

**PERENCANAAN INDUSTRI PENGOLAHAN SOSIS SAPI DENGAN
KAPASITAS BAHAN BAKU 15 KG/HARI**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN



OLEH:

SILVA SIMON
6103006002

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2010**

**PERENCANAAN INDUSTRI PENGOLAHAN SOSIS SAPI DENGAN
KAPASITAS BAHAN BAKU 15 KG/HARI**

TUGAS PUPP

Diajukan Kepada
Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian
Program Studi Teknologi Pangan

OLEH:
SILVA SIMON
6103006002

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2010**

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Silva S
NRP : 6103006002

Menyetujui karya ilmiah saya:

Judul :

Perencanaan Industri Pengolahan Sosis Sapi dengan Kapasitas Bahan Baku 15 Kg/Hari

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 2 Maret 2010

Yang menyatakan,

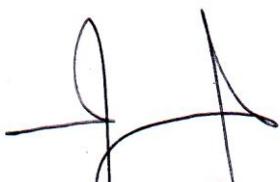


Silva S

LEMBAR PENGESAHAN

Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul **“Perencanaan Industri Pengolahan Sosis Sapi dengan Kapasitas Bahan Baku 15 Kg/Hari”** yang diajukan oleh Silva S (6103006002), telah diujikan pada tanggal 13 Februari 2010 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Tim penguji,


Ir. T. Dwi Wibawa Budianta, MT
Tanggal: 2 Maret 2010

Mengetahui,
Dekan Fakultas Teknologi Pertanian
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya



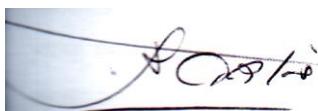
Ir. Theresia Endang Widoeri Widyastuti, MP.

Tanggal: 11-03-2010

LEMBAR PERSETUJUAN

Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan yang berjudul **“Perencanaan Industri Pengolahan Sosis Sapi dengan Kapasitas Bahan Baku 15 Kg/Hari”** yang diajukan oleh Silva S (613006002), telah diujikan dan disetujui oleh Dosen Pembimbing.

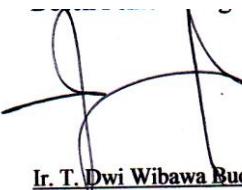
Dosen Pembimbing II,



Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS.

Tanggal: 02-03-2010

Dosen Pembimbing I,



Ir. T. Dwi Wibawa Budianta, MT

Tanggal: 02 Maret 2010

**LEMBAR PERNYATAAN
KEASLIAN KARYA ILMIAH**

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN saya yang berjudul:

Perencanaan Industri Pengolahan Sosis Sapi dengan Kapasitas Bahan Baku 15 Kg/Hari

adalah hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kersarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya saya tersebut merupakan plagiarisme, maka saya bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan dan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2, dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) Tahun 2009.

Surabaya, 2 Maret 2010



Silva S.

Silva Simon NRP 6103006002. **” Perencanaan Industri Pengolahan Sosis Sapi dengan Kapasitas Bahan Baku 15 Kg/Hari”.**

Di bawah bimbingan :

Ir. T. Dwi Wibawa Budianta, MT

Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS.

ABSTRAK

Sosis merupakan bahan makanan berbentuk emulsi yang dibuat dengan cara mencacah daging dan memberikan lemak, bumbu-bumbu, selanjutnya dimasukkan ke dalam wadah yang terbuat dari usus binatang atau bahan lain sebagai pengganti usus tersebut, misalnya plastik polipropilen 0,05 mm, sehingga bentuknya khas. Bahan-bahan yang digunakan untuk pengolahan sosis terdiri atas daging, lemak, bahan pengikat, bahan pengisi, air, garam dapur dan bumbu. Proses pengolahan sosis meliputi beberapa tahap, antara lain penggilingan, pencampuran, pemasukan adonan dalam selongsong, pemasakan, pengemasan, dan pembekuan.

Pabrik pengolahan sosis sapi ini direncanakan dengan kapasitas bahan baku 15 Kg/hari. Lokasi pabrik direncanakan di Jl. Mastrap Kemlaten 19 A, Surabaya. Perusahaan berbentuk CV dengan struktur organisasi garis (lini), jumlah karyawan 6 orang dan jam kerja 8 jam per hari. Jumlah hari kerja per bulan adalah 25 hari.

Perhitungan analisa ekonomi menunjukkan Total Modal Industri (TCI) sebesar Rp 533.083.432,00 dan Biaya Produksi Total (TPC) Rp 762.019.073,50. Produk sosis sapi dijual dengan harga Rp 36.500/kemasan. Laba kotor per tahun Rp 113.980.926,50 dan laba bersih Rp 97.886.648,56. Laju Pengembalian Modal (ROR) sebelum pajak 21,40% dan sesudah pajak 18,40%. Waktu Pengembalian Modal (POT) sebelum pajak 3 tahun 8 bulan dan sesudah pajak 4 tahun 4 bulan. Titik Impas (BEP) 57,40%. Berdasarkan data-data analisa ekonomi tersebut di atas, maka dapat disimpulkan bahwa pabrik sosis sapi ini layak didirikan.

Kata kunci : sosis sapi, proses pengolahan, utilitas, analisa ekonomi

Silva Simon NRP 6103006002. **"Planning of Beef Sausage Industry with Raw Material Capacity of 15 Kg/day".**

Advisory Committee :

1. Ir. T. Dwi Wibawa Budianta, MT
2. Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS.

ABSTRACT

Beef sausage is a food made from ground meat of beef. Sausage also commonly include are fat or oil, salt, herbs, spices, filler, binder and water. Typically the sausage is formed in a casing traditionally made from intestine, but sometimes synthetic. The processes to make beef sausages are mincing, mixing, stuffing, cooking, packaging, and freezing.

The beef sausage industry is planned to receive raw material up to 15 Kg/day. The industry is going to be located in Jl. Mastrip Kemlaten, Surabaya. The type of the organization is CV with the liner organization structure. The company is going to employ 6 workers with 8 working hours per day. The amount of work day per month is 25 days.

The economic analysis calculation shows that the Total Capital Investment (TCI) is Rp 533.083.432,00 and the Total Production Cost (TPC) is Rp 762.019.073,50. The price for the beef sausage per 300 grams is Rp 36.500,00. The gross profit for the factory is Rp 113.980.926,50 and the net profit is Rp 97.886.648,56. Rate of Return (ROR) before the tax is 21,40 % and after the tax is 18,40 %. Pay Out Time (POT) before the tax is 3 years 8 months, and after the tax is 4 years 4 months. BEP of the economical result is 57,40%. Based on economic analysis data, it could be concluded that the beef sausage industry is ready to be established.

Kata kunci : beef sausage, the processes of beef sausage, utility, economic analysis

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala berkat, rahmat dan kasih-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul “**Perencanaan Industri Pengolahan Sosis Sapi dengan Kapasitas Bahan Baku 15 Kg/Hari**”. Penyusunan Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan ini sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Program Sarjana Strata-1, Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Dalam kesempatan ini, penulis menyampaikan rasa terima kasih kepada:

1. Ir. T. Dwi Wibawa Budianta, MT dan Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS. selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulisan hingga terselesaiannya tugas perencanaan unit pengolahan pangan ini.
2. Keluarga yang telah banyak mendukung penulis.
3. Teman-teman dan seluruh pihak banyak mendukung penulis dalam menyelesaikan penulisan tugas perencanaan unit pengolahan pangan.

Penulis telah berusaha menyelesaikan tugas perencanaan unit pengolahan pangan ini dengan sebaik mungkin, namun menyadari masih ada kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran dari pembaca sangat diharapkan. Akhir kata penulis mengharapkan semoga makalah ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surabaya, 2 Maret 2010

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERSETUJUAN	iv
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN.....	v
ABSTRAK.....	vi
ABSTRACT.....	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR APPENDIX	xiv
 BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan	3
 BAB II. BAHAN DAN PROSES PENGOLAHAN.....	4
2.1.Bahan Baku	4
2.2.Bahan Pembantu	5
2.2.1. Tepung Tapioka	5
2.2.2. <i>Isolate Soy Protein (ISP)</i>	6
2.2.3. <i>Texture Vegetable Protein (TVP</i>	7
2.2.4. Air dan Es	8
2.2.5. Minyak Goreng	10
2.2.6. Bawang Putih.....	11
2.2.7. Selongsong.....	11
2.2.8. Lada.....	12
2.2.9. Nitrit	12

2.2.10.	Garam.....	13
2.2.11.	Gula.....	13
2.3.	Bahan Pengemas	14
2.3.1.	Pengemas Primer.....	15
2.3.2.	Pengemas Sekunder	15
2.3.3.	Pengemas Tersier	16
2.4.	Proses Pengolahan	18
2.4.1.	Penggilingan	18
2.4.2.	Penimbangan.....	18
2.4.3.	Pencampuran.....	18
2.4.4.	Pemasukan Adonan dalam Selongsong.....	18
2.4.5.	<i>Showering</i>	19
2.4.6.	Pemasakan	19
2.4.7.	<i>Spraying</i>	19
2.4.8.	Pemotongan Lilitan Antar Sosis	21
2.4.9.	Pengemasan.....	21
2.4.10.	Pembekuan.....	21
2.4.11.	<i>Cartoning</i>	21
2.4.12.	<i>Storage</i>	22
BAB III	NERACA MASSA DAN NERACA PANAS.....	23
3.1.	Neraca Massa.....	23
3.2.	Neraca Panas.....	26
BAB IV	MESIN DAN PERALATAN	28
4.1.	Spesifikasi Mesin	28
4.2.	Spesifikasi Peralatan	30
BAB V	UTILITAS	33
BAB VI	TATA LETAK PABRIK	41
6.1.	Lokasi Industri	41
6.2.	Tata Letak	41
BAB VII	STRUKTUR ORGANISASI.....	43
BAB VIII	ANALISA EKONOMI	48
8.1.	Penentuan Modal Industri Total	50

8.1.1.	Modal Tetap	50
8.1.2.	Modal Kerja	51
8.2.	Penentuan Biaya Produksi Total.....	52
8.2.1.	Biaya Pembuatan.....	52
8.2.2.	Biaya Pengeluaran Umum	53
8.3.	Analisa Ekonomi.....	53
8.3.1.	Laju Pengembalian Modal	54
8.3.2.	Waktu Pengembalian Modal.....	54
8.3.3.	Titik Impas	54
BAB IX	PEMBAHASAN.....	57
9.1.	Faktor Teknis	57
9.2.	Faktor Ekonomi	59
BAB X	KESIMPULAN	62
DAFTAR PUSTAKA.....		64

DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 2.1.	Diagram Alir Proses Pembuatan Sosis	20
Gambar 5.1.	Tata Letak Tandon dan Pompa.....	37
Gambar 7.1.	Struktur Organisasi	46
Gambar 8.1.	Grafik <i>Break-Even Point</i>	56
Gambar E.1.	Tata Letak Pabrik.....	

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 2.1.	Komposisi Kimia Daging Sapi	4
Tabel 2.2.	Komposisi Tepung Tapioka.....	5
Tabel 2.3.	Persyaratan Mutu Tepung Tapioka Menurut SNI.....	6
Tabel 2.4.	Komposisi Kimia <i>Isolate Soy Protein</i>	7
Tabel 2.5.	Persyaratan Mutu Air Minum Menurut SII.....	9
Tabel 2.6.	Persyaratan Mutu Minyak Goreng Menurut SNI.....	10
Tabel 2.7.	Syarat Mutu Gula Kristal Putih.....	14
Tabel 5.1.	Kebutuhan Air untuk Sanitasi Ruangan	34
Tabel 5.2.	Kebutuhan Air untuk Sanitasi Mesin dan Peralatan.....	35
Tabel 5.3.	Kebutuhan Air untuk Sanitasi Karyawan	35
Tabel 7.1.	Jadwal Kerja Karyawan Bagian Kantor	47
Tabel 7.2.	Jadwal Kerja Karyawan Bagian Produksi	47
Tabel C.1.	Kebutuhan Listrik untuk Mesin dan Peralatan per Jam	84
Tabel C.2.	Kebutuhan Lumen untuk Penerangan	84
Tabel C.3.	Total Daya Pemakaian Listrik per Hari.....	86
Tabel D.1.	Perhitungan Total Biaya Mesin dan Peralatan.....	90
Tabel D.2.	Perhitungan Harga Bahan Baku dan Bahan Pembantu per Hari.....	91
Tabel D.3.	Perhitungan Biaya Bahan Pengemas per Hari	92
Tabel D.4.	Perhitungan Gaji Karyawan.....	93
Tabel D.5.	Total Daya untuk Mesin dan Peralatan per Jam.....	94
Tabel D.6.	Daya yang Digunakan untuk Penerangan/hari.....	95

DAFTAR APPENDIX

	Halaman
Appendix A.	Neraca Panas.....
Appendix B.	Mesin dan Peralatan.....
Appendix C.	Perhitungan Biaya Utilitas
Appendix D.	Analisa Ekonomi
Appendix E.	Tata Letak Pabrik.....