Bab VI

PENUTUP

Pada bab keenam ini akan dibahas mengenai kesimpulan dari keseluruhan penelitian serta saran yang bisa diberikan sebagai masukan untuk perusahaan.

6.1 Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data dan analisis dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Dari periode penelitian yang dilakukan (1 Oktober – 31 Oktober 2019) didapatkan nilai *availability* 72.1%, nilai *performance* 40.6%, nilai *quality* 92.4%.
2. Nilai *Availability*, Nilai *Performance*, dan Nilai *Quality* masih dibawah nilai OEE standar yaitu > 85%. Selisih nilai OEE yang diperoleh dibawah standar yaitu 57.9%.
3. Faktor yang sangat berpengaruh terhadap rendahnya nilai OEE adalah pada indikator *Performance* yaitu 40.6%
4. Rata-rata *losses* pada perusahaan terbesar terdapat pada *Reduced Speed losses* yaitu sebesar 65%, kemudian i*dle and minor* sebesar 15.79%, setup dan adjustment losses yaitu sebesar 15.7%, breakdown losses 15.75% dan yang terakir adalah proses defect losses sebesar 0.08%.
5. Penyebab permasalahan tidak tercapainya OEE sebagai berikut :
   a) Waktu pembersihan dan set up yang lama, karena tidak ada standar waktu dan cara-cara yang cepat dan tepat.
   b) Terjadinya penurunan kecepatan produksi.

6.2 Saran

1. Sebaiknya membuat *prosedur maintenance* berupa inspeksi dan pembersihan serta melakukan maintenance secara berkala.
2. Perusahaan diusulkan desain program untuk tindakan perbaikan guna meningkatkan nilai OEE sesuai target yang diinginkan.
3. Untuk penelitian bidang yang sama agar melakukan implementasi dan pengamatan selanjutnya terhadap tindakan yang disarankan dan melakukan analisis dengan mensimulasi tingkat kerugian berdasarkan satuan biaya.

DAFTAR PUSAKA

Assauri, Sofjan. 2008. Manajemen Produksi dan Operasi. Jakarta: LPFEUI

Baler, M. N. (2017). *Analisis Perbaikan Efektivitas Mesin Produksi Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee)* (Doctoral dissertation, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta).

Harsanto, Budi. 2013. Dasar Ilmu Manajemen Operasi. Bandung: Unpad Press

Heizer, Jay dan Barry Render. 2015. Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan. Jakarta: Salemba Empat