

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Dari pengamatan langsung serta melihat dari hasil simulasi didapatkan bahwa kondisi awal pada proses perakitan di perusahaan adalah :

1. Pembagian kerja di beberapa stasiun kerja tidak merata, hal ini menyebabkan proses aliran perakitan menjadi tidak lancar.
2. Penempatan buffer pada proses perakitan kurang membantu kelancaran proses, sebab pembagian lini proses tidak merata.

Masalah pembagian elemen kerja di beberapa stasiun kerja yang tidak merata diatasi dengan melakukan penyeimbangan lini produksi (*line balancing*), dan dari hasil penyeimbangan tersebut terjadi penghematan tenaga kerja sebanyak 5 orang, yang semula 27 orang menjadi 21 orang. Selain itu terjadi penurunan delay pada lintas perakitan sebesar 19,42 % dari persentase semula yaitu 28,78 % menjadi 9,42 %.

Setelah melakukan penyeimbangan lini lintasan, akan mengubah sistim perakitan yang lama menjadi sistim perakitan yang baru, kemudian dilanjutkan dengan menghitung jumlah dan kapasitas buffer untuk memperlancar aliran proses perakitan, yang kemudian disimulasikan. Dari pembuatan program simulasi usulan, ternyata hasilnya cukup baik, karena terjadi peningkatan hasil output sebesar 33,33% atau sebanyak 125 unit sepeda motor, dari rata-rata hasil perakitan simulasi awal sebanyak 375 menjadi 500 unit motor per bulan.

Setelah dilakukan perbaikan pada proses perakitan, terjadi penghematan biaya produksi sebesar 38,88% atau sebesar Rp. 11.200,- / unit. Sehingga dapat menambah keuntungan atau sebagai pertimbangan harga jual yang lebih murah dan bersaing.

6.2 Saran

1. Untuk segera dapat mengatasi masalah yang terjadi saat ini, sebaiknya segera mengganti sistim perakitan yang ada saat ini dengan sistim perakitan baru yang lebih seimbang, sehingga produksi dapat meningkat.
2. Memindahkan elemen kerja yang prosesnya terlalu lama ke bagian divisi pengadaan sehingga lebih mempersingkat waktu siklus perakitan di atas conveyour.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- ProModel Corporation, *ProModel User's Guide*, Utah, 1995-1996
- Sritomo Wignjosoebroto, *Ergonomi, Study Gerak dan Waktu*, Edisi I; 1995; Jakarta; Guna Widya
- Gouri K. Bhattacharya & Richard A. Johnson; *Statistical Concepts and Methods*; 1977; New York; John Wiley & Sons, Inc.
- Diomidis Spinellis & Chrissoleon Papadopoulos; Stochastic Algorithms for Buffer Allocation in Reliable Production Lines, *Mathematical Problems in Engineering*, 2000