

BAB VI

PENUTUP

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengolahan dan analisa yang dilakukan maka dapat disimpulkan beberapa hal, yaitu :

1. Mesin MTC memiliki kemampuan proses yang cukup tinggi ($1 < C_{pm} < 1.33$ dan $1 < C_p < 1.33$) dalam memenuhi batas-batas spesifikasi kualitas untuk variabel massa jenis.
2. Mesin MTC tidak cukup mampu ($C'_{pk} < 1$ dan $1 < C'_p < 1.33$) dalam memenuhi batas-batas spesifikasi kualitas untuk variabel viscositas.
3. Mesin MTC memiliki kemampuan proses yang cukup rendah ($C_{pm} < 1$) dalam memenuhi batas-batas spesifikasi kualitas untuk variabel residu.

6.2 Saran

Dalam usaha untuk meningkatkan kemampuan proses mesin MTC PT. S, maka penulis memberi saran antara lain :

1. Perlu dilakukan pengendalian kualitas untuk proses sebelum mesin MTC.
2. Perlu dilakukan desain eksperimen untuk meningkatkan kemampuan proses mesin MTC.
3. Perlu dilakukan berbagai penelitian atau pengamatan secara integral untuk meningkatkan kemampuan proses. Penelitian meliputi pekerja, lingkungan, alat, bahan baku dan elemen sistem lainnya.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

1. Bothe David R, "Process Capability Indices – A Review 1992 – 2000", *Journal of Quality Technology* Vol 34, No. 1, Januari 2002, Halaman 32 – 37.
2. Flaig John J, "Process Capability Sensitivity Analysis", *Quality Engineering* 11(4), Marcel Dekker Inc., 1999.
3. Hubele Norma F., "Process Capability Indices – A Review 1992 – 2000", *Journal of Quality Technology* Vol 34, No. 1, Januari 2002, Halaman 20 – 22.
4. Kotz Samuel, dan Johnson Norman L., "Process Capability Indices – A Review 1992 – 2000", *Journal of Quality Technology* Vol 34, No. 1, Januari 2002, Halaman 2 – 13.
5. Lu Ming-Wei, Rudy Richard J, "Process Capability Indices – A Review 1992 – 2000", *Journal of Quality Technology* Vol 34, No. 1, Januari 2002, Halaman 38 – 39.
6. McCormack D. W., dan kawan-kawan, "Capability Indices For Non-Normal Data", Marcel Dekker Inc., 2000.
7. Rodriguez Robert N, "Process Capability Indices – A Review 1992 – 2000", *Journal of Quality Technology* Vol 34, No. 1, Januari 2002, Halaman 28 – 31.
8. Spiring Fred, dan kawan-kawan, "Process Capability Indices – A Review 1992 – 2000", *Journal of Quality Technology* Vol 34, No. 1, Januari 2002, Halaman 23 – 26.
9. Wu Hsin-Hung, "Performance Problems of Families of Non-Normal Process Capability Indices", *Quality Engineering* 13(3), Marcel Dekker Inc., 2001.