

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
DI PT. PRIMA DINAMIKA SENTOSA**



Oleh :

Satria Wira Setyadarma NRP : 5303015054

Yunnanti Apriliya NRP : 5303015063

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA
2018**

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan kerja praktek dengan judul “**LAPORAN KERJA PRAKTEK DI PT. PRIMA DINAMIKA SENTOSA**” ini benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks.

Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka saya sadar dan menerima konsekuensi bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat saya gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 8 Januari 2019

Mahasiswa/i yang bersangkutan,



Satria Wira Setyadarma

Yunnanti Apriliya

NRP. 5303015054

NRP. 5303015063

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. PRIMA DINAMIKA SENTOSA , Jl. Raya Sumorame No. 53 Candi - Sidoarjo, tanggal 25 Juni sampai dengan 25 Juli 2018 telah diseminarkan/diuangkan dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa :

1. Nama : Satria Wira Setyadarma

NRP : 5303015054

2. Nama : Yunnanti Apriliya

NRP : 5303015063

telah menyelesaikan sebagian kurikulum Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 8 Januari 2019

Pembimbing Lapangan

Nadya Lutfia Damayanti

Dosen Pembimbing

Ig. Jaka Mulyana, STP., MT., IPM

NIK. 531.98.0325

Ketua Jurusan



NIK. 531.98.0325

LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI KERJA PRAKTEK

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa/i Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan :

1. Nama : Satria Wira Setyadarma
NRP : 5303015054
2. Nama : Yunnanti Apriliya
NRP : 5303015063

Menyetujui laporan kerja praktek dengan judul "**Laporan Kerja Praktek di PT. Prima Dinamika Sentosa.**" untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi kerja praktek ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 8 Januari 2019

Mahasiswa/i yang bersangkutan,



Satria Wira Setyadarma

NRP. 5303015054

Yunnanti Apriliya

NRP. 5303015063



Factory: Jl. Raya Sumorame No. 53, Candi - Sidoarjo 61271 - Phone: 8963086 - 8963087 - Fax: 8965797

SURAT KETERANGAN

No : 001/SK/Pers/PDS/VII/2018

Kami yang bertanda tangan dibawah ini menerangkan bahwa mahasiswa atas nama di bawah ini :

Nama	:	Satria Wira Setyadarma
NIM	:	5303015054
Program Studi	:	S-1 Fakultas Teknik
Jurusan	:	Teknik Industri

Telah selesai melaksanakan penelitian untuk Kerja Praktek, yang bersangkutan di PT. Prima Dinamika Sentosa yang dilaksanakan mulai tanggal 25 Juni 2018 s/d 25 Juli 2018

Demikian surat keterangan ini untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima kasih atas perhatiannya.

PT. Prima Dinamika Sentosa

S.R Nur Hidayati

Personalia

Cc : File



PT. Prima Dinamika Sentosa

Footwear Manufacturer

Factory: Jl. Raya Sumorame No. 63, Candi - Sidoarjo 61271 - Phone: 8963086 - 8963087 - Fax: 8965797

SURAT KETERANGAN

No : 002/SK/Pers/PDS/VII/2018

Kami yang bertanda tangan dibawah ini menerangkan bahwa mahasiswa atas nama di bawah ini :

Nama	:	Yunnanti Aprilia
NIM	:	5303015063
Program Studi	:	S-1 Fakultas Teknik
Jurusan	:	Teknik Industri

Telah selesai melaksanakan penelitian untuk Kerja Praktek, yang bersangkutan di PT. Prima Dinamika Sentosa yang dilaksanakan mulai tanggal 25 Juni 2018 s/d 25 Juli 2018

Demikian surat keterangan ini untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima kasih atas perhatiannya.

PT. Prima Dinamika Sentosa


S.R Nur Hidayati

Personalia

Cc : File

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Kerja Praktek dengan topik Analisis *Time Study* untuk mengetahui output standar pada produksi pada *Line Assembly* di PT. Prima Dinamika Sentosa, yang mana laporan ini sekaligus menjadi persyaratan untuk menyelesaikan program studi dalam jurusan Teknik Industri. Dengan pelaksanaan Kerja Praktek ini diharapkan agar mahasiswa mempunyai gambaran secara nyata tentang apa yang dialami oleh suatu industri dalam melakukan suatu proses produksi dan dapat memahami serta menerapkan tentang apa yang telah diajarkan oleh para dosen selama ini.

Oleh karena itu, untuk memenuhi tujuan diatas maka penulis bersyukur dapat melaksakan Kerja Praktek di PT. Prima Dinamika Sentosa, Sidoarjo. Dengan kerja praktik diperusahaan yang merupakan tempat belajar terbaik, karena penulis dapat berhubungan langsung dengan kondisi lapangan.

Dalam penyusunan laporan Kerja Praktek ini, penulis menyadari bantuan dan peran serta dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan banyak terima kasih atas dukungan baik cara moril maupun secara materiil, bimbingan serta pengarahanya yang tulus. Ucapan terima kasih ini ditujukan kepada :

1. Bapak Ig. Joko Mulyono, STP., MT selaku Ketua Jurusan Teknik Industri serta selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek dari Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
2. Ibu Nadya Lutfia Damayanti selaku Pembimbing Lapangan I di PT. Prima Dinamika Sentosa Sidoarjo.
3. Ibu Nur selaku Pembimbing Lapangan II di PT. Prima Dinamika Sentosa Sidoarjo.
4. Segenap karyawan PT. Prima Dinamika Sentosa, atas bimbingan dan bantuan selama proses pelaksanaan dan pembuatan Laporan Kerja Praktek.

5. Orang Tua kedua penulis yang selalu memberikan dukungan baik secara moril dan materiil.
6. Serta teman-teman kami yang turut membantu kelancaran penulisan laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini, penulis menyadari kemungkinan terdapat beberapa kesalahan. Oleh karena itu, penulis tidak menutup kemungkinan adanya saran dan kritik yang membangun dari pembaca yang ingin disampaikan kepada penulis. Untuk saran dan kritik yang disampaikan, penulis mengucapkan terima kasih.

Akhir kata, penulis berharap kerja sama yang telah terjalin dengan PT. Prima Dinamika Sentosa tetap terbina dengan baik. Semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat berguna bagi pembaca pada umumnya dan khususnya bagi mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Surabaya, 8 Januari 2019

Penulis

ABSTRAKSI

PT. Prima Dinamika Sentosa merupakan perusahaan yang bergerak dibidang jasa jahit sepatu. PT. Prima Dinamika Sentosa berdiri sejak tahun 2007 dan selama 11 tahun telah menghasilkan berbagai jenis-jenis produk sepatu permintaan dari berbagai customernya, sehingga dibutuhkan instruksi kerja di dalam *line assembly*, sehingga bagian-bagian dari produk yang masuk ke dalam *line assembly* dapat dirakit dengan baik sesuai dengan spesifikasi dan selesai sesuai dengan waktu yang diminta oleh kepala produksi. Produktivitas dan kestabilan *performance* pekerja sangatlah penting bagi PT. Prima Dinamika Sentosa karena berhubungan langsung dengan kelancaran proses produksi ini, penulis mencoba untuk melakukan perbaikan agar waktu proses perakitan awal hingga menuju *packaging* dapat sesuai dengan *output* yang akan dihasilkan.

Kata Kunci: *Time Study, Performance, output standar*

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI KERJA PRAKTEK	iv
SURAT KETERANGAN PELAKSANAAN KERJA PRAKTEK	v
KATA PENGANTAR	vii
ABSTRAK	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1.Latar Belakang	1
1.2.Tujuan Kerja Praktek	1
1.3.Manfaat Kerja Praktek	2
1.4.Pelaksanaan Kerja Praktek.....	3
1.5.Sistematika Penulisan	3
BAB II DATA UMUM PERUSAHAAN	5
2.1.Pelaksanaan Kerja Praktek	5
2.2.Lingkup Pekerjaan	5
2.2.1. Profil Perusahaan	5
2.2.2. Sejarah Perusahaan	6
2.2.3. Visi, Misi, dan Tujuan Perusahaan	7
2.2.3.1. Visi Perusahaan.....	7
2.2.3.2. Misi Perusahaan.....	7
2.2.3.3. Tujuan Perusahaan.....	8
2.2.4. Struktur Organisasi Perusahaan	8
2.2.5. Jadwal Perusahaan	13
BAB III TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN	14

3.1. Proses Bisnis Perusahaan	14
3.2. Produk yang Dihasilkan	14
3.3. Proses Produksi	14
3.3.1. Struktur Produksi dan Proses Operasi	14
3.3.2. Bahan Baku	17
3.3.3. Proses Produksi	18
3.3.3.1. <i>Flowchart</i> Proses Produksi.....	19
3.3.3.2. Urutan Proses Produksi.....	23
3.4. Fasilitas Operator	32
3.4.1. Mesin <i>Chain Conveyor</i>	32
3.4.2. Mesin Oven	32
3.4.3. Mesin Pendingin	33
3.4.4. Mesin <i>Toe Lasting</i>	34
3.4.5. Mesin <i>Heel Lasting</i>	34
3.4.6. Mesin <i>Molding</i>	35
BAB IV TUGAS KHUSUS	35
4.1.Pendahuluan	35
4.1.1. Latar Belakang.....	35
4.1.2. Permasalahan	35
4.1.3. Tujuan	35
4.1.4. Asumsi	36
4.1.5. Batasan Masalah	36
4.1.6. Sistematika Penulisan	36
4.2.Landasan Teori.....	37
4.3.Metode Penelitian	39
4.4.Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	40
4.4.1. Uji Keseragaman Data.....	40
4.4.2. Uji Kecukupan Data	41
4.4.3. <i>Performance Rating</i>	42

4.4.4. <i>Westing House System's Rating</i>	42
4.4.5. Waktu Normal	43
4.4.6. Waktu Longgar	44
4.4.7. Waktu Standar	44
4.4.8. Output Standar.....	45
4.5.Pengolahan Data	45
4.5.1. Perhitungan Output Standar	45
4.5.2. Proses Perakitan (<i>Assembly</i>).....	47
4.5.2.1. Uji Keseragaman Data.....	47
4.5.2.2. Uji Kecukupan Data.....	48
4.6.Analisa	51
4.6.1. Output Standar.....	51
4.6.1.1. Output Produksi Sepatu.....	51
4.7.Penutup	53
4.7.1. Kesimpulan	53
4.7.2. Saran.....	53
DAFTAR PUSTAKA	55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Struktur Organisasi Perusahaan	8
Gambar 3.1. Hasil Produksi	14
Gambar 3.2. <i>Operation Process Chart</i>	15
Gambar 3.3. <i>Flowchart</i> Proses Produksi.....	19
Gambar 3.4. Operasi 1, Operasi 2, Operasi 3 & Operasi 4.....	23
Gambar 3.5. Operasi 5	24
Gambar 3.6. Operasi 6	24
Gambar 3.7. Operasi 7	24
Gambar 3.8. Operasi 8 & Operasi 9	25
Gambar 3.9. Operasi 10	25
Gambar 3.10. Operasi 11 & Operasi 12	25
Gambar 3.11 Operasi 13 & Operasi 14	26
Gambar 3.12. Operasi 15 & Operasi 16	26
Gambar 3.13. Operasi 17	27
Gambar 3.14. Operasi 18 & Operasi 19	27
Gambar 3.15. Operasi 20	27
Gambar 3.16. Operasi 21	28
Gambar 3.17. Operasi 22	28
Gambar 3.18. Operasi 23	28
Gambar 3.19. Operasi 24	29
Gambar 3.20. Operasi 25 & Operasi 26	29
Gambar 3.21. Operasi 27	29
Gambar 3.22. Operasi 28 & Operasi 29	30
Gambar 3.23. Operasi 30	30
Gambar 3.24. Operasi 31	30
Gambar 3.25. Operasi 32	31
Gambar 3.26. Mesin <i>Chain Conveyor</i>	31
Gambar 3.27. Mesin Oven Sepatu	32

Gambar 3.28. Mesin Pendingin.....	32
Gambar 3.29. Mesin <i>Toe Lasting</i>	33
Gambar 3.30. Mesin <i>Heel Lasting</i>	33
Gambar 3.31. Mesin <i>Molding</i>	34
Gambar 4.1. <i>Flowchart</i> Metode Penelitian.....	39

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Pelaksanaan Kerja Praktek	5
Tabel 2.2. Profil Singkat PT. Prima Dinamika Sentosa	6
Tabel 4.1. <i>Performance Rating</i> dengan sistem <i>Westing House System's Rating</i>	43
Tabel 4.2. Hasil Pengolahan Data Stasiun 1.....	50
Tabel 4.3. Hasil Pengolahan Data Stasiun 2.....	50
Tabel 4.4. Hasil Pengolahan Data Stasiun 3.....	51
Tabel 4.5. Hasil Output Standar Tiap Stasiun	52