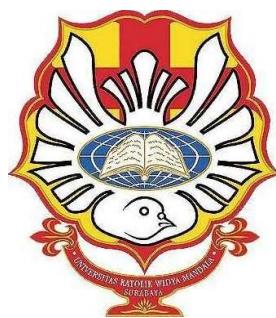


# **PROSES PEMBEKUAN UDANG DI PT. WAHYU PRADANA BINAMULYA RUNGKUT – SURABAYA**

## PRAKTEK KERJA INDUSTRI PENGOLAHAN PANGAN



OLEH :

## **CHANDRA ADI PUTRO SENTOSA DEDY KURNIAWANJAYA Y.**

(6103011067)  
(6103011099)

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN  
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
SURABAYA  
2015**

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN  
PUBLIKASI KARYA ILMIAH**

Bersama-sama dengan perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya

Nama Chandra Adi Putro Sentosa, Dedy Kurniawanjaya Yudiwiyono

NRP 6103011067, 6103011099.

Menyetujui Laporan Praktek Industri Pengolahan Pangan kami

Judul

**PROSES PEMBEKUAN UDANG DI PT. WAHYU PRADANA**

**BINAMULYA**

**RUNGKUT - SURABAYA**

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk keperluan akademik sebatas sesuai dengan Undang – Undang Hak Cipta

Berikut pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 28 Januari 2015



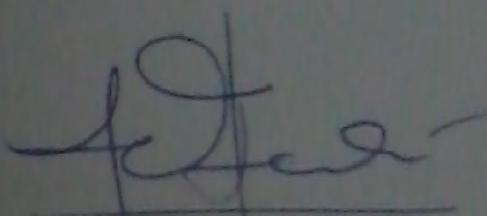
Chandra Adi Putro Sentosa

Dedy Kurniawanjaya Yudiwiyono

## LEMBAR PENGESAHAN

Skripsi Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan dengan judul "Proses Pembekuan Udang di PT. Wahyu Pradana Binamulya, Rungkut - Surabaya" yang diajukan oleh Chandra Adi Putro Sentosa (6103011067), dan Dedy Kurniawanjaya Yudiwiyono (6103011099) telah diujikan pada tanggal 15 Januari 2015 dan telah dinyatakan lulus oleh tim penguji

Ketua Penguji,

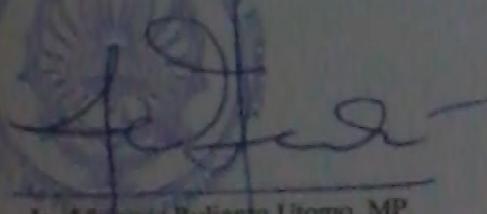


Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP.  
Tanggal

Mengetahui,

Fakultas Teknologi Pertanian,

Dekan

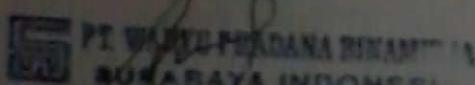


Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP.  
Tanggal

## LEMBAR PERSETUJUAN

Makalah Praktik Kerja Industri Pengolahan Pangan dengan judul "Proses Pembekuan Udang di PT. Wahyu Pradana Binamulya, Rungkut - Surabaya" yang diajukan oleh Chandra Adi Putro Sentosa (6103011067), dan Dedy Kurniawanjaya Yudiwiyono (6103011099) telah diterima dan disetujui oleh Dosen Pembimbing.

PT. Wahyu Pradana Binamulya  
Pembimbing Lapangan



Gisel Astuti  
Tanggal

Dosen Pembimbing,

Ir. Adrianus Rutomo Utomo, MP.  
Tanggal

**LEMBAR PERNYATAAN  
KEASLIAN KARYA ILMIAH**

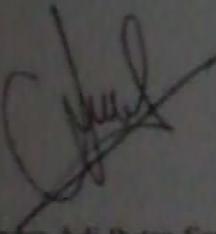
Dengan ini kami menyatakan bahwa dalam **PRAKTEK KERJA INDUSTRI  
PENGOLAHAN PANGAN** kami yang berjudul :

**"PROSES PEMBEKUAN UDANG DI PT. WAHYU PRADANA  
BINAMULYA  
RUNGKUT - SURABAYA"**

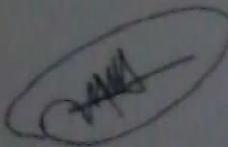
adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi dan sepanjang pengetahuan kami juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Jika karya kami tersebut merupakan plagiarism, maka kami bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No 20 tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2) dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (c) tahun 2010.

Surabaya, 28 Januari 2015



Chandra Adi Putro Sentosa



Dedy Kurniawanjaya Yudiwiyono

Chandra Adi Putro S. (6103011067), Dedy Kurniawanaya Y.(6103011099)

Judul: **Proses Pembekuan Udang di PT. Wahyu Pradana Binamulya Rungkut– Surabaya**

Di bawah bimbingan: Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP.

## **ABSTRAK**

Udang merupakan hewan yang hidup di air tawar ataupun di air laut. Hewan ini merupakan hewan yang sangat diminati oleh masyarakat di seluruh dunia. Akan tetapi, udang merupakan bahan makanan yang sangat mudah mengalami kerusakan. Kerusakan yang terjadi pada udang dapat disebabkan oleh kerusakan fisik, cemaran kimia maupun logam dan kontaminasi mikroorganisme. Pencegahan kerusakan secara fisik, kimia maupun biologis pada udang dapat dilakukan melalui proses pembekuan. Pembekuan merupakan proses pengawetan bahan pangan dengan melakukan penurunan suhu di bawah titik beku air. Salah satu pabrik yang melakukan proses pembekuan udang adalah PT. Wahyu Pradana Binamulia. Produk udang beku yang dihasilkan yaitu *Block Frozen*, dan *Individually Quick Freezing*. PT. Wahyu Pradana Binamulia berlokasi di Jl. Rungkut Industri X/1 Kecamatan Rungkut, Surabaya 60293. Produk yang dihasilkan banyak dieksport ke berbagai negara seperti Jepang, Amerika Serikat, Eropa, China, Turkey, dan Mesir.

Kata kunci: Pembekuan udang, PT. Wahyu Pradana Binamulia

Chandra Adi Putro S.(6103011067), Dedy Kurniawanjaya Y. (6103011099)  
Title: **Frozen Shrimp Processing in PT. Wahyu Pradana Binamulya**  
**Rungkut– Surabaya**

Advisory advice : Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP.

## **ABSTRACT**

Shrimp is animals that live in fresh water or sea water. This animal is an animal that is demanded by people around the world. However shrimp is a perishable food. Damage caused to shrimp can be caused by physical damage, chemical contamination, metal contamination and contamination of microorganisms. Prevention of damage to physical, chemical or biological in shrimp can be done through the freezing process. Freezing is a process of food preservation by temperature drop below the freezing point of water. One plant which make the process of freezing shrimp is PT. Wahyu Pradana Binamulia. Frozen shrimp products produced, namely Block Frozen, and Individually Quick Freezing. PT. Wahyu Pradana Binamulia is located at Jl. Rungkut Industrial X/1 District Rungkut, Surabaya 60293. The products are exported to various country such as Japan, USA, Europe, China, Turkey, and Egypt.

Key words: Shrimp Freezing, PT. Wahyu Pradana Binamulia

## **KATA PENGANTAR**

Syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa karena dengan anugerah-Nya sehingga laporan praktek kerja ini dapat terselesaikan dengan baik. Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini disusun untuk memenuhi persyaratan kurikulum pada Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini diadakan dengan tujuan agar mahasiswa dapat memahami gambaran nyata tentang dunia perindustrian pangan serta penerapan secara riil teori yang telah didapatkan diperkuliahan. Melalui Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini pula mahasiswa dapat memperoleh pengetahuan tambahan yang tidak didapatkan pada bangku perkuliahan yang diharapkan dapat menjadi bekal dalam dunia kerja.

Penyusun juga menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah secara langsung maupun tidak langsung telah banyak membantu dalam proses penyusunan laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini. Terutama ucapan terima kasih ini disampaikan kepada yang terhormat:

1. Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP. selaku dosen pembimbing yang telah banyak memberikan tuntunan dan bimbingan kepada penulis dalam penyusunan Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan ini.
2. Bapak Gatot Agung selaku pembimbing kami selama pelaksanaan praktek kerja industri pengolahan pangan di PT. Wahyu Pradana Binamulia Surabaya.
3. Seluruh karyawan dan staf PT. Wahyu Pradana Binamulia Surabaya yang telah bersedia berbagi informasi kepada kami selama pelaksanaan praktek kerja industri pengolahan pangan.

4. Semua pihak yang telah memberikan bantuan dan motivasi kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan.

Penyusun juga ingin menyampaikan permohonan maaf apabila ada kesalahan yang telah dilakukan baik disadari maupun tidak disadari selama pelaksanaan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan maupun selama proses penyusunan laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan.

Penyusun menyadari bahwa tulisan ini jauh dari sempurna, besar harapan kami untuk mendapatkan kritik dan saran yang berguna dan bermanfaat bagi kami.

Surabaya, Desember 2014

Penyusun

## DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK .....	i
ABSTRACT .....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL .....	x
DAFTAR LAMPIRAN .....	xi
BAB I.PENDAHULUAN.....	1
1.1Latar Belakang.....	1
1.2Tujuan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan .....	2
1.3Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....	2
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA .....	3
2.1 Riwayat Perusahaan.....	3
2.2Letak Pabrik .....	6
2.2.1Lokasi Pabrik .....	6
2.2.2Tata Letak Pabrik .....	7
BAB III. STRUKTUR ORGANISASI DAN PENGELOLAAN .....	11
3.1 Struktur Organisasi .....	11
3.2Tugas dan Wewenang.....	12
3.3Ketenagakerjaan .....	14
3.3.1Klasifikasi Karyawan.....	14
3.3.2Jam Kerja .....	15
3.3.3Upah .....	15
3.4 Kesejahteraan Karyawan .....	16
3.4.1 Penghargaan Karyawan .....	16
3.4.2 Jaminan Sosial Karyawan .....	16
3.4.3 Fasilitas Kerja Karyawan .....	18
BAB IV. BAHAN BAKU DAN BAHAN PEMBANTU.....	20
4.1 Bahan Baku.....	20
4.2 Bahan Pembantu .....	27

	Halaman
4.2.1 Air.....	28
4.2.2 Es .....	28
4.2.3 Larutan Desinfektan .....	29
4.2.4 <i>Soaking Material</i> .....	31
<b>BAB V. PROSES PENGOLAHAN .....</b>	<b>33</b>
5.1 Proses Pengolahan .....	33
5.2 Tahapan Proses Pengolahan .....	35
5.2.1 Pembelian .....	35
5.2.2 Penimbangan .....	37
5.2.3 Pencucian.....	37
5.2.4 Pengelompokkan.....	38
5.2.5 Penimbangan .....	38
5.2.6 <i>Soaking</i> .....	39
5.2.7 Penyusunan dalam <i>Inner Pan</i> .....	40
5.2.8 Pembekuan .....	40
5.2.8.1 IQF ( <i>Individually Quick Frozen</i> ) .....	40
5.2.8.2 <i>Block Frozen</i> .....	40
5.2.9 Penyimpanan dalam <i>Cold Storage</i> .....	42
<b>BAB VI. PENGEMASAN, PENYIMPANAN DAN DISTRIBUSI ....</b>	<b>43</b>
6.1 Bahan Pengemas dan Metode Pengemasan .....	43
6.1.1 Bahan Pengemas .....	43
6.1.2 Metode Pengemasan .....	45
6.2. Ruang Penyimpanan dan Metode Penyimpanan .....	46
6.2.1 Gudang Bahan Pembantu.....	46
6.2.2 <i>Ice Storage</i> .....	46
6.2.3 <i>Cold Storage</i> .....	47
6.3 Wilayah dan Metode Distribusi .....	48
<b>BAB VII. SPESIFIKASI MESIN DAN PERALATAN.....</b>	<b>50</b>
7.1 Mesin .....	50
7.2 Peralatan .....	56
7.3 Perawatan, Perbaikan dan Penyediaan Suku Cadang .....	59
<b>BAB VIII. DAYA YANG DIGUNAKAN.....</b>	<b>60</b>
8.1 Sumber Daya Manusia .....	60
8.2 Sumber Daya Listrik .....	61

	Halaman
BAB IX.SANITASI PABRIK .....	63
9.1 Sanitasi Bahan Baku .....	63
9.2 Sanitasi Mesin dan Peralatan .....	64
9.3 Sanitasi Pekerja.....	64
9.4 Sanitasi Lingkungan Produksi .....	65
 BAB X. PENGAWASAN MUTU.....	 67
10.1 Pengawasan Mutu Bahan Baku .....	67
10.2 Pengawasan Mutu Bahan Pembantu .....	67
10.2.1 Mutu Air dan Es.....	67
10.2.2 Mutu Bahan Pengemas .....	68
10.3 Pengawasan Mutu Bahan Selama Proses.....	68
10.4 Pengawasan Mutu Produk Akhir .....	70
 BAB XI. PENGOLAHAN LIMBAH .....	 71
11.1 Pengolahan Limbah Padat .....	71
11.2 Pengolahan Limbah Cair .....	71
 BAB XII.TUGAS KHUSUS .....	 75
12.1 Penerapan Sanitasi PT. Wahyu Pradanan Binamulya (Oleh Chandra Adi Putro Sentosa 6103011067) .....	75
12.1.1 Sanitasi Bahan Baku .....	75
12.1.2 Sanitasi Mesin dan Peralatan .....	76
12.1.3 Sanitasi Pekerja.....	77
12.1.4 Sanitasi Lingkungan .....	78
12.2 Pengemasan Produk PT. Wahyu Pradanan Binamulya (Oleh Dedy Kurniawanjaya Yudiwiyyono 6103011099)...	79
12.2.1 Jenis Kemasan .....	81
12.2.2 Sistem Pengemasan .....	82
 BAB XIII.KESIMPULAN dan SARAN .....	 83
13.1 Kesimpulan.....	83
13.2Saran .....	83
 DAFTAR PUSTAKA .....	 84
LAMPIRAN .....	87

## **DAFTAR GAMBAR**

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi Pabrik PT. Wahyu Pradana Binamulya .....	8
Gambar 4.1 Struktur Anatomi Udang .....	20
Gambar 4.2 Susunan <i>Fiber Box</i> atau <i>Styrofoam</i> .....	21
Gambar 4.3 <i>Black Tiger Shrimp</i> .....	22
Gambar 4.4 <i>Flower Shrimp</i> .....	22
Gambar 4.5 <i>Yellow Shrimp</i> .....	23
Gambar 4.6 <i>Pink Shrimp</i> .....	23
Gambar 4.7 <i>White Shrimp</i> .....	23
Gambar 4.8 <i>Vannamei Shrimp</i> .....	24
Gambar 4.9 Kualitas Udang.....	25
Gambar 4.10 Proses Pengambilan Ice Cube dari pabrik ke PT. Wahyu Pradana Binamulya.....	29
Gambar 4.11 Sanitasi Karyawan Sebelum Melakukan Proses Produksi Udang .....	31
Gambar 4.12 Penggunaan Tego pada Pencucian Udang.....	31
Gambar 5.1 Diagram Alir Proses Pembekuan Udang .....	36
Gambar 5.2 Proses Pemindahan Tahapan Sortasi Menuju Tahapan Pencucian .....	38
Gambar 5.3 Penyimpanan dalam <i>Cold Storage</i> .....	42
Gambar 6.1 Kemasan Sekunder ( <i>Inner Carton</i> ) .....	44
Gambar 6.2 Kemasan Tersier ( <i>Master Carton</i> ) .....	44
Gambar 6.3 Kemasan IQF ( <i>Polybag</i> ).....	45
Gambar 6.4 Kemasan Tersier ( <i>Master Carton</i> ) .....	45
Gambar 7.1 <i>Machine Mixer Soaking</i> .....	51
Gambar 7.2 <i>Contact Plate Freezer</i> .....	51

Gambar 7.3	<i>Tunnel Freezer</i> .....	52
Gambar 7.4	<i>Air Blast Freezer</i> .....	52
Gambar 7.5	<i>Strapping Machine</i> .....	53
Gambar 7.6	Kompresor.....	54
Gambar 7.7	Kondensor .....	55
Gambar 7.8	Tabung Nitrogen Cair.....	55
Gambar 7.9	Meja Stainless Steel.....	56
Gambar 7.10	Bak Fiber Glass .....	57
Gambar 7.11	<i>Inner Pan</i> .....	58
Gambar 7.12	<i>Lori</i> .....	58

## **DAFTAR TABEL**

Halaman

Tabel 3.1 Pembagian Jam Kerja Karyawan PT. Wahyu Pradana Binamulya.....	15
Tabel 4.1 Ciri-ciri Varietas Udang yang Diterima PT. Wahyu Pradana Binamulya .....	22
Tabel 4.2 Penentuan Ukuran Udang Berdasarkan Standar Internasional .....	24
Tabel 4.3 Klasifikasi Kualitas Udang dan Ciri-cirinya .....	25
Tabel 5.1 Parameter Perbandingan Metode Pembekuan.....	34
Tabel 5.2 Pengelompokan Udang Berdasarkan Proses Pengolahan .....	39
Tabel 5.3 Perbandingan produk <i>Block Frozen</i> dan <i>Individual Quick Frozen</i> .....	41
Tabel6.1 Karakteristik Gudang Pengemas I dan II PT. Wahyu Pradana Binamulya .....	45
Tabel6.2 Karakteristik Gudang Bahan Kimia PT. Wahyu Pradana Binamulya .....	45
Tabel6.3 Karakteristik <i>Ice Storage</i> PT. Wahyu Pradana Binamulya ....	48
Tabel6.4 Karakteristik <i>Cold Storage</i> PT. Wahyu Pradana Binamulya .	48
Tabel8.1 Pembagian Jenis Tenaga Kerja di PT. Wahyu Pradana Binamulya.....	60
Tabel8.2 Daya dan Fungsi Kompresor di PT. Wahyu Pradana Binamulya.....	61

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Halaman

Lampiran 1. Tata Letak Pabrik .....	87
Lampiran 2. Syarat Air Minum.....	88