

**KERJA PRAKTEK  
DI PT. CHAROEN POKPHAND INDONESIA**



Oleh:

Dwi Arswendi

NRP : 5303015034

Bella Windi Karmina

NRP : 5303015039

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA  
SURABAYA  
2018**

## LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. Charoen Pokphand Indonesia, Jl. Raya Surabaya–Mojokerto Km.19, Taman, Sidoarjo, tanggal 25 Juni sampai dengan 25 Juli 2018 telah diseminarkan/diujikan dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa :

1. Nama : Dwi Arswendi  
NRP : 5303015034
2. Nama : Bella Windi Karmina  
NRP : 5303015039

Telah menyelesaikan sebagian kurikulum Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

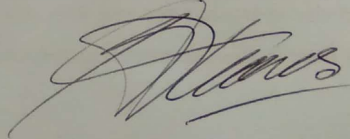
Surabaya, 26 Desember 2018

Pembimbing Lapangan



Jeffry Setiawan

Dosen Pembimbing



Martinus Edy Sianto, S.T., M.T., IPM.

NIK. 531.98.0305

Ketua Jurusan



Iq. Jaka Mulyana, S.T.P., MT., IPM.

NIK. 531.98.0325



**CHAROEN  
POKPHAND  
INDONESIA, PT.**  
A tradition of quality

## **SURAT KETERANGAN**

No. 001/SKM/CPI/XII/2018

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, menerangkan bahwa nama berikut dengan identitas,

Nama : **Dwi Arswendi**  
NRP : 5303015034

Telah menjalani masa PKL di PT. Charoen Pokphand Indonesia Tbk di Department Produksi yang beralamat di Jl. Raya Surabaya - Mojokerto Km. 19 Ds. Bringinbendo, Kec. Taman, Sidoarjo dari tanggal 25 Juni 2018 s/d 25 Juli 2018.

Selama Kerja Praktek bersama dengan kami, ybs menunjukkan kinerja yang bagus. Kami menyampaikan terima kasih atas jasa dan tenaganya selama PKL di tempat kami dan semoga kesuksesan senantiasa menyertai Anda di masa yang akan datang.

Sidoarjo, 26 Desember 2018



**Ija Royana**  
Human Capital



A member of the CP Group

Jl. Raya Surabaya - Mojokerto Km. 26 Sidoarjo, Surabaya, Phone : (62-31) 8972992 Hunting, Fax : (62-31) 8972258  
Jl. Raya Surabaya - Mojokerto Km. 19 Sidoarjo, Surabaya, Phone : (62-31) 7882840 Hunting, Fax : (62-31) 7882161



**CHAROEN  
POKPHAND  
INDONESIA, PT.**  
A tradition of quality

## **SURAT KETERANGAN**

No. 002/SKM/CPI/XII/2018

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, menerangkan bahwa nama berikut dengan identitas,

Nama : **Bella Windi Karmina**  
NRP : 5303015039

Telah menjalani masa PKL di PT. Charoen Pokphand Indonesia Tbk di Department Produksi yang beralamat di Jl. Raya Surabaya - Mojokerto Km. 19 Ds. Bringinbendo, Kec. Taman, Sidoarjo dari tanggal 25 Juni 2018 s/d 25 Juli 2018.

Selama Kerja Praktek bersama dengan kami, ybs menunjukkan kinerja yang bagus. Kami menyampaikan terima kasih atas jasa dan tenaganya selama PKL di tempat kami dan semoga kesuksesan senantiasa menyertai Anda di masa yang akan datang.

Sidoarjo, 26 Desember 2018



**Ija Royana**  
Human Capital



A member of the CP Group

Jl. Raya Surabaya - Mojokerto Km. 26 Sidoarjo, Surabaya, Phone : (62-31) 8972992 Hunting, Fax : (62-31) 8972258  
Jl. Raya Surabaya - Mojokerto Km. 19 Sidoarjo, Surabaya, Phone : (62-31) 7882840 Hunting, Fax : (62-31) 7882161

## LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini, saya menyatakan bahwa laporan kerja praktek ini benar-benar merupakan hasil karya kami sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka saya sadar dan menerima komitmen bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat saya gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 26 Desember 2018

Mahasiswa yang bersangkutan



Dwi Arswendi

NRP. 5303015034

Bella Windi Karmina

NRP. 5303015039

**LEMBAR PERSETUJUAN**  
**PUBLIKASI KERJA PRAKTEK**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa/i Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan :

1. Nama : Dwi Arswendi  
NRP : 5303015034
  
2. Nama : Bella Windi Karmina  
NRP : 5303015039

Menyetujui laporan kerja praktek dengan judul “Laporan Kerja Praktek di PT. Pokphand Indonesia” untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (*Digital Library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi kerja praktek ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 26 Desember 2018

Yang Bersangkutan,



Dwi Arswendi  
NRP. 5303015034

Bella Windi Karmina  
NRP. 5303015039

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmatNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Charoen Pokphand Indonesia pada tanggal 25 Juni 2018 sampai dengan 25 Juli 2018 dengan baik dan tepat pada waktunya.

Maksud dari Kerja Praktek ini adalah memenuhi salah satu persyaratan untuk menyelesaikan program studi di Jurusan Teknik Industri. Tujuan utama Kerja Praktek adalah memberikan wawasan kepada mahasiswa mengenai dunia industri serta aplikasi ilmu yang telah diperoleh di perkuliahan secara nyata selama melakukan kerja praktek. Selain itu, Kerja Praktek ini akan membuat penulis semakin jelas menerapkan ilmu Teknik Industri di perusahaan. Dalam Kerja Praktek ini penulis banyak memperoleh manfaat berupa pengalaman baru yang tidak penulis dapatkan selama di perkuliahan.

Penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak terkait, baik dari perusahaan maupun dari Universitas. Melalui kesempatan ini kami selaku mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ir. Suryadi Ismadji, M.T., Ph.D selaku Dekan Fakultas Teknik yang telah memberikan ijin untuk melakukan Kerja Praktek.
2. Bapak Ig. Jaka Mulyana, S.T., M.T., IPM., selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
3. Bapak Martinus Edy Sianto, S.T., M.T., selaku dosen pembimbing kerja praktek.
4. Bapak Jeffry Setiawan, selaku *Head of Production and Planning Control* sekaligus sebagai pembimbing kerja praktek di perusahaan.
5. Ibu Aprinia dan Ibu Sari selaku staff di bagian *Production and Planning Control*.
6. Seluruh staff dan karyawan PT. Charoen Pokphand Indonesia yang telah membantu selama kerja praktek di perusahaan.

7. Seluruh teman-teman kerja praktek di PT. Charoen Pokphand Indonesia baik yang berasal dari Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya maupun non Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
8. Keluarga penulis yang senantiasa memberikan dukungan dan doa hingga terselesaikannya laporan kerja praktek ini.
9. Teman-teman Teknik Industri khususnya angkatan 2015 yang telah memberikan bantuannya selama penulisan laporan ini.
10. Serta pihak-pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu-persatu oleh penulis, yang telah membantu dan memberikan semangat serta doa dalam penyusunan laporan kerja praktek.

Harapan penulis, semua pengetahuan dan pengalaman yang telah diterima penulis selama melakukan kerja praktek di PT. Charoen Pokphand Indonesia dapat bermanfaat di kemudian hari. Penulis menyadari masih terdapat kekurangan pada saat pelaksanaan kerja praktek ini serta dalam penulisan laporan ini. Untuk itu, penulis memohon maaf bila terjadi kesalahan selama kerja praktek maupun dalam penulisan laporan ini. Penulis mengharapkan kritik dan saran sebagai masukan demi kesempurnaan laporan kerja praktek ini. Akhir kata, besar harapan penulis agar laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Surabaya, 26 Desember 2018

Hormat kami,

Penulis



## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
SURAT KETERANGAN PELAKSANAAN KERJA PRAKTEK.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN .....	v
LEMBAR PERSETUJUAN.....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR .....	xiv
ABSTRAK .....	xvi
BAB I. PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan .....	1
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek .....	2
1.4 Ruang Lingkup Pembahasan.....	2
1.5 Sistematika Penulisan .....	2
BAB II. TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN .....	4
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan .....	4
2.1.1 Riwayat perusahaan .....	4
2.1.2 Kegiatan perusahaan .....	6
2.1.3 Lokasi dan tata letak perusahaan .....	6

2.1.4 Sertifikasi dan penghargaan.....	8
2.2 Manajemen Perusahaan .....	8
2.2.1 Visi dan misi perusahaan .....	8
2.2.2 Struktur organisasi .....	8
2.2.3 Ketenagakerjaan.....	14
2.2.4 Pemasaran .....	16
2.2.5 Fasilitas .....	17
BAB III. TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN.....	19
3.1 Proses Bisnis Perusahaan .....	19
3.2 Produk yang Dihasilkan.....	20
3.3 Proses Produksi .....	22
3.3.1 Bahan baku pakan ternak.....	22
3.3.2 Alur proses produksi.....	24
3.4 Fasilitas Produksi.....	31
3.4.1 Mesin dan Peralatan produksi .....	31
3.4.2 <i>Material Handling</i> .....	36
BAB IV. TUGAS KHUSUS.....	39
4.1 Pendahuluan .....	39
4.1.1 Latar belakang .....	39
4.1.2 Permasalahan .....	40
4.1.3 Tujuan.....	40
4.1.4 Batasan masalah .....	40

4.1.5 Asumsi.....	40
4.1.6 Sistematika penulisan .....	41
4.2 Landasan Teori .....	42
4.2.1 Persediaan.....	42
4.2.2 Tujuan pengendalian persediaan .....	42
4.2.3 Jenis persediaan .....	43
4.2.4 Faktor-faktor yang menentukan persediaan .....	43
4.2.5 <i>Reorder Point</i> (ROP).....	44
4.3 Metodologi Penelitian .....	46
4.3.1 Identifikasi masalah.....	47
4.3.2 Studi literatur .....	47
4.3.3 Pengumpulan data kebutuhan bahan baku lokal .....	47
4.3.4 Uji normalitas .....	47
4.3.5 Pengolahan data dengan metode <i>Reorder Point</i> (ROP).....	48
4.3.6 Analisa data .....	48
4.3.7 Kesimpulan dan saran.....	48
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data .....	48
4.4.1 Pengolahan data bahan baku jagung.....	48
4.4.2 Pengolahan data bahan baku tepung batu.....	50
4.4.3 Pengolahan data bahan baku <i>premix</i> .....	51
4.4.4 Pengolahan data bahan baku minyak .....	53

4.5 Analisa Data .....	54
4.6 Penutup .....	55
4.6.1 Kesimpulan.....	55
4.6.2 Saran.....	55
DAFTAR PUSTAKA .....	56
LAMPIRAN.....	57

## DAFTAR TABEL

Tabel 1. Sistem Pembagian Jam Kerja pada Bagian Administrasi dan Kantor.....	15
Tabel 2. Sistem Pembagian Jam Kerja pada Bagian Produksi .....	15
Tabel 3. Sistem Pembagian Jam Kerja pada Bagian Keamanan.....	15
Tabel 4. Gambar Bahan Baku yang Digunakan.....	23
Tabel 5. <i>Flow Process Chart Pellet</i> .....	26
Tabel 6. <i>Flow Process Chart Crumble</i> .....	27
Tabel 7. <i>Flow Process Chart Mash</i> atau <i>Concentrate</i> .....	28
Tabel 8. Data <i>Demand</i> Jagung .....	48
Tabel 9. Data <i>Demand</i> Tepung Batu.....	50
Tabel 10. Data <i>Demand Premix</i> .....	51
Tabel 11. Data <i>Demand</i> Minyak .....	53
Tabel 12. Rekapitulasi Perhitungan ROP Bahan Baku Lokal.....	54

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Logo PT. Charoen Pokphand Indonesia.....	5
Gambar 2. Lokasi PT. Charoen Pokphand Indonesia <i>Plant</i> Sepanjang.....	7
Gambar 3. Tata Letak PT. Charoen Pokphand Indonesia <i>Plant</i> Sepanjang .....	7
Gambar 4. Struktur Organisasi PT. Charoen Pokphand Indonesia <i>Plant</i> Sepanjang .....	9
Gambar 5. Struktur Organisasi Departemen Produksi PT. Charoen Pokphand Indonesia <i>Plant</i> Sepanjang.....	10
Gambar 6. Proses Bisnis PT. Charoen Pokphand Indonesia.....	19
Gambar 7. Produk Pakan PT. Charoen Pokphand Indonesia.....	20
Gambar 8. Bentuk Makanan <i>Pellet</i> .....	21
Gambar 9. Bentuk Makanan <i>Crumble</i> .....	21
Gambar 10. Bentuk Makanan Tepung ( <i>mash</i> dan <i>concentrate</i> ) .....	22
Gambar 11. Alur Proses Produksi Pembuatan Pakan Ternak .....	25
Gambar 12. SILO .....	32
Gambar 13. <i>Drum Sieve</i> .....	32
Gambar 14. <i>Hammer Mill</i> .....	33
Gambar 15. <i>Ekstruder</i> .....	33
Gambar 16. <i>Turnhead</i> .....	33
Gambar 17. <i>Mixer</i> .....	34
Gambar 18. Timbangan Digital .....	34
Gambar 19. <i>Boiler</i> .....	35
Gambar 20. Mesin <i>Pellet</i> .....	35
Gambar 21. Mesin Ayakan <i>Pellet/Crumble</i> .....	36
Gambar 22. <i>Chain Conveyor</i> .....	37
Gambar 23. <i>Screw Conveyor</i> .....	37
Gambar 24. <i>Bucket Elevator</i> .....	37
Gambar 25. <i>Belt Conveyor</i> .....	37

Gambar 26. <i>Forklift</i> .....	38
Gambar 27. <i>Loader</i> .....	38
Gambar 28. Hubungan antara ROP, <i>Safety Stock</i> dan <i>Lead Time</i> .....	46
Gambar 29. <i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian .....	47

## ABSTRAK

PT. Charoen Pokphand Indonesia adalah sebuah perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur pakan ternak. Produk yang dihasilkan berupa *pellet*, *crumble*, *mash* dan *concentrate*. Dalam sehari berproduksi perusahaan bisa menghasilkan ribuan ton pakan ternak untuk dikirim ke konsumen dan mitra bisnis. Dengan hasil yang begitu banyak membutuhkan persediaan bahan baku yang baik. Bagian PPIC merupakan divisi yang memiliki tugas merencanakan pengadaan bahan baku dan menjaga ketersediaannya. Bahan baku seperti jagung, tepung batu (*lime stone fine*), *premix*, dan minyak merupakan bahan baku *major* karena sering digunakan. Namun kendala yang dihadapi yaitu sering terjadi perubahan *forecasting* dan *formula* pakan sehingga bahan-bahan tersebut mengalami *over stock* (kelebihan persediaan). Untuk itu diperlukan metode ROP (*Reorder Point*) untuk menghitung pemesanan ulang bahan baku agar bahan yang dipesan sesuai dengan yang dibutuhkan. Dari pengolahan data dan analisa didapatkan bahwa titik pemesanan ulang untuk bahan baku jagung ketika persediaan mencapai 7.301.700 kg, bahan tepung batu ketika persediaan 196.500 kg, bahan *premix* ketika persediaan 24.900 kg dan minyak ketika persediaan 445.200 kg.

Kata Kunci : persediaan bahan baku, *over stock*, *Reorder Point* (ROP)