

BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Latar Belakang

Indonesia adalah negara berkembang dimana industri manufaktur masih berkembang dengan pesat. Dengan meningkatnya industri dalam negeri maka permintaan konsumen akan alat-alat industri semakin meningkat. Banyak industri fabrikasi di Indonesia yang berupaya memenuhi permintaan tersebut dengan mendirikan bengkel fabrikasi untuk alat-alat proses industri skala kecil dengan alat-alat industri yang terbatas, seperti tangki penyimpanan, tangki pengadukan, dan lain-lain. Namun, untuk memproduksi alat-alat proses dengan kesulitan tinggi, seperti tangki bertekanan, alat pertukaran panas, menara distilasi, dll memerlukan keahlian khusus dalam perancangan, sehingga PT. Meco Inoxprima memanfaatkan peluang ini dengan memberikan pelayanan berupa perancangan alat-alat tersebut sesuai kegunaan dan fabrikasinya dengan tujuan menyesuaikan kebutuhan konsumen, sehingga alat tersebut dapat beroperasi secara efektif dan efisien.

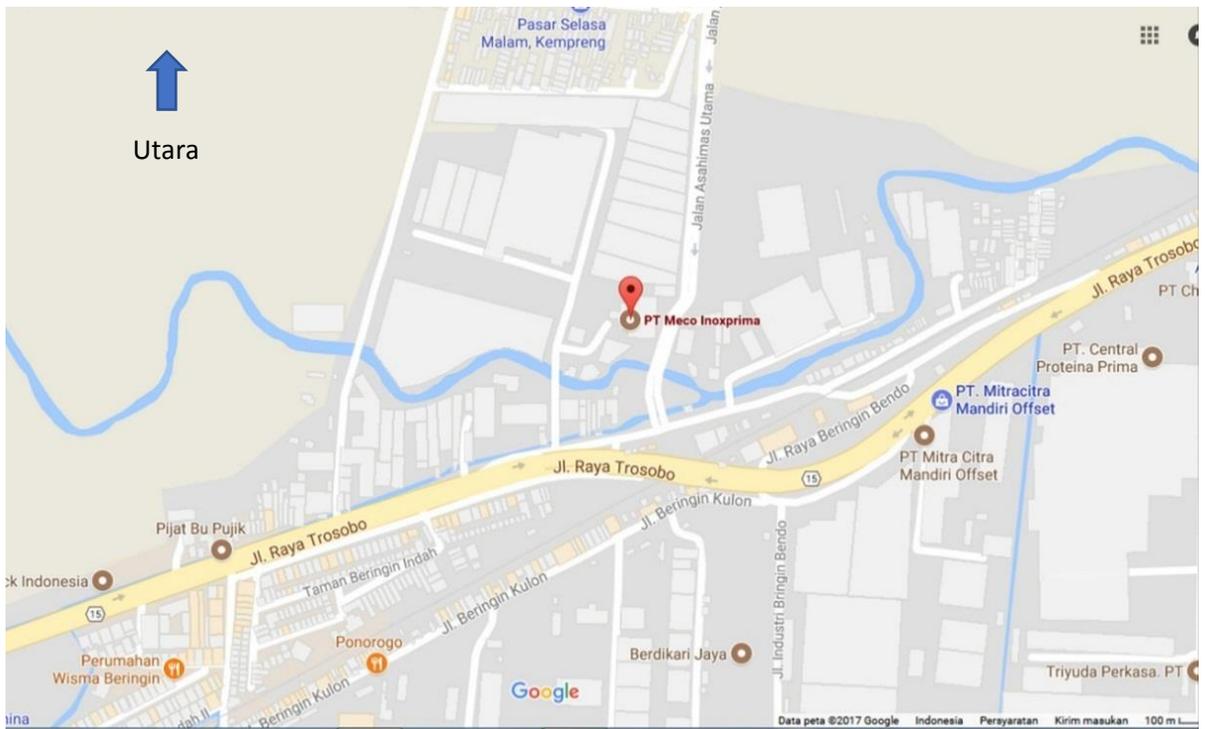
PT. Meco inoxprima adalah perusahaan yang memproduksi alat-alat industri sesuai dengan pemasangan yang diinginkan oleh konsumen. Pendiri perusahaan ini adalah keluarga Widjaja. Pada mulanya PT. Meco Inoxprima berdiri pada tahun 1969 masih berupa bengkel yang berada di jalan Kalijaten No. 114, Taman Sidoarjo. Pada tahun 1978 usaha yang dilakukan berubah menjadi CV. Meco, kemudian produksi mulai diperluas sehingga perusahaan menjadi PT. Meco Inoxprima pada tahun 1988

dengan direktur utama Bapak Subjahta Widjaja lulusan teknik mesin Universitas Technische Berlin, Jerman.

PT. Meco Inoxprima telah dipercaya berbagai industri baik dalam negeri maupun luar negeri. Pemesanan konsumen berdasarkan kapasitas dan kegunaan alat, selanjutnya pihak Meco Inoxprima merancang alat tersebut dan melakukan fabrikasi. Alat-alat industri yang dibuat di perusahaan ini dapat berbahan dasar *mild steel*, aluminium, dan *stainless steel*.

I.2. Lokasi dan Tata Letak Pabrik

Lokasi pabrik PT. Meco Inoxprimaberada di jalan Beringin Bendo No. 29. Lokasi ini terletak di jalan lintas daerah yang menghubungkan jalur lintas utara dengan jalur lintas selatan sehingga pada jalur ini kendaraan berat seperti truk diperbolehkan untuk lewat. Supply bahan baku maupun pemasaran produk di PT. Meco Inoxprima memerlukan truk untuk mengangkut sehingga pemilihan wilayah pabrik PT. Meco Inoxprima yang berada di jalan Beringin Bendo ini sangatlah tepat. Selain itu lokasi pabrik tidak terletak di kota Surabaya melainkan di kabupaten Sidoarjo sehingga PT. Meco Inoxprima dapat memiliki wilayah yang cukup luas sebagai sarana produksi. Berikut adalah lokasi dan tata letak PT. Meco Inoxprima.



Gambar I.1. Lokasi PT.Meco Inoxprima



Gambar I.2. Tata Letak PT.Meco Inoxprima

I.3. Kegiatan Usaha

Kegiatan usaha yang dilakukan dapat terbagi menjadi 3 yakni:

- Desain dan manufaktur:

Mendesain perencanaan pemesanan meliputi detail desain dari suatu alat yang dipesan oleh konsumen dan mengintegrasikan dengan divisi produksi.

Membuat detail dan perencanaan kegiatan produksi.

- Perancangan

Proses perancangan yang dilakukan oleh *engineer* berupa perhitungan, penentuan dimensi, bahan, dan kegunaan dari setiap komponen yang telah di desain. Pada proses perancangan ini juga dilakukan modifikasi dan penambahan detail pada desain.

- Fabrikasi

Membuat pesanan dan memastikan pesanan sesuai dengan spesifikasi yang telah ditentukan, membuat detail alat sesuai yang telah didesain dan melakukan *assembling* setiap komponen sehingga memiliki fungsi yang sesuai dan sesuai standar yang telah ditetapkan.

I.4. Pemasaran

Pemasaran PT. Meco Inoxprima dilakukan secara mandiri oleh divisi marketing yang terdapat di perusahaan dengan cara mengikuti pameran industri, sehingga perusahaan-perusahaan dapat mengenal produk dari PT. Meco Inoxprima. Selain itu PT. Meco Inoxprima mengikuti tender pembuatan tangki, seperti tender PT. Pertamina untuk pembuatan *storage tank* LPG maupun BBM.