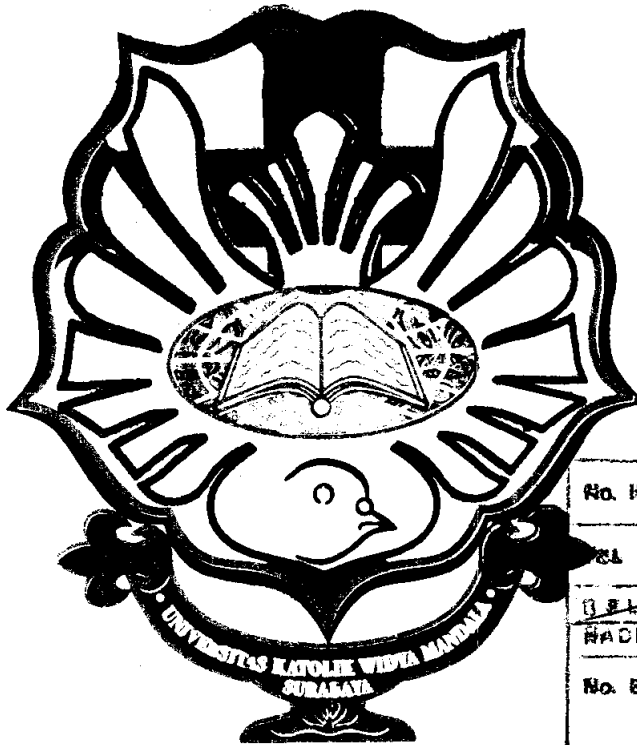


LAPORAN KERJA PRAKTEK
DEPARTEMEN PRODUKSI I
PT. PETROKIMIA GRESIK
Periode 4 Januari 2010 – 26 Februari 2010



No. INDUK	1520/13
TGL TERIMA	15-4-2013
U. P. L. I NADIM	FT
No. BUKU	FT-K Har l
KOP: KE	

Diausun Oleh :

STEVIE HARSONO

NRP : 5203005060

MICHAEL THEONARDO

NRP : 5203005078

JURUSAN TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA
2010



LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PETROKIMIA GRESIK
4 Januari 2010 s/d 26 Februari 2010

Diajukan oleh:

Stevie Harsono Nrp. 5203005060

Michael Theonardo Nrp. 5203005078

Disetujui oleh:

Pembimbing di Jurusan

Pembimbing di Pabrik

L. Felycia Edi Soetaredjo, ST., M.Phil
NIK. 521.99.0391

Soedarmo
Production I Section Head

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Kimia

L. Felycia Edi Soetaredjo, ST., M. Phil
NIK. 521.99.0391



LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK DEPARTEMEN PRODUKSI I PT. PETROKIMIA GRESIK Periode : 04/01/2010 – 26/02/2010

Disusun oleh :

1. Stevie Harsono (NIM. 5203005060)
2. Michael Theonardo (NIM. 5203005078)

Menyetujui,

Ka. DR. PRODUKSI I

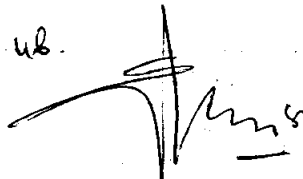
(Ir. Ashari, M.T.)

Pembimbing

(Sudarmo)

Kepala Biro Pendidikan dan Latihan

ub.



(Ir. Slamet Supriyanto)

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa karena telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini. Adapun tujuan dari kerja praktek ini adalah untuk memenuhi salah satu persyaratan dalam memperoleh gelar kesarjanaan di Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya. Terima kasih kepada PT Petrokimia Gresik yang telah memberikan kesempatan kepada penyusun untuk melaksanakan kerja praktek. Penyusun menyadari bahwa keberhasilan pembuatan laporan kerja praktek di PT. Petrokimia Gresik adalah berkat dukungan dari berbagai pihak, oleh karena itu penyusun banyak mengucapkan terima kasih kepada :

1. Felycia Edi Soetaredjo, ST, M.Phil. selaku pembimbing yang telah meluangkan waktu, tenaga dan perhatian dalam memberikan pengarahan-pengarahan sehingga penyusun dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini
2. Bp. Eko selaku pembimbing yang memberikan pengarahan tentang PT Petrokimia Gresik.
3. Bp. Soedarmo selaku pembimbing dari PT Petrokimia Gresik yang telah meluangkan waktunya untuk memberikan berbagai macam informasi demi penyelesaian laporan kerja praktek ini.
4. Bp. Dipo Hendri selaku staf yang bekerja di PT Petrokimia Gresik yang telah membantu kami dalam pendaftaran kerja praktek kami sehingga kami dapat melakukan kerja praktek di PT Petrokimia Gresik.



5. Orang tua, saudara, dan para sahabat penyusun yang telah memberikan dorongan dan bantuan baik secara langsung maupun tidak langsung dalam penyusunan laporan kerja praktek ini
6. Semua pihak yang telah memberikan bantuan hingga terselesaikannya laporan kerja praktek ini

Penyusun menyadari bahwa laporan kerja praktek ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penyusun mengharapkan adanya kritik dan saran yang membangun demi penyempurnaan laporan ini. Akhir kata, penyusun berharap semoga laporan kerja praktek ini dapat membawa manfaat bagi semua pihak yang memerlukan.

Surabaya, 31 Mei 2010

Penyusun





DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan Fakultas.....	i
Lembar Pengesahan Perusahaan.....	ii
Kata Pengantar.....	iii
Daftar isi.....	v
Daftar Gambar.....	ix
Daftar Tabel.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1. Sejarah singkat perusahaan.....	1
I.2. Perluasan perusahaan.....	2
I.3. Lokasi industri.....	4
I.4. Logo perusahaan dan arti.....	5
I.5. Unit produksi.....	6
I.6. Unit prasarana.....	9
I.7. Ketenagakerjaan.....	11
I.8. Pimpinan perusahaan.....	11
I.9. Visi dan misi PT Petrokimia Gresik.....	13





I.10. Nilai-nilai dasar PT Petrokimia Gresik.....	13
I.11. Tri dharma karyawan.....	13
I.12. Anak perusahaan.....	14
I.13. Yayasan Petrokimia.....	15
I.14. Koperasi Karyawan Keluarga Besar PT PG.....	16
I.15. Pengembangan perusahaan.....	17
BAB II KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA.....	18
II.1. Filosofi dasar penerapan K3.....	18
ii.2 . Kebijakan K3.....	19
II.3 . Organisasi K3.....	19
II.3.1. Organisasi Struktural.....	20
II.3.2 . Organisasi non structural.....	20
II.4. Aktifitas K3 untuk mencapai nihil kecelakaan.....	26
II.5. Evaluasi kinerja K3.....	28
II.6. Alat pelindung diri.....	29
Bab III Proses produksi.....	35





III.1. Unit ammonia.....	37
III.2. Unit Urea.....	42
III.3. Unit ZA I/III.....	46
III.4. Unit Pupuk Fosfat I/II (PF I/II).....	49
III.5. Unit Phonska.....	53
III.6. Unit Kalium Sulfat / ZK.....	56
III.7. Unit Asam sulfat.....	59
III.8. Unit Asam Fosfat.....	62
III.9. Unit Alumunium Flourida.....	66
III.10. Unit Cement Retarder.....	70
III.11. Unit ZA II.....	73
BAB IV Manajemen Produksi	78
IV.1. Pendahuluan.....	78
IV1.1. Manajemen Produksi secara umum.....	78
IV.1.2. Manajemen Produksi PT Petrokimia Gresik.....	81
IV.1.3. Struktur organisasi Direktorat Produksi PT Petrokimia Gresik.....	82





IV.2. Managemen perencanaan dan pengendalian.....	86
IV.2.1.Organisasi perencanaan dan pengendalian produksi dan proses.....	86
IV.2.2. Pengertian perencanaan dan pengendalian Industri.....	87
IV.2.3.Perencanaan produksi.....	88
IV.2.4.Pengendalian produksi.....	90
IV.2.5.Sistem pelaporan.....	92
BAB V UTILITAS.....	96
BAB VI TUGAS KHUSUS.....	110
VI.1. Deskripsi Tugas Khusus.....	110
VI.2. Penyelesaian Tugas Khusus.....	111
VI.2.1. Tujuan.....	111
VI.2.2. Batasan masalah.....	111
VI.2.3. Penghitungan Efisiensi Package Boiler B1102.....	111
VI.3. Pembahasan.....	112
VI.4. Kesimpulan.....	116
VI.5. Saran.....	116





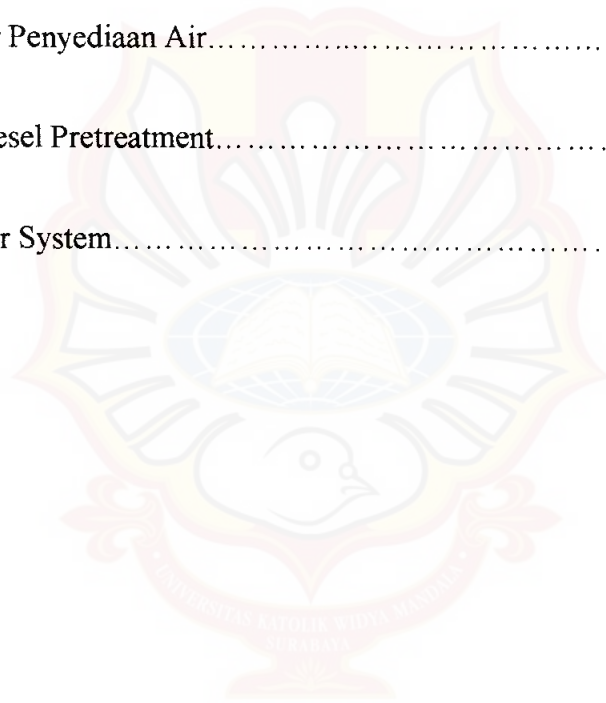
Daftar gambar

Gambar I.1. Logo PT Petrokimia Gresik.....	5
Gambar II.1. Organisasi struktural di PT PG.....	21
Gambar III.1. Alur proses di PT. PG.....	36
Gambar III.2..Alur proses Produksi Amonia.....	37
Gambar III.3. Alur proses produksi Urea.....	43
Gambar III.4. Alur Proses produksi ammonium Sulfat (ZA I /III).....	47
Gambar III.5.Alur proses produksi TSP / SP-36.....	50
Gambar III.6. Alur proses Produksi Phonska	53
Gambar III.7 .Alur proses Produksi Kalium Sulfat.....	56
Gambar III.8. Alur proses Produksi Asam Sulfat.....	59
Gambar III.9 .Flow diagram pabrik Asam Sulfat II.....	62
Gambar III.10. Alur proses Produksi Asam Fosfat.....	63
Gambar III.11. Alur proses Produksi Alumunium Flourida.....	66
Gambar III.12. Flow diagram proses produksi Amilum Flourida.....	69
Gambar III.13. Alur proses Produksi cement retarder.....	70





Gambar III.14. Alur proses Produksi Amonium Sulfat padas Unit ZA II.....	73
Gambar IV.1. Bagian ringkas kegiatan produksi.....	79
Gambar IV.2. Integrasi Pabrik I,II dan III PT. PG.....	83
Gambar IV.3. Struktur organisasi Direktorat Produksi.....	84
Gambar IV.4. Kegiatan candal prod di PT PG.....	88
Gambar V.1. Diagram Alir Penyediaan Air.....	96
Gambar V.2. Fuel Gas / Diesel Pretreatment.....	108
Gambar V.3. Instrument Air System.....	109





Daftar table

Tabel I.1 Data posisi karyawan PT PG per februari 2008.....	11
Tabel VI.1 Spesifikasi boiler B-1102.....	110
Tabel VI.2 Calonic value dari bahan bakar soplare dan batubara.....	113
Tabel VI.3 Rekomendasi batas air umpan.....	114
Tabel VI.4 Rekomendasi batas air boiler.....	114
Tabel VI.5 Jumlah udara berlebih untuk berbagai bahan bakar.....	115

