lapangan Kerja Praktek di perusahaan.
7. Bapak Joseph Julian Jobel, selaku staff Quality Control.
8. Seluruh staff dan karyawan PT. Kaleng Raya yang telah membantu selama Kerja Praktek di perusahaan.
9. Keluarga penulis yang senantiasa memberikan dukungan dan doa hingga terselesaikannya laporan Kerja Praktek.
10. Kedua teman penulis Liem Siong Tai dan Stanley Utomo yang bersama-sama Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya.
11. Teman-teman Teknik Industri khususnya angkatan 2016 yang telah memberikan bantuan dan memberikan semangat serta doa dalam penyusunan laporan Kerja Praktek.

Harapan penulis, semua pengetahuan dan pengalaman yang telah diterima penulis selama melakukan Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya dapat bermanfaat di kemudian hari. Penulis juga menyadari terdapat kekurangan pada saat pelaksanaan Kerja Praktek dan penyusunan laporan ini. Untuk itu, penulis memohon maaf sebesar-besarnya bila terjadi kesalahan selama Kerja Praktek maupun dalam penulisan laporan ini. Penulis mengharapkan kritik dan saran sebagai masukan yang membangun demi kesempurnaan laporan Kerja Praktek ini. Akhir kata, besar harapan penulis agar laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Surabaya 20 Oktober 2019

Hormat kami,

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
SURAT PELAKSANAAN KERJA PRAKTEK	iii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iv
LEMBAR PERSETUJUAN.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
ABSTRAK	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan.....	1
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....	2
BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah Perusahaan.....	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan.....	3
2.1.2 Logo Perusahaan	3
2.2 Manajemen Perusahaan.....	3
2.2.1 Visi dan Misi Perusahaan.....	3
2.2.1.1 Visi.....	3
2.2.1.1 Misi	4
2.2.2 Ketenagakerjaan	4
2.2.2.1 Kepegawaian.....	4
2.2.2.2 Waktu dan Disiplin Kerja	4
2.2.3 Struktur Organisasi.....	5
BAB III TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN	
3.1 Proses Bisnis Perusahaan atau Unit Usaha atau Departemen	11
3.2 Produk yang Dihasilkan	13
3.3 Proses Produksi	17

3.3.1 Bahan Baku	17
3.3.2 Alur Proses Produksi.....	17
3.4 Fasilitas Produksi	21
BAB IV TUGAS KHUSUS KERJA PRAKTEK	
4.1 Pendahuluan Tugas Khusus	24
4.1.1 Latar Belakang	24
4.1.2 Rumusan Masalah	26
4.1.3 Tujuan.....	26
4.1.4 Sistematika Penulisan.....	27
4.2 Landasan Teori	28
4.3 Metode Penelitian.....	30
4.3.1 Jenis dan Sumber Data	31
4.3.2 Metode Pengumpulan Data	31
4.3.3 Metode Analisis Data	32
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	33
4.5 Analisa Data	47
4.6 Kesimpulan.....	54
DAFTAR PUSTAKA	55

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Daftar dan Spesifikasi Produk yang Diproduksi PT. Kaleng Raya

Tabel 3.2 Daftar Fasilitas yang Digunakan Pada Proses Produksi

Tabel 4.1 Data Jumlah Produksi dan Kerusakan Pada Produksi Kaleng Khong Guan
Merah Persegi Ring di Line 15 Shift 1

Tabel 4.2 Data Jumlah Produksi dan Kerusakan Pada Produksi Kaleng Khong Guan
Merah Persegi Ring di Line 15 Shift 2

Tabel 4.3 Data Jumlah Produksi dan Kerusakan Pada Produksi Kaleng Khong Guan
Merah Persegi Ring di Line 16 Shift 1

Tabel 4.4 Data Jumlah Produksi dan Kerusakan Pada Produksi Kaleng Khong Guan
Merah Persegi Ring di Line 16 Shift 12

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 Logo Perusahaan
- Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT. Kaleng Raya
- Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT. Kaleng Raya Bagian Produksi
- Gambar 3.1 *Flowchart* Alur Proses Bisnis PT. Kaleng Raya
- Gambar 3.2 Bahan Baku (Tinplate)
- Gambar 3.3 *Operation Process Chart* Kaleng Bulat Standar
- Gambar 3.4 *Operation Process Chart* Kaleng Persegi Tutup
- Gambar 3.5 *Operation Process Chart* Kaleng Persegi Ring
- Gambar 4.1 *Flowchart* Metode Penelitian
- Gambar 4.2 *Pareto Chart* Produksi Kaleng Khong Guan Merah Persegi Ring Pada Line 15 Shift 1
- Gambar 4.3 *Pareto Chart* Produksi Kaleng Khong Guan Merah Persegi Ring Pada Line 15 Shift 2
- Gambar 4.4 *Pareto Chart* Produksi Kaleng Khong Guan Merah Persegi Ring Pada Line 16 Shift 1
- Gambar 4.5 *Pareto Chart* Produksi Kaleng Khong Guan Merah Persegi Ring Pada Line 16 Shift 2
- Gambar 4.6 Diagram Sebab-Akibat Kerusakan Pada Produksi Kaleng Kaleng Khong Guan Merah Persegi Ring
- Gambar 4.7 *Process Capability Report* Produksi Kaleng Khong Guan Merah Persegi Ring Pada Mesin Line 15 Shift 1
- Gambar 4.8 *Process Capability Report* Produksi Kaleng Khong Guan Merah Persegi Ring Pada Mesin Line 15 Shift 2
- Gambar 4.9 *Process Capability Report* Produksi Kaleng Khong Guan Merah Persegi Ring Pada Mesin Line 16 Shift 1
- Gambar 4.10 *Process Capability Report* Produksi Kaleng Khong Guan Merah Persegi Ring Pada Mesin Line 16 Shift 2

ABSTRAK

Kualitas suatu produk bukan suatu yang serba kebetulan atau takterencana. Kualitas dapat diartikan sebagai tingkat atau ukuran kesesuaian suatu produk, dalam arti sempit kualitas diartikan sebagai tingkat kesesuaian produk dengan standar yang telah ditetapkan. Namun, pada kenyataannya di lapangan menunjukkan bahwa perusahaan yang sukses dan mampu bertahan pasti memiliki program mengenai kualitas, karena melalui program kualitas yang baik akan dapat secara efektif mengeliminasi pemborosan dan meningkatkan kemampuan bersaing perusahaan. Untuk mengetahui dan menganalisa kemampuan proses produksi kaleng pada PT. Kaleng Raya menggunakan *capability analysis*. Hasil pengolahan analisis data yaitu kemampuan proses produksi kaleng Khong Guan pada mesin line 15 shift 1 dapat menghasilkan produk sesuai spesifikasi (*capable*) daripada mesin line 15 shift 2 (*incapable*). Akan tetapi, pada mesin line 16 shift 1 dan 2, mesin tersebut tidak mampu memproduksi kaleng Khong Guan sesuai spesifikasi (*incapable*).

Kata Kunci : *capability analysis*, kualitas, pengendalian kualitas