

BAB IX

KESIMPULAN

IX.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil kerja praktek yang dilakukan selama dua bulan di ini dapat disimpulkan bahwa:

1. PT. Asia Plastik merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur plastik dan menghasilkan produk berupa *jerry can*, botol PET, dan *pail*.
2. Pabrik dibagi menjadi dua bagian yaitu *plant 27* yang dominan memproduksi barang-barang yang menggunakan mesin *injection* seperti *preform* PET dan tutup botol yang terbuat dari PP, dan *plant 52* yang dominan memproduksi barang-barang yang menggunakan mesin *blowing* seperti *jerry can* HDPE dan botol PET.
3. Utilitas yang digunakan meliputi listrik, air, dan udara. Listrik digunakan untuk menjalankan mesin produksi dan untuk kebutuhan listrik pada kantor, air digunakan untuk kebutuhan *cooling tower* dan *chiller* serta untuk kebutuhan sanitasi, dan udara digunakan untuk mesin *blowing*.
4. Limbah yang dihasilkan oleh PT. Asia Plastik adalah produk-produk *reject* dan kemudian akan diolah kembali menjadi avalan yang dapat digunakan kembali pada proses produksi. Untuk limbah oli, akan dijual ke pabrik yang memiliki ijin dalam mengolah oli tersebut.
5. Dari tugas khusus yang diberikan, kerusakan pada produk disebabkan karena ketidakcocokan bahan baku pada saat proses *blowing*, dan karena faktor mesin yang tidak bekerja sesuai yang seharusnya.

IX.2. Saran

Berdasarkan dari kerja praktek yang telah dilakukan, berikut ada beberapa saran yang dapat diberikan:

1. Berdasarkan dari pengamatan selama kerja praktek, banyak karyawan yang tidak mematuhi protokol kesehatan yang harus dijalani, yaitu seperti penggunaan masker, menjaga jarak, dan mencuci tangan sebelum bekerja. Maka disarankan agar para karyawan dapat mematuhi protokol kesehatan yang berlaku.
2. Perlu adanya koordinasi yang baik antara department, karena dengan adanya koordinasi

yang baik maka akan mengurangi kesalahpahaman, dan proses produksi akan dapat berjalan dengan lancar.

3. Dalam proses produksi, jika terdapat masalah dalam mesin, maupun kecacatan pada produk, harus segera dilaporkan pada teknisi sehingga masalah yang terjadi dapat diatasi secara cepat.

DAFTAR PUSTAKA

- Kumar S., Panda, A.K., dan Singh, R.K. (2011) A Review on Tertiary Recycling of High-Density Polyethylene to Fuel, Resources, Conservation and Recycling Vol. 55 893– 910.
- Hartomo, A.J. 1993. Dasar – Dasar Profesi Politeknik Pemrosesan Polimer Praktis. Yogyakarta : Andi Offset.
- Mervat, DR dkk. 2010. Plastic Injection Technology. Shoubra : Faculty of Engineering, Benha University