

**PERAN *PRODUCTION PLANNING AND CONTROL* DALAM PROSES
PRODUKSI PT REKAINDO GLOBAL JASA**



OLEH:

ADEC RACHMADHANI

3903020042

PROGRAM STUDI MANAJEMEN (KAMPUS KOTA MADIUN)

FAKULTAS BISNIS

UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA

2023

PERAN *PRODUCTION PLANNING AND CONTROL* DALAM PROSES
PRODUKSI PT REKAINDO GLOBAL JASA

SKRIPSI

Diajukan kepada

FAKULTAS BISNIS

UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA

untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan

Memperoleh Gelar Sarjana Manajemen

Jurusan Manajemen

OLEH:

ADEC RACHMADHANI

3903020042

PROGRAM STUDI MANAJEMEN (KAMPUS KOTA MADIUN)

FAKULTAS BISNIS

UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA

2023

HALAMAN PERSETUJUAN

SKRIPSI

**PERAN *PRODUCTION PLANNING AND CONTROL* DALAM PROSES
PRODUKSI PT REKAINDO GLOBAL JASA**

Oleh:

ADEC RACHMADHANI

3903020042

Telah Disetujui dan Diterima dengan Baik
untuk Diajukan Kepada Tim Penguji

Pembimbing,



Dra. Dyah Kurniawati, M.Si

NIDN. 0713126601

Tanggal: 18 Januari 2024

HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi yang ditulis oleh Adek Rachmadhani (NIM. 3903020042)

Telah diuji pada tanggal 8 Januari 2024 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji

Ketua Tim Penguji,



Vivi Ariyani, S.E., M.Sc., CFP

NIDN. 0717128001

Mengetahui,

Dekan,



Dr. Hendra Wijaya, S. Akt., M. M., CPMA.

NIDN. 0718108506

Ketua Program Studi,



Dra. Dyah Kurniawati, M. Si

NIDN. 0713126601

**PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH DAN
PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Kampus Kota Madiun:

Saya yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Adec Rachmadhani

NIM : 3903020042

Judul Skripsi : Peran Production Planning and Control Dalam Proses Produksi PT Rekaindo Global Jasa.

Menyatakan bahwa skripsi ini adalah ASLI karya tulis saya. Apabila terbukti karya ini merupakan *plagiarism*, saya bersedia menerima sanksi yang akan diberikan oleh Fakultas Bisnis Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya. Saya menyetujui pula bahwa karya tulis ini dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (*digital library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan keaslian dan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Madiun, 03 Januari 2024

Yang menyatakan,



(Adec Rachmadhani)

KATA PENGANTAR

Segala puji Syukur kepada Tuhan Yang Maha Kuasa, yang dengan kasih dan karuniaNya selalu menuntun dan membimbing saya sehingga skripsi ini telah selesai dengan baik. Skripsi berjudul “Peran Production Planning and Control Dalam Proses Produksi PT Rekindo Global Jasa” ini diajukan untuk memenuhi salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana Manajemen.

Selama menjalani perkuliahan maupun dalam penyusunan skripsi, penulis menyadari bahwa banyak pihak telah membantu penulis baik secara moral maupun spiritual. Oleh karena itu, dengan penuh kerendahan hati penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada:

1. Ibu Sri Rustiyarningsih, S.E., M.Si., Ak., CA. selaku Wakil Dekan Fakultas Bisnis Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya;
2. Ibu Dra. Dyah Kurniawati, M.Si. selaku Ketua Program Studi Manajemen Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Kampus Kota Madiun;
3. Ibu Dra. Dyah Kurniawati, M.Si. selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan saran dan bimbingan bagi Penulis sehingga laporan dapat terselesaikan;
4. Ibu Vivi Ariyani, S.E, M.Sc. CFP. dan Ibu Wahyu Prabawati P.H, S.T., M.M. selaku Dosen Penguji skripsi yang telah memberikan arahan dan saran dalam penulisan skripsi serta untuk menguji skripsi Penulis.
5. Ibu Vivi Ariyani, S.E, M.Sc. CFP. selaku Dosen Wali Studi yang telah memberikan bimbingan serta arahan selama Penulis menempuh studi di Fakultas Bisnis Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Kampus Kota Madiun.
6. Bapak/Ibu Dosen dan Staf TU Program Studi Manajemen Kampus Kota Madiun yang telah memberikan ilmu dan nasihat berharga selama menempuh kuliah;
7. Bapak Tugiyono dan Ibu Sri Wijayanti selaku orang tua penulis serta Rachma Dhana Wijaya selaku kakak penulis, Terimakasih atas segala kasih dan sayang yang diberikan dalam membesarkan dan membimbing penulis selama ini, terimakasih atas doa dan dukungannya selama ini sehingga penulis dapat

terus berjuang dalam meraih mimpi dan cita-cita. Kesuksesan dan segala hal baik yang kedepannya akan penulis dapatkan adalah karena dan untuk mereka.

8. Sahabat sejak TK, sahabat terbaik penulis Vina Agustin R, A.Md.A.B. terimakasih banyak atas bantuan dan support yang diberikan selama ini sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan sangat baik. Terimakasih telah menjadi “911 call” untuk penulis.
9. Sahabat sejak semester satu yang sangat lucu, Adela, Yoga, Yohana. terimakasih atas kenangan indah selama masa kuliah. Terimakasih atas segala bantuan, saran, serta selalu menjadi support system selama masa kuliah.
10. Sahabat tercinta EMPEROR Adelia, Nadhiah, Aulia, Rahma, Nitrata, Yesita, Amelia, Maulidia, Ficgry. terimakasih telah selalu ada dan menjadi support system serta menjadi tempat keluh kesah penulis.
11. Keluarga Unit *Production Planning and Control* PT Rekindo Global Jasa terimakasih banyak atas informasi terkait penelitian serta ilmu yang telah diberikan selama 5 bulan magang.

Akhirnya, kepada semua pihak yang namanya tidak dapat disebutkan satu persatu, penulis mengucapkan terimakasih. Semoga Tuhan membalas semua kebaikan, sama seperti kebaikan yang telah diberikan kepada penulis. Penulis menyadari penyusunan skripsi ini jauh dari kata sempurna karena keterbatasan kemampuan dan ilmu pengentahuan yang dimiliki oleh penulis. Oleh karena itu, segala kritik dan saran yang membangun akan sangat berarti dan membantu penulis untuk kedepannya. Semoga hasil penelitian ini dapat berguna bagi pembaca dan pihak lain yang membutuhkan.

Madiun, 17 Januari 2024

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN KARYA ILMIAH	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
ABSTRAK	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	5
1.4 Ruang Lingkup Penelitian	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSKATA	7
2.1 Landasan Teori	7
2.2 Penelitian Terdahulu	16
2.3 Rerangka Konseptual	20
BAB III METODE PENELITIAN.....	22
3.1 Desain Penelitian	22
3.2 Konsep Operasional	22
3.3 Jenis dan Sumber Data	22
3.4 Alat dan Metode Pengumpulan Data.....	23
3.5 Teknik Analisis Data.....	23

BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN	25
4.1 Gambaran Umum Objek Penelitian	25
4.2 Karakteristik Informan Penelitian	38
4.3 Hasil Analisis Data	40
BAB V SIMPULAN, KETERBATASAN, DAN SARAN	48
5.1 Simpulan	48
5.2 Keterbatasan	49
5.3 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Pesanan dan Persediaan.....	13
Tabel 2.2. Penelitian Terdahulu.....	18
Tabel 3.1. Pedoman Wawancara.....	24
Tabel 4.1. Uraian Tugas Utama Struktur Organisasi PT Reka.....	30
Tabel 4.2. Karakteristik Informan	39

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Rerangka Konseptual	20
Gambar 4.1. Logo PT Rekindo Global Jasa	27
Gambar 4.2. Struktur Organisasi PT Rekindo Global Jasa	29
Gambar 4.3. Proses Bisnis Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	40
Gambar 4.4. Laporan Progres Produksi	44
Gambar 4.5. Data Hasil Monitoring Proyek	44
Gambar 4.6. Contoh Produk	46
Gambar 4.7. Kendala dan Hambatan PPC	46

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Luaran Penelitian

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan di PT Rekindo Global Jasa, tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui peran *Production Planning and Control* (PPC) dalam proses produksi di PT Rekindo Global Jasa. PPC (*Production Planning and Control*) merupakan proses untuk merencanakan dan mengendalikan aliran material yang masuk, mengalir dan keluar dari sistem produksi. Pendekatan yang digunakan dalam penelitian ini adalah pendekatan deskriptif kualitatif. Sumber data yang digunakan adalah sumber data primer dan data sekunder. Data primer didapatkan secara langsung dari objek penelitian dengan melakukan wawancara kepada Manajer Pengendalian dan Monitoring Produksi PT Rekindo Global Jasa, sedangkan data sekunder diperoleh dari studi dokumen, maupun web resmi PT Rekindo Global Jasa. Kemudian, hasil dari wawancara dan dokumentasi tersebut dilakukan analisis data dan dipaparkan secara sistematis yang selanjutnya dilakukan pembahasan. Hasil penelitian yang diperoleh menunjukkan bahwa unit PPC akan melakukan tugasnya jika ada kontrak atau nota dinas dari bagian pemasaran. Unit PPC memiliki peran dominan dalam proses produksi dengan membuat perencanaan. Dalam hal pengendalian, Unit PPC memiliki peran dalam memonitoring pekerjaan proyek. Peran PPC dalam proses produksi adalah melakukan pendataan terhadap kekurangan komponen.

Kata Kunci: Peran *Production Planning and Control*

ABSTRACT

This research was conducted at PT Rekindo Global Jasa, the aim of this research is to determine the role of Production Planning and Control (PPC) in the production process at PT Rekindo Global Jasa. PPC (Production Planning and Control) is a process for planning and controlling the flow of materials entering, flowing, and leaving the production system. The approach used in this research is a qualitative-descriptive approach. The data sources used are primary data sources and secondary data sources. Primary data was obtained directly from the research object by conducting interviews with the Production Control and Monitoring Manager of PT Rekindo Global Jasa, while secondary data was obtained from document studies as well as the official website of PT Rekindo Global Jasa. Then, the results of the interviews and documentation were analyzed, presented systematically, and then discussed. The research results obtained show that the PPC unit will carry out its duties if there is a contract or official note from the marketing department. The PPC unit plays a dominant role in the production process by making plans. In terms of control, the PPC Unit has a role in monitoring project work. PPC's role in the production process is to collect data on component shortages.

Keywords: Role of *Production Planning and Control*