

BAB V

KESIMPULAN

Pada bab ini berisi tentang kesimpulan serta saran yang berkaitan dengan kerja praktik yang dilaksanakan oleh penulis di PT PLN Nusantara Power UP Pacitan.

5.1 Kesimpulan

1. Adanya sistem secara otomatis dapat meningkatkan efektivitas pengoperasian sistem beltsway
2. Kontroler yang telah terpasang sangat diperlukan untuk memudahkan pengoperasian sistem dan perbaikan

5.2 Saran

Berdasarkan pelaksanaan kerja praktik di PT Nusantara Power UP Pacitan, penulis memberikan saran sebagai berikut:

1. Dalam merealisasikan sistem tersebut perlu adanya pengembangan untuk menyesuaikan pengolahan data pada sensor
2. Perlu adanya penyesuaian dengan perangkat kontrol yang ada agar sesuai dengan keberjalanan sistem meskipun nanti berbeda *software* dalam pembuatan program.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] D. Jenderal, P. Tinggi, K. Pendidikan, and D. Kebudayaan, “Buku Panduan Merdeka Belajar-Kampus Merdeka,” 2020.
- [2] “Analisa Resiko Kecelakaan Kerja Karyawan Menggunakan Metode Hazard and Operability (HAZOP) di PT PJB Services PLTU Tembilahan | Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan.” Accessed: Dec. 18, 2023. [Online]. Available: <https://jurnal-tmit.com/index.php/home/article/view/15>
- [3] I. Irwanto, “Analisis Safety Instrumen di Area BC 02 Untuk Proses Coal Handling System,” *Prosiding Seminar Nasional Teknik Elektro UIN Sunan Gunung Djati Bandung*, pp. 34–45, Jan. 2021, Accessed: Dec. 12, 2023. [Online]. Available: <https://senter.ee.uinsgd.ac.id/repositori/index.php/prosiding/article/view/senter2020p5>
- [4] M. Arvin Syarifuddin, P. Studi Teknik Mesin Politeknik Sukabumi Jl Babakan Sirna No, K. Sukabumi, and J. Barat, “Analisis Penyebab Utama Kerusakan Belt Conveyor Pada BC 6 System Menggunakan Metode Fishbone Diagram,” *SEMNASTERA (Seminar Nasional Teknologi dan Riset Terapan)*, vol. 1, no. 0, pp. 223–228, 2019, Accessed: Dec. 12, 2023. [Online]. Available: <https://semnastera.polteksmi.ac.id/index.php/semnastera/article/view/175>
- [5] “Total Solution for Power Generation.”
- [6] Z. Zainurrofiq, A. Suprajitno, and D. Nugroho, “PERANCANGAN SISTEM KONTROL DENGAN MODIFIKASI LOGIC PLC UNTUK MEMINIMALISASI KERUSAKAN BELT CONVEYOR PLTU REMBANG,” *Prosiding Konstelasi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster Engineering*, vol. 0, no. 0, Apr. 2020, Accessed: Dec. 12, 2023. [Online]. Available: <https://jurnal.unissula.ac.id/index.php/kimueng/article/view/8425>
- [7] “PEMELIHARAAN KONTROL INSTRUMEN.”
- [8] F. R. AL AZIZ, “RANCANG BANGUN AUTOMATIC ADJUSTER BELT CONVEYOR BERBASIS PLC OMRON CP1L,” Sep. 2022.

- [9] M. H. YANSYAH, “RANCANG SISTEM KENDALI OTOMATIS BERBASIS PLC PADA CONVEYOR BELT TRAINER,” 2022.
- [10] H. Sales, “ : Indicates close circuit(on terminal 1-2 or 4-5) • Terminal 1-2 recovers 18°, Terminal 4-5 recovers 33°.” [Online]. Available: <https://www.matsushima-m-tech.com/english/>
- [11] M. F. Wicaksono, “IMPLEMENTASI MODUL WIFI NODEMCU ESP8266 UNTUK SMART HOME,” *Komputika : Jurnal Sistem Komputer*, vol. 6, no. 1, Sep. 2017, Accessed: Dec. 12, 2023. [Online]. Available: <https://ojs.unikom.ac.id/index.php/komputika/article/view/339>
- [12] A. A.-163310008 Yanto, “SISTEM LAMPU OTOMATIS BERBASIS ANDROID MENGGUNAKAN NODEMCU DEV KIT ESP8266 DAN SENSOR TEPUK TANGAN,” Aug. 2019.