

BAB V PENUTUP

Pada bab ini akan diuraikan beberapa kesimpulan yang penulis dapat setelah melaksanakan kerja praktek dan segala sesuatu yang berkaitan dengan pelaksanaan kerja praktek di PT. Indoplast Makmur Gresik, serta saran pada perusahaan.

5.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan kerja praktek di PT. Indoplast Makmur Gresik, maka ada 3 kesimpulan yang dapat diambil, yaitu:

- a) Mesin *Creator injection* CI 200 dapat memproduksi sebanyak 8 tali *kaft* dalam sekali proses injeksi selama 160 detik. Mesin tersebut rata – rata dioperasikan selama 10 jam per hari. Jadi dalam 1 hari untuk 1 mesin bisa memproduksi hingga 11.520 tali *kaft*.
- b) Perawatan utama pada mesin *Creator injection* CI 200 adalah dengan mengganti oli, karena mesin beroperasi selama 10 jam perhari, sehingga kualitas oli menurun dapat menyebabkan gangguan pada saat mesin beroperasi.
- c) Pada industri pembuatan sandal jepit masih dibutuhkan tenaga kerja manusia terutama untuk merapikan hasil injeksi pada tali *kaft* dan melakukan pemilahan hasil injeksi.

5.2 Saran

Perusahaan perlu meningkatkan kedisiplinan dan sikap kehati – hatian pada karyawan saat berkerja khususnya untuk pengoperasian mesin *Injection Molding* CI 200.

DAFTAR PUSTAKA

- , *Modul Mesin Creator CI – 200 versi 1.1 30*, Lane 265, Chung Shan Rd., Sec 1, Wujih Taichung Taiwan, R.O.C.
- THOMAS W. KERLIN May 1, (1999) *PRATICAL THERMOCOUPLE THERMOMETRY* America Instrumental Society of America.
- THOMAS W. KERLIN December 1, (1982) *INDUSTRIAL TEMPERATURE MEASUREMENT* America Instrument System.
- THOMAS W. KERLIN July 1, (2012) *PARTICIAL THERMOCOUPLE THERMOMETRY SECOOND SECSION* America International Society of Automation.