

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Setelah sukses melaksanakan kerja praktek di PT. Primasatya Reksacipta Tehnika dan mendapat pengalaman baru di dunia kerja khususnya yang berhubungan dengan PLC dan HMI, maka kesimpulan yang di dapatkan adalah:

- Dapat mengetahui cara penggunaan *software Proficy Machine Edition 9.0* untuk pemrograman *ladder diagram* PLC VersaMax.
- Dapat mengetahui cara penggunaan *software XDesigner Plus V4.8.28.0* untuk pemrograman dan pembuatan *screen* HMI seri XTOP 10TW.
- Dapat mengetahui komunikasi serial PLC dan HMI dimana Komunikasi PLC VersaMax dan HMI seri XTOP 10TW dapat menggunakan komunikasi serial RS-232 dan RS-485.

5.2. Saran

- Perusahaan dapat mengizinkan mahasiswa kerja praktek untuk mengikuti atau mempelajari proyek yang sedang dikerjakan, agar dapat membantu mahasiswa lebih aktif dalam pelaksanaan kerja praktek.
- Perlu ditambahkan daya listrik pada gedung kantor agar AC di lantai 2 bisa digunakan.

DAFTAR PUSTAKA

1. Primasatya Reksacipta Tehnika Group. (2000) *Company Profile PT Primasatya Reksacipta Tehnika*. Surabaya: Primasatya Reksacipta Tehnika Group.
2. Primasatya Reksacipta Tehnika Group. (2000) *Product PT Primasatya Reksacipta Tehnika*. Surabaya: Primasatya Reksacipta Tehnika Group. Tersedia dalam: <<http://www.primasatya.com/product>> [Diakses 6 September 2018].
3. *E-Book XDesignerPlus User Manual* (Penjelasan *Software XDesignerPlus V4.8.28.0*)
4. http://id.wikipedia.org/wiki/kontrol_logika_terprogram (Penjelasan tentang PLC) [Diakses 6 September 2018].
5. http://www.omron.com.au/selection_guide/plc/main.asp (Penjelasan Spesifikasi PLC tipe *compact*) [Diakses 13 September 2018].
6. <http://www.anaheimautomation.com/manuals/forms/hmi-guide.php#sthash.AsmFzUca.dpbs> (Penjelasan HMI) [Diakses 22 September 2018].
7. *E-Book VersaMax Miano User Manual*. (Penjelasan Spesifikasi PLC VersaMax)
8. *E-Book Logic Developer – PLC Getting Started* (Penjelasan *Software Proficy Machine Edition 9.0*)