

XIII. KESIMPULAN DAN SARAN

13.1. Kesimpulan

PT Salim Ivomas Pratama Tbk merupakan salah satu industri pengolahan minyak kelapa sawit yang memproduksi berbagai produk turunan kelapa sawit dengan tahap pengolahan yang disempurnakan dengan tahap pemurnian multi proses. Proses pengolahan minyak kelapa sawit di PT Salim Ivomas Pratama Tbk terdiri dari 2 tahapan utama yaitu *Refining* dan *Fractionation*. PT Salim Ivomas Pratama Tbk terbagi menjadi beberapa plant, yaitu *Refinery plant*, *Fractionation plant*, dan *Cooking oil filling plant* yang juga terdiri dari *PET Bottling plant*, *Pouch plant*, dan *Canning plant*.

Kualitas menjadi hal yang sangat penting pada proses pengolahan minyak kelapa sawit, sehingga PT Salim Ivomas Pratama Tbk selalu melakukan pengecekan kualitas pada minyak kelapa sawit setelah melewati proses melalui Laboratorium QC. Terdapat beberapa parameter kualitas yang diuji, seperti warna, *Free Fatty Acid (FFA)*, *Moisture and Volatile Matter (M+VM)*, *Peroxide Value (PV)*, *Iodine Value (IV)*, dan fosfor. Selain itu, pengemasan yang digunakan juga mengalami pengujian secara fisik sebelum diisi dengan minyak kelapa sawit untuk mencegah cacat pada produk selama proses penyimpanan maupun distribusi hingga sampai ke tangan konsumen.

13.2. Saran

1. Lantai pada wilayah produksi yang cukup licin sehingga dapat membuat pekerja atau pengunjung terpeleset, sebaiknya dapat diberi pelapis lantai yang tidak licin.
2. Pekerja diharapkan lebih berhati-hati saat memindahkan barang-barang di dalam *Warehouse* agar tidak terjatuh dan rusak.

DAFTAR PUSTAKA

- Adinsyah, S. N. (2022). *Bahaya Limbah di Sekitar Kita*. CV Media Edukasi Creative.
- Agustina, L. (2018). Upaya Peningkatan Penerapan Sanitasi Pada Industri Pangan Skala Kecil. *Majalah Ilmiah Pertanian Ziraa'ah*, 43(3), 246-254.
- Arif, M. (2017). *Perancangan Tata Letak Pabrik*. Deepublish.
- Arnanda, H. K., Puspitasari, D., Nimah, H., & Kurniawansyah, F. (2020). Pra Desain Pabrik Olein dari CPO dengan Proses Physical Refining dan Dry Fractionation. *Journal of Fundamentals and Applications of Chemical Engineering*, 1(2), 26-30.
- Asmadi, D., Ilyas., & Nadhilah. (2020). Perancangan Penjaminan Mutu dan Pengendalian Produk dengan Metode HACCP (Studi Kasus). *Jurnal Teknologi Sains dan Agro*, 1(2), 1-13.
- Bary, M. A., Syuaib, M. F., & Rachmat, M. (2013). Analisis Beban Kerja pada Proses Produksi Crude Palm Oil (CPO) di Pabrik Minyak Sawit dengan Kapasitas 50 Ton Tbs/Jam. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 23(3), 220-231.
- Daroini, T. A., & Arisandi, A. (2020). Analisis BOD (biological oxygen demand) di perairan desa prancak Kecamatan Sepulu, Bangkalan. *Juvenil*, 1(4), 558–566.
- Daryono, E. D. (2020). Proses interesterifikasi minyak kelapa sawit menjadi biodiesel dengan co-solvent metil ester. *Jurnal Rekayasa Bahan Alam Dan Energi Berkelanjutan*, 23(1), 1–8.
- EbookPangan. (2006). Panduan Penyusunan Rencana HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point) bagi Industri Pangan. <https://dokumen.tech/document/pedoman-penyusunan-rencana-haccp-bagi-industri-pangan.html>. Tanggal akses 07 Mei 2024.
- Fatharani, N. A., & Yuliana, L. (2024). Analisis Strategi Marketing 4C pada Bogor Permai Bakery. *Jurnal Bina Bangsa Ekonomika*, 17(1), 830-839.
- Google Earth. (2024). *PT Salim Ivomas Pratama Tbk*. <https://maps.app.goo.gl/xW8Ew5B2i6fBzarY7>. Tanggal akses 01 Februari 2024.

- Harahap, M. R., Amanda, L. D., & Matondang, A. H. (2020). Analisis kadar cod (chemical oxygen demand) dan tss (total suspended solid) pada limbah cair dengan menggunakan spektrofotometer uv-vis. *AMINA*, 2(2), 79–83.
- Hariyanto, A., Sari, V. K., & Pujiastuti, C. (2020). Kinetika Reaksi Pembentukan Kalsium Fosfat dari Asam Fosfat dan Cangkang Kerang Darah. *Journal of Chemical and Process Engineering*, 1(2), 32-38.
- Ifa, L., Badawing, M., Jumrawati, S., & Mustafiah, M. (2021). Pengaruh suhu dan bobot katalis hidrogenasi minyak inti sawit sebagai bahan pelunak kompon karet. *Journal of Chemical Process Engineering*, 6(1), 24–30.
- Ketaren, S. (1986). *Pengantar Teknologi Minyak Dan Lemak Pangan*. Press UI.
- Mahmut, S.F. (2019). Proses Pengolahan CPO (Crude Palm Oil) menjadi RBDPO(Refined Bleached and Deodorized Palm Oil)di PT XYZ Dumai. *Unitek*, 12(1), 55-64.
- Presiden Republik Indonesia. (2021). *Peraturan Pemerintah Republik Indonesia Nomor 22 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perlindungan dan Pengelolaan Lingkungan Hidup*. Presiden Republik Indonesia
- Purba, B. (2018). Analisis Pengaruh Kesejahteraan Karyawan Terhadap Semangat Kerja Karyawan Pada PT Asuransi Jiwasraya (Persero) Medan. *Jurnal Manajemen dan Bisnis*, 18(2), 150-162.
- Rahardjo, S. T. (2019). *Desain Grafis Kemasan UMKM*. Deepublish.
- Setiawan, H. S., Octavia, S., & Jaya, S. S. (2016). Perbandingan Product Layout dan Process Layout dalam Perbaikan Tata Letak PT Almicos Pratama Dengan Metode Simulasi. *Jurnal Titra*, 4(1), 33-38.
- Singapurwa, N. M. A. S., Semariyani, A. A. M., Candra, I. P., Rudianta, I. N., & Arandini, N. P. C. A. (2022). Application of HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point) in Croissant Production Process in CV. P-RS–Bali. *Asian Journal of Applied Research for Community Development and Empowerment*, 6(2), 1-8.
- Soetjipto, H., Tindage, A., & Cahyanti, M. N. (2018). Pengaruh Pemurnian Degumming dan Netralisasi Terhadap Profil Minyak Biji Labu Kuning (*Cucurbita moschata* D.). *Jurnal Konversi*, 7(1), 8.

Sudarmadji. (2005). Analisis Bahaya dan Pengendalian Titik Kritis (Hazard Analysis Critical Control Point). *Jurnal Kesehatan Lingkungan*, 1(2), 183-190.