

BAB V

KESIMPULAN

5.1 Kesimpulan

1. Terdapat 7 proses pada masing-masing pembuatan yaitu *cutting*, *printing*, emboss, *stitching*, pemasangan tali, pengeleman, dan *assembly*.

2. Didapatkan waktu standart untuk setiap prosesnya yaitu :

- cutting sebesar 32,6 detik/unit,
- printing sebesar 22,38 detik/unit,
- emboss 142,005 detik/unit,
- stitching 1312,0989 detik/unit,
- pemasangan tali 16,697 detik/unit,
- pengeleman 374,939 detik/unit,
- assembly 25,411 detik/unit.

Sehingga total waktu standar yang dibutuhkan adalah sebesar 1926,18086 detik.

3. Diketahui juga output standart perusahaan sebesar 1,86 unit/jam atau 14,95 unit/hari \approx 15 unit/hari. Hasil tersebut dapat digunakan oleh pihak perusahaan untuk menentukan waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan sepatu sehingga pemesanan dapat terpenuhi.

5.2 Saran

1. Sebaiknya melengkapi catatan permintaan dikarenakan ada demand yang bernilai 0.

Daftar Pustaka

Pengukuran Waktu Kerja Karyawan pada Proses Pembuatan Sepatu di UD. Putri Dianan Jombang, Wildan M., 2015.

Inventory Management and Production Planning and Scheduling, Silver, Pyke, & Peterson, 1998.