

BAB V

PENUTUP

Pada bab ini berisikan kesimpulan dan saran yang bersangkutan dengan kegiatan kerja praktek di PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri Surabaya. Kesimpulan ini berkaitan dengan tinjauan khusus tentang Mesin CNC Pemotong Plasma Menggunakan Relay sebagai Kontrol.

5.1 Kesimpulan

Dalam kegiatan kerja praktek yang dilaksanakan saya dapat beberapa kesimpulan, sebagai berikut:

- Dapat memahami cara kerja relay yang dapat mengontrol silinder pneumatik dan magnet.
- DPapat memahami pengoperasian mesin pemotong plasma yang terhubung dengan mesin CNC.
- Dapat memahami cara pembuatan dan pemasangan panel dan subpanel.
- Pemasangan alat yang baik dan rapih pada meja untuk meletakkan alat – alat yang hendak dipasang.

5.2 Saran

Saran untuk perusahaan yaitu kesehatan dan keselamatan kerja (K3), yang harus ditingkatkan agar kinerja dari karyawan terus meningkat, sehingga mendapatkan hasil produksi yang lebih baik. Contoh menjaga tempat kerja untuk selalu bersih.

DAFTAR PUSTAKA

1. <https://id.wikipedia.org/wiki/Mesin> (Diakses pada tanggal 30 September 2018)
2. <https://www.scribd.com/doc/89468321/Pengertian-Dioda-Jenis-Dioda-Dan-Cara-Kerja-Dioda> (Diakses pada tanggal 01 Oktober 2018)
3. <https://www.indotara.co.id/mesin-plasma-cutting&id=603.html> (Diakses pada tanggal 27 September 2018)
4. <https://www.perawatanmesinterpadu.com/2016/08/filter-regulator-lubricator-fri-bagian.html> (Diakses pada tanggal 10 Oktober 2018)
5. <https://teknikelektronika.com/pengertian-power-supply-jenis-catu-daya/> (Diakses pada tanggal 05 Oktober 2018)
6. <https://radjawalitower.wordpress.com/2012/03/04/pengelasan-busur-listrik/> (Diakses pada tanggal 20 Oktober 2018)
7. https://www.academia.edu/7343342/Definisi_magnet (Diakses pada tanggal 20 Oktober 2018)