

**LAPORAN KERJA PRAKTEK  
DI PT. XYZ**



**DISUSUN OLEH :**

- |                                |                   |
|--------------------------------|-------------------|
| <b>1. MICHAEL ANDY PRANATA</b> | <b>5303014001</b> |
| <b>2. ANDRO NICUS SUTANTO</b>  | <b>5303014015</b> |

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA  
SURABAYA**

**2017**

## LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. XYZ yang berada di wilayah Jawa Timur – Indonesia pada tanggal 4 Juli 2017 sampai dengan 31 Agustus 2017 telah diperiksa dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa :

1. Nama : Michael Andy Pranata  
NRP : 5303014001
2. Nama : Andro Nicus Sutanto  
NRP : 5303014015

telah menyelesaikan sebagian persyaratan kurikulum Jurusan Teknik Industri guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 09 November 2017

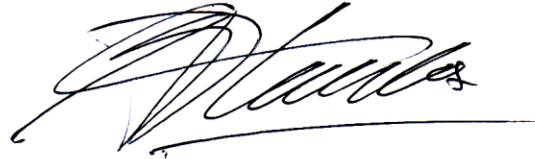
Pembimbing Lapangan  
Kerja Praktek



(Diana Yany Kartika)

Pembimbing

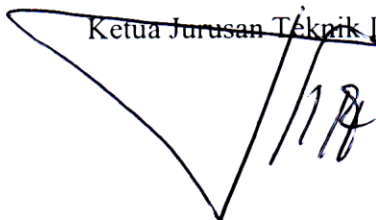
Dosen Pembimbing  
Kerja Praktek



(Martinus Edy Sianto, S.T., M.T., IPM. )

N.I.K : 531.98.0305

Ketua Jurusan Teknik Industri



(Ig. Joko Mulyono, S.TP., M.T., IPM.)

N.I.K : 531.98.0325

## LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini kami menyatakan bahwa laporan kerja praktek dengan judul “**LAPORAN KERJA PRAKTEK DI PT.XYZ**” ini benar-benar merupakan hasil karya kami sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka kami sadar dan menerima konsekuensi bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat kami gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 15 Desember 2017

Mahasiswa yang bersangkutan,



Michael Andy Pranata  
5303014001

Andro Nicus Sutanto  
5303014015

**LEMBAR PERSETUJUAN  
PUBLIKASI KERJA PRAKTEK**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan :

Nama/NRP : Michael Andy Pranata/5303014001

Nama/NRP : Andro Nicus Sutanto/5303014015

Menyetujui laporan kerja praktek kami dengan judul **“LAPORAN KERJA PRAKTEK DI PT.XYZ”** untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta

Demikian pernyataan persetujuan publikasi laporan kerja praktek ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 15 Desember 2017

Yang Bersangkutan,

Michael Andy Pranata  
5303014001

Andro Nicus Sutanto  
5303014015

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis haturkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan perlindunganNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek dengan pokok bahasan mengenai work study di PT. XYZ yang berada di wilayah Jawa Timur dengan baik dan tepat waktu.

Laporan Kerja Praktek ini disusun sebagai salah satu syarat kelulusan yang diberikan oleh Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala, Surabaya. Kerja Praktek dilakukan untuk menerapkan teori-teori yang telah dipelajari terhadap kejadian yang sebenarnya di perusahaan, sehingga mahasiswa dapat memahami situasi atau permasalahan yang terjadi secara langsung serta mampu mengidentifikasi dan memberikan solusi atas permasalahan tersebut. Hal ini merupakan pengalaman yang baik untuk penulis karena banyak ilmu dan wawasan baru yang didapatkan melalui kerja praktek di PT. XYZ.

Pada kesempatan kali ini, tidak lupa penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu penulis selama proses kerja praktek di PT. XYZ, diantaranya adalah:

1. Direktur Produksi Factory 1
2. Manajer *Work Study* Factory 1
3. *Senior Industrial Engineer Upper* dan *Full Shoe Work Study Factory 1*
4. Rekan-rekan *Industrial Engineer Work Study Factory 1*
5. Staff dan karyawan PT. XYZ
6. Pimpinan dan staff HRD PT. XYZ
7. Ignatius Joko Mulyono, S.TP., M.T., IPM. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala
8. Martinus Edy Sianto, S.T., M.T., IPM. selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek

Akhir kata, penulis berharap laporan Kerja Praktek di PT. XYZ ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang membacanya, baik dari pihak Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, pihak PT. XYZ demi kemajuan di masa yang akan datang, maupun pihak masyarakat yang membaca laporan ini.

Surabaya, 01 September 2017

Tim Penulis

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PERNYATAAN .....	iii
LEMBAR PERSETUJUAN .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI .....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL .....	ix
ABSTRAK .....	x
BAB 1 : PENDAHULUAN .....	1
1.1. LATAR BELAKANG .....	1
1.2. TUJUAN .....	1
1.3. TEMPAT DAN WAKTU PELAKSANAAN KERJA PRAKTEK. ....	2
1.4. RUANG LINGKUP PEMBAHASAN .....	2
BAB 2 : TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN .....	3
2.1. SEJARAH SINGKAT PERUSAHAAN .....	3
2.2. MANAJEMEN PERUSAHAAN .....	5
BAB 3 : TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN .....	14
3.1. PRODUK YANG DIHASILKAN .....	14
3.2. PROSES PRODUKSI .....	15
3.3. BAHAN BAKU .....	18
BAB 4 : TUGAS KHUSUS KERJA PRAKTEK .....	21
4.1. PENDAHULUAN TUGAS KHUSUS .....	21
4.2. LANDASAN TEORI .....	23
4.3. METODOLOGI .....	26
4.4. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	27
4.5. ANALISA DATA .....	36
4.6. KESIMPULAN .....	40
4.7. SARAN .....	40
DAFTAR PUSTAKA .....	41

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1.	Nilai PT. XYZ .....	6
Gambar 2.2.	Bagan Struktur Organisasi .....	10
Gambar 4.1.	<i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian .....	26



## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1.	Contoh Produk Sepatu . . . . .	14
Tabel 3.2.	<i>Flow Process Chart</i> Proses Produksi Sepatu di PT. XYZ . . . . .	16
Tabel 4.1.	Efisiensi Operator <i>Preparation</i> mesin 1 . . . . .	28
Tabel 4.2.	Efisiensi Operator <i>Preparation</i> mesin 2 . . . . .	28
Tabel 4.3.	Efisiensi Operator <i>Preparation</i> mesin 3 . . . . .	29
Tabel 4.4.	Efisiensi Operator <i>Preparation</i> mesin 4 . . . . .	29
Tabel 4.5.	Rangkuman Efisiensi Operator <i>Preparation</i> . . . . .	30
Tabel 4.6.	Efisiensi Operator <i>Picking</i> mesin 1 . . . . .	30
Tabel 4.7.	Efisiensi Operator <i>Picking</i> mesin 2 . . . . .	31
Tabel 4.8.	Efisiensi Operator <i>Picking</i> mesin 3 . . . . .	32
Tabel 4.9.	Efisiensi Operator <i>Picking</i> mesin 4 . . . . .	33
Tabel 4.10.	Rangkuman Efisiensi Operator <i>Picking</i> . . . . .	33
Tabel 4.11.	Efisiensi Operator <i>Injection 1</i> Warehouse . . . . .	34
Tabel 4.12.	Efisiensi Operator <i>Injection 2</i> Warehouse . . . . .	35
Tabel 4.13.	Efisiensi Operator <i>Finishing 1</i> Warehouse . . . . .	35
Tabel 4.14.	Efisiensi Operator <i>Finishing 2</i> Warehouse . . . . .	36
Tabel 4.15.	Rangkuman Efisiensi Operator <i>Warehouse 1</i> . . . . .	36

## ABSTRAK

PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang pembuatan sepatu kulit. PT. XYZ memiliki departemen *Workstudy* yang bertugas melakukan pengukuran kinerja dan waktu standar pengerjaan untuk setiap proses maupun langkah-langkah dari proses. Penerapan pengukuran kinerja berguna untuk membantu memperbaiki kinerja dari operator dengan cara mengukur efisiensi setiap operator di berbagai lini produksi. Efisiensi digunakan untuk membantu menganalisa apakah operator di setiap bagian telah bekerja sesuai dengan waktu yang ditetapkan, dan mampu mencukupi kebutuhan mesin. Hal ini dapat diketahui dengan bantuan dari data yang telah diolah dan dibuat *summary* menggunakan *software excel*. Pada *Warehouse 1* dengan 2 operator untuk bagian material injeksi dan 2 operator untuk bagian material *finishing* diketahui bahwa operator yang ada sudah cukup untuk memenuhi kebutuhan mesin. Pada *warehouse 3* kebutuhan operator tidak tercukupi dikarenakan beban kerja yang berlebihan sehingga menyebabkan keterlambatan produksi atau produksi tidak mencapai target, sehingga diperlukan tambahan 1 operator yang bertugas melakukan *sizing* untuk semua mesin. Sedangkan jumlah operator *preparing* sudah mencukupi dengan 1 operator pada setiap mesin untuk menyiapkan kebutuhan mesin tersebut.

Kata kunci : *workstudy*, efisiensi, operator.