

## **BAB 1 PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Dalam evolusi industri di Indonesia yang semakin berkembang pesat, kebutuhan dan tuntutan akan Sumber Daya Manusia (SDM) pun semakin meningkat. Sebagai seorang mahasiswa Teknik Industri, disadari bahwa evolusi ini menuntut para mahasiswa untuk memiliki pengetahuan dan keterampilan yang cukup atau bahkan melebihi standar yang ditetapkan oleh perusahaan-perusahaan saat ini. Hal ini dilakukan agar mahasiswa dapat bersaing di dunia kerja yang semakin kompetitif.

Mencapai pendidikan berkualitas tidak cukup apabila mahasiswa hanya berpegang pada pengetahuan teori yang diperoleh selama perkuliahan. Oleh karena itu, program magang industri yang diselenggarakan oleh Program Studi Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya (UKWMS) menarik untuk diikuti. Melalui program ini, diharapkan mahasiswa dapat belajar dan praktik secara langsung di dunia industri, serta mengembangkan dan menumbuhkan etos kerja sebagai calon sarjana Teknik Industri.

Perusahaan tempat pelaksanaan kegiatan magang kali ini adalah PT Asia Pramulia yang merupakan perusahaan manufaktur. Kegiatan magang ini menghasilkan laporan magang dengan menyertakan topik khusus mengenai permasalahan yang terdapat di perusahaan magang terkait. Kegiatan magang ini dilakukan dengan harapan dapat memberikan pengalaman dan pengetahuan baru mengenai dunia industri secara nyata, juga dapat memberikan dampak positif dan solusi terhadap permasalahan yang ada di perusahaan tempat magang ini berlangsung.

### **1.2 Tujuan**

Berdasarkan dengan *Pedoman Merdeka Belajar Kampus Merdeka Program Studi Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya (2020)*, kegiatan magang ini memiliki beberapa tujuan utama yaitu sebagai berikut:

1. Menambah pengetahuan, keahlian, dan keterampilan di bidang teknik industri yang didapatkan dari perusahaan tempat pelaksanaan magang.
2. Mendapatkan pengalaman nyata bekerja di lapangan dengan menerapkan teori yang telah didapatkan selama perkuliahan.
3. Meningkatkan kemampuan berkomunikasi dan berinteraksi dalam lingkungan perusahaan baik dengan pihak internal maupun eksternal.
4. Meningkatkan kemampuan *hard skill* dan juga *soft skill* diri.
5. Menambah wawasan ilmu mengenai sistem kerja di dunia kerja yang nyata.

### 1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Magang

Pelaksanaan magang ini berlangsung selama tiga bulan dengan rincian informasi terkait sebagai berikut:

Tanggal : 27 Juni-26 September 2023  
 Perusahaan : PT Asia Pramulia  
 Alamat : Jl. Raya Kedung Asem No. 9, Kedung Baruk,  
 Rungkut, Surabaya (60298)  
 Penempatan/Divisi : Produksi

Kegiatan magang dilaksanakan selama tiga bulan dimulai pada tanggal 27 Juni sampai dengan 26 September 2023. Waktu pelaksanaan magang mengikuti jadwal yang diberikan oleh perusahaan. Rincian lebih detail terdapat pada Tabel 1.1.

**Tabel 1.1** Jadwal Kegiatan Magang

<b>27 Juni-8 September 2023</b>		<b>9 September-26 September 2023</b>	
<b>Hari</b>	<b>Jam Masuk</b>	<b>Hari</b>	<b>Jam Masuk</b>
Selasa	09.00-16.00 WIB	Senin	12.00-17.00 WIB
Rabu	09.00-16.00 WIB	Selasa	12.00-17.00 WIB
Kamis	09.00-16.00 WIB	Kamis	12.00-17.00 WIB
Jumat	09.00-16.00 WIB	Jumat	09.00-17.00 WIB

Pada kegiatan magang di PT Asia Pramulia, Ibu Ainur Rachma selaku *Human Resource Development* (HRD) bertindak sebagai penanggung jawab dan pembimbing utama di lapangan. Pada hari pertama, HRD menerima dan memberikan penjelasan singkat tentang proses produksi, bahan baku, dan alur proses bisnis secara garis besar, serta memperkenalkan lingkungan dan kepala-kepala bagian yang ada di lapangan. Kemudian, memberikan tugas untuk mencari tahu dan memperinci alur proses bisnis tersebut, mulai dari bahan baku datang hingga produk jadi disimpan dalam gudang. Pengamatan lapangan dan wawancara dilakukan kepada perwakilan staf di setiap departemen untuk mengetahui dan melengkapi alur proses bisnis di PT Asia Pramulia. Hasil pengamatan kemudian dirangkum dan dipresentasikan kepada HRD sebelum jam pulang.

PT Asia Pramulia adalah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang kemasan plastik. Proses produksi yang digunakan terdiri dari dua jenis utama, yaitu proses *injection moulding* dan *blow moulding*. Bahan baku yang digunakan adalah biji plastik *Polyethylene Terephthalate* (PET), *High Density Polyethylene* (HDPE), *Low Density Polyethylene* (LDPE), *Polypropylene* (PP) dan *preform*. Produk kemasan plastik yang dihasilkan antara lain botol, galon air, galon dan pail cat.

Pada bulan pertama, pembimbing perusahaan memberikan arahan untuk mempelajari alur proses bisnis dan proses produksi secara mendalam. Hal ini dimaksudkan agar mengetahui dan memahami keadaan perusahaan dengan baik, sehingga dapat menemukan dan menentukan permasalahan yang perlu dilakukan perbaikan. Pengamatan dan pengambilan data dilakukan secara mandiri di lapangan dan dilaporkan setiap minggu kepada pembimbing perusahaan. Pada minggu ketiga, pembimbing perusahaan cuti melahirkan sehingga setiap perkembangan di lapangan perlu dilaporkan setiap akhir bulan. Kegiatan magang di bulan pertama ditutup dengan presentasi bulanan kepada pembimbing perusahaan.

Pada bulan kedua, laporan magang tahap awal disusun di bawah bimbingan pembimbing perusahaan dan dosen pembimbing. Konsultasi dilakukan kepada pembimbing perusahaan terkait permasalahan yang ada di perusahaan. Permasalahan-permasalahan tersebut dianalisis dan ditentukan permasalahan yang paling memerlukan perbaikan. Data yang diperlukan mulai dikumpulkan.

Pada bulan ketiga, pembimbing perusahaan memberikan tugas-tugas, antara lain meng-*input* data pelatihan dan data *training* karyawan. Seiring berjalannya program magang, proses pengerjaan laporan akhir pun dimulai dengan menentukan metode terlebih dahulu sesuai dengan tugas khusus yang diberikan pembimbing perusahaan. Penentuan metode ini dilakukan dengan konsultasi dengan pembimbing perusahaan dan meminta saran dari dosen pembimbing.