

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH *)

Judul Jurnal ilmiah (Artikel) : **Penentuan Parameter Setting Mesin Pada Proses Corrugating**
 Jumlah Penulis : **3 orang**
 Penulis Jurnal Ilmiah : **1. Sylvia Ongkowijoyo, 2. Ig. Jaka Mulyana, 3. Julius Mulyono**
 Status Pengusul : **penulis pertama / penulis ke-3 / penulis korespondensi**)**
 Identitas Jurnal Ilmiah:
 a. Nama Jurnal : **MediaTeknika Jurnal Teknologi**
 b. ISSN : **1412-5641** f. DOI artikel (jika ada) : **-**
 c. Vol., no., bulan, tahun : **Vol.11, No.1, Juni 2016** g. Url untuk menelusuri : <https://e-journal.usd.ac.id/index.php/MediaTeknika/about/editorialPolicies#focusAndScope>
 d. Penerbit : **Universitas Sanata Dharma Yogya** h. Url menuju artikel : <https://e-journal.usd.ac.id/index.php/MediaTeknika/article/download/512/447>
 e. Jumlah halaman : **22-28** i. Terindeks di Scimago JR/Thomson Reuter ISI knowledge atau di***)

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi **Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi**
 (beri tanda \checkmark pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Internasional Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi **DOAJ, CABI, COPERNICUS ***

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (Isikan di kolom yang sesuai): 10 kredit					Nilai Akhir yang Diperoleh:
	Internasional Bereputasi	Internasional	Nasional Terakreditasi Sinta	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)				1		0,87
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3		2,70
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3		2,75
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3		2,70
Total = (100 %)				10		9,02
Kontribusi Pengusul (Penulis Pertama /Anggota/ Utama*)						40% x/2= 1,804

KOMENTAR PEER REVIEW:

<p>1. Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal: <i>Isi jurnal lengkap, terstruktur dan sistematis. Kualitas tulisannya baik.</i></p> <p>2. Ruang lingkup & kedalaman pembahasan: <i>terbatas namun mendalam dan cukup jelas dalam menemukkan parameter 2 pending set up mesin corrugating.</i></p> <p>3. Kecukupan dan kemutakhiran data dan metodologi: <i>data terbatas pada mesin corrugating namun cukup detail. Sesuai dengan tujuan penelitian.</i></p>	<p>4. Kelengkapan unsur & kualitas penerbit: <i>lengkap terstruktur dan sistematis. Kualitas penerbit baik dan memadai.</i></p> <p>5. Indikasi plagiasi: <i>jumlah dan isi hal yg di kutip tidak banyak.</i></p> <p>Kesesuaian (linearitas) bidang ilmu: <i>dan Baik berkaitan dengan teknik industri.</i></p>
--	--

23-08-2022

Surabaya,
Reviewer 1,

[Signature]
 Prof. Dr. I. Budianto, M.Eng
 NIDN: 0008035804
 Unit kerja: FTI-ITS Surabaya
 Jabatan Akademik: Guru Besar
 Bidang Ilmu: Teknik Industri

* Dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah
 ** Coret yang tidak perlu
 *** Nasional/terindeks di DOAJ, CABI, Copernicus, dll.

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH *)

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Penentuan Parameter Setting Mesin Pada Proses Corrugating
 Jumlah Penulis : 3 orang
 Penulis Jurnal Ilmiah : 1. Sylvia Ongkowijoyo, 2. Ig. Jaka Mulyana, 3. Julius Mulyono
 Status Pengusul : penulis pertama / penulis ke-3 / penulis korespondensi**)
 Identitas Jurnal Ilmiah:
 a. Nama Jurnal : MediaTeknika Jurnal Teknologi
 b. ISSN : 1412-5641
 c. Vol., no., bulan, tahun : Vol.11, No.1, Juni 2016
 f. DOI artikel (jika ada) : --
 g. Url untuk menelusuri : <https://e-journal.usd.ac.id/index.php/MediaTeknika/about/editorialPolicies#focusAndScope>
 d. Penerbit : Universitas Sanata Dharma Yogya
 h. Url menuju artikel : <https://e-journal.usd.ac.id/index.php/MediaTeknika/article/download/512/447>
 e. Jumlah halaman : 22-28
 i. Terindeks di Scimago JR/Thomson Reuter ISI knowledge atau di***)

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi
 (beri tanda \checkmark pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Internasional Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi DOAJ, CABI, COPERNICUS *

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (Isikan di kolom yang sesuai): 10 kredit					Nilai Akhir yang Diperoleh:
	Internasional Bereputasi	Internasional	Nasional Terakreditasi Sinta	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
a. Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3		2,5
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3		2,5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3		2,5
Total = (100 %)				10		8
Kontribusi Pengusul (Penulis Pertama /Anggota/ Utama*)						40% x 8 /2= 1,6

KOMENTAR PEER REVIEW:

1. Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal: <i>Kelengkapan dan kesesuaian unsur sangat lengkap sesuai dengan panduan</i>	4. Kelengkapan unsur & kualitas penerbit: <i>Kualitas penerbit cukup baik. unsur dari paper cukup lengkap.</i>
2. Ruang lingkup & kedalaman pembahasan: <i>Ruang lingkup tidak melebar. Pembahasan yang dilakukan cukup baik.</i>	5. Indikasi plagiasi: <i>Tidak terindikasi melakukan plagiasi</i>
3. Kecukupan dan kemutakhiran data dan metodologi: <i>Data yang digunakan cukup dan up to date. Metodologi yang digunakan sudah sesuai</i>	6. Kesesuaian (linearitas) bidang ilmu: <i>Paper sesuai dengan bidang ilmu yang bersangkutan</i>

Surakarta, 19 Januari 2023
Reviewer 2,



Prof. Dr. Ir. Bambang Suhardi, ST, MT, ASEAN.Eng
 NIP: 197405202000121001
 Unit kerja: Teknik Industri UNS
 Jabatan Akademik: Guru Besar
 Bidang Ilmu: Teknik Industri

* Dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

** Coret yang tidak perlu

*** Nasional/terindeks di DOAJ, CABI, Copernicus, dll.