

BAB V

KESIMPULAN

1. PKPA di PT. Fonko International Pharmaceuticals sangat membantu calon Apoteker untuk memahami peran, fungsi, dan tanggung jawab Apoteker dalam menjamin mutu, keamanan, dan efikasi obat di Industri Farmasi. Calon Apoteker mendapat bimbingan dengan baik selama PKPA berlangsung sehingga calon Apoteker memperoleh banyak pengetahuan dan wawasan mengenai proses produksi hingga pengolahan limbah di PT. FIP.
2. Calon Apoteker memperoleh pengalaman praktik dan keterampilan dalam melakukan pekerjaan kefarmasian di Industri Farmasi secara nyata.
3. PT. Fonko International Pharmaceuticals telah mengaplikasikan CPOB 2012 dari semua aspek yang ada sehingga mutu yang dihasilkan sesuai dengan persyaratan dan tujuan penggunaan.