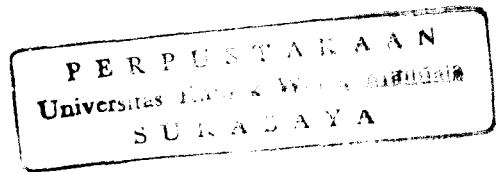


Bab VI
KESIMPULAN



Bab VI

KESIMPULAN

1. Pada penjadwalan dengan *planning horizon* panjang dan *forecast error* standar deviasi besar, cara efektif untuk meningkatkan *service level* adalah dengan menggunakan *frozen interval* pendek
2. Untuk meminimasi *instability* pada penjadwalan dengan berbagai struktur produk, *lot size*, maupun *forecast error* dilakukan dengan memperbesar *frozen interval* yang digunakan.
3. Jika struktur produk yang digunakan memiliki jumlah item banyak, maka penggunaan *planning horizon* panjang dengan metode *lot size* LTC akan meminimumkan *total cost*.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- KADIPASAOGLU, S. N. and SRIDHARAN, V., 1997, Measurement of Insatbility In Multi-Level MRP System. *International Journal of Production Research*, 35(3), 713-737.
- C.J HO and T. C. IRELAND, 1998, Correlating MRP system Nervousness with forecast errors. *International Journal of Production Research*, 36(8), 2285-2299.
- SRI V. SRIDHARAN, WILLIAM L. BERRY, and V. UDAYABHANU., 1988, Measuring Master Production Schedule Stability Under Rolling Planning Horizon. *Decision Science*: 19.1:ABI INFORM Global.
- Sipper, Daniel, and Robert L. Bulfin, JR. *Production Planning, Control, and Integration*. New York: McGraw-Hill Companies, Inc. 1997.