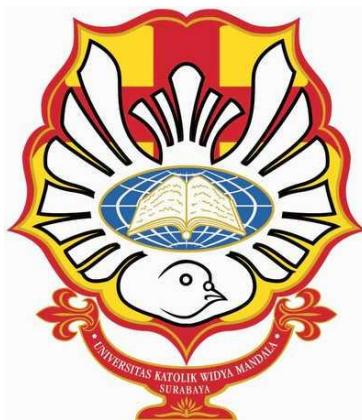


**SIFAT FISIKOKIMIA DAN ORGANOLEPTIK
FLAKE BERAS KETAN HITAM DENGAN VARIASI
SUHU PEREBUSAN DAN SUHU PENGERINGAN**

SKRIPSI



OLEH :
GENNY GUNAWAN
6103008097

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2012**

**SIFAT FISIKOKIMIA DAN ORGANOLEPTIK
FLAKE BERAS KETAN HITAM DENGAN VARIASI
SUHU PEREBUSAN DAN SUHU PENGERINGAN**

SKRIPSI

**Diajukan Kepada
Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Petanian
Program Studi Teknologi Pangan**

**OLEH:
GENNY GUNAWAN
6103008097**

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2012**

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Genny Gunawan

NRP : 6103008097

Menyetujui Skripsi saya:

Judul :

**SIFAT FISIKOKIMIA DAN ORGANOOLEPTIK FLAKE BERAS
KETAN HITAM DENGAN VARIASI SUHU PEREBUSAN DAN
SUHU PENGERINGAN**

Untuk dipublikasikan/ ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, Juli 2012

Yang menyatakan,



Genny Gunawan

LEMBAR PERSETUJUAN

Makalah Skripsi yang berjudul "**SIFAT FISIKOKIMIA DAN ORGANOLEPTIK FLAKE BERAS KETAN HITAM DENGAN VARIASI SUHU PEREBUSAN DAN SUHU PENGERINGAN**", yang ditulis oleh Genny Gunawan (6103008097), telah diujikan dan disetujui oleh Dosen Pembimbing.

Dosen Pembimbing II,


Anita Maya Sutedja, S.TP, MSi.
Tanggal: 25 Juli 2012

Dosen Pembimbing I,


Prof. Dr. Y. Marsono, MS.
Tanggal:

**LEMBAR PERNYATAAN
KEASLIAN KARYA ILMIAH**

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam Skripsi saya yang berjudul:

**SIFAT FISIKOKIMIA DAN ORGANOLEPTIK
FLAKE BERAS KETAN HITAM DENGAN VARIASI
SUHU PEREBUSAN DAN SUHU PENGERINGAN**

Adalah hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis akan diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya saya tersebut merupakan plagiarisme, maka saya bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan dan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2 dan Peraturan akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) tahun 2009).

Surabaya, Juli 2012



Genny Gunawan

LEMBAR PENGESAHAN

Makalah Skripsi yang berjudul "**SIFAT FISIKOKIMIA DAN ORGANOLEPTIK FLAKE BERAS KETAN HITAM DENGAN VARIASI SUHU PEREBUSAN DAN SUHU PENGERINGAN**", yang ditulis oleh Genny Gunawan (6103008097), telah diujikan pada tanggal 18 Juli 2011 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Penguji,



Prof. Dr. Y. Marsono, MS.

Tanggal:

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya



Ir. Theresia Endang Widoeri Widyastuti, MP.

Tanggal: 30 - 7 - 2012

Genny Gunawan (6103008097). **Sifat Fisikokimia dan Organoleptik Flake Beras Ketan Hitam Dengan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan.**

Di bawah bimbingan:

1. Prof. Dr. Y. Marsono, MS.
2. Anita Maya Sutedja, S.TP, M.Si.

Abstrak

Beras ketan hitam banyak mengandung dekstrin dan maltosa yang menyebabkan lengket, manis serta berbau aromatik. Jenis beras ini berpotensi untuk dapat diolah menjadi produk pangan yaituereal sarapan siap makan berupa *flake*. Pati merupakan komponen utama dalam pembuatan *flake*. Salah satu sumber pati beramilopektin tinggi adalah beras ketan hitam. Perebusan merupakan tahapan proses yang harus dilakukan dalam pembuatan *flake*. Tahap perebusan bertujuan untuk menggelatinisasi pati. Tahap yang juga berpengaruh terhadap karakteristik *flake* adalah pengeringan. Tujuan pengeringan adalah menghilangkan air dalam produk sehingga produk bersifat poros dan mudah menyerap air kembali ketika dikonsumsi dengan susu.

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh variasi suhu perebusan dan suhu pengeringan terhadap karakteristik produk. Rancangan penelitian yang digunakan adalah Rancangan Acak Kelompok (RAK) faktorial dengan dua faktor, yaitu suhu perebusan (R) yang terdiri dari 3 (tiga) taraf perlakuan R1 (70°C), R2 (80°C), R3 (90°C) dan suhu pengeringan (K) yang terdiri dari 3 (tiga) taraf perlakuan K1 (50°C), K2 (60°C), K3 (70°C). Masing-masing perlakuan diulang 2 kali.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa interaksi antara suhu perebusan dan suhu pengeringan berpengaruh nyata terhadap *chroma*. Semakin tinggi suhu perebusan maka daya rehidrasi, *lightness*, *chroma*, dan tekstur (*hardness*) *flake* beras ketan hitam semakin turun. Semakin tinggi suhu pengeringan maka kadar air *flake* beras ketan hitam semakin turun. Semakin tinggi suhu perebusan dan suhu pengeringan maka nilai organoleptik (rasa berpati, rasa, dan *mouthfeel*) semakin meningkat. Perlakuan suhu perebusan 80°C dan suhu pengeringan 70°C menghasilkan *flake* beras ketan hitam dengan karakteristik terbaik.

Kata kunci : *Flake*, Beras ketan hitam, Gelatinisasi, Instanisasi

Genny Gunawan (6103008097). **Physicochemical Properties and Organoleptic of Glutinous Black Rice Flake with Variations in Boiling Temperature and Drying Temperature.**

Advisory Committee:

1. Prof. Dr. Y. Marsono, MS.
2. Anita Maya Sutedja, S.TP, M.Si.

Abstract

Glutinous black rice contains dextrin and maltose which cause sticky, sweet, and aromatic smell. This rice type has potential to be processed into food products which is ready to eat such as flake. Starch is the main component in the manufacture of flake. One source of high amylopectin starch is glutinous black rice. Boiling is a process that must be done in the manufacture of flake. This stage aims to gelatinize starch. Drying also affects the flake's characteristics. The purpose of drying is to remove water in the product so the product is porous and easily absorbs water back when consumed with milk.

The aims of this study were to identify the effect of variations in boiling temperature and drying temperature on the characteristics of the product. The research design used was randomized block design (RAK) factorial with two factors, the boiling temperature (R) consists of 3 (three) standard treatment R1 (70°C), R2 (80°C), R3 (90°C) and the drying temperature (K) consists of 3 (three) standard treatment K1 (50°C), K2 (60°C), K3 (70°C). Each treatment was repeated 2 times.

The results showed that the interaction between the boiling temperature and drying temperature significantly affect chroma. The higher of the boiling temperature the lower the rehydration, lightness, chroma, and texture (hardness) of glutinous black rice flake. The higher of the drying temperature the lower water content of the glutinous black rice flake. The higher of the boiling temperature and drying temperature the higher value of the organoleptic (starchy taste, flavor, and mouthfeel). Boiling temperature of 80°C and drying temperature of 70°C resulted in glutinous black rice flake with the best characteristics.

Key word : Flake, Glutinous black rice, Gelatinization, Instant

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas kasih karunia-Nya, sehingga akhirnya penulis dapat menyelesaikan Skripsi pada Semester Genap 2011-2012 dengan judul **Sifat Fisikokimia dan Organoleptik Flake Beras Ketan Hitam Dengan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan.** Penyusunan Skripsi ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Program Sarjana Strata-1, Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Prof. Dr. Y. Marsono, MS. dan Anita Maya Sutedja, S.TP, M.Si. selaku dosen pembimbing yang telah meluangkan waktu dan pikiran serta dengan sabar memberikan bimbingan, pengarahan serta dukungan mulai saat pembuatan proposal, selama penelitian, dan pembuatan laporan ini.
2. Orang tua dan keluarga penulis atas doa dan dukungan yang telah diberikan baik berupa material maupun moril.
3. Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi Surabaya yang telah membiayai penelitian ini melalui Hibah Bersaing 2011.
4. Semua pihak yang telah memberikan bantuan dan motivasi kepada penulis dalam menyelesaikan Skripsi ini.

Akhir kata, penulis berharap semoga Skripsi ini dapat berguna bagi pembaca.

Surabaya, Juli 2012

DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I. PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Manfaat Penelitian	3
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1. Beras Ketan Hitam.....	5
2.2. <i>Flake</i>	7
2.2.1. Tinjauan Umum <i>Flake</i>	7
2.2.2. Tahapan Pembuatan <i>Flake</i>	9
2.2.3. Gelatinisasi	11
2.2.4. Instanisasi.....	12
2.3. Kalsium Laktat	13
BAB III. HIPOTESA	16
BAB IV. BAHAN DAN METODE PENELITIAN	17
4.1. Bahan	17
4.1.1. Bahan untuk Penelitian.....	17
4.1.2. Bahan untuk Analisa	17
4.2. Alat	17
4.2.1. Alat untuk Proses	17
4.2.2. Alat untuk Analisa	18
4.3. Waktu dan Tempat Penelitian.....	18

Halaman

4.3.1.	Waktu Penelitian.....	18
4.3.2.	Tempat Penelitian	18
4.4.	Rancangan Penelitian.....	18
4.5.	Pelaksanaan Penelitian.....	19
4.6.	Parameter Pengujian	22
4.6.1.	Pengujian Kadar Air.....	22
4.6.2.	Pengujian Daya Rehidrasi	22
4.6.3.	Pengujian Warna.....	23
4.6.4.	Pengujian Tekstur (<i>Hardness</i>)	23
4.6.5.	Pengujian Organoleptik.....	23
4.6.6.	Pengujian Ukuran dan Bentuk Granula Pati	24
4.6.7.	Pengujian Kadar Abu	24
4.6.8.	Pengujian Kadar Protein.....	24
4.6.9.	Pengujian Kadar Lemak	25
4.6.10.	Pengujian Kadar Karbohidrat <i>by Difference</i>	25
BAB V.	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	26
5.1.	Kadar Air.....	26
5.2.	Daya Rehidrasi.....	29
5.3.	Warna.....	31
5.4.	Tekstur (<i>Hardness</i>).	36
5.5.	Ukuran dan Bentuk Granula Pati	39
5.6.	Organoleptik	50
5.6.1.	Rasa Berpati.....	50
5.6.2.	Kesukaan Terhadap Rasa.....	52
5.6.3.	Kesukaan Terhadap <i>Mouthfeel</i>	54
5.6.4.	Pemilihan <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam Terbaik	56
BAB VI.	KESIMPULAN DAN SARAN	61
6.1.	Kesimpulan.....	61
6.2.	Saran	61
	DAFTAR PUSTAKA.....	62
	LAMPIRAN	65

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1.	Beras Ketan Hitam5
Gambar 2.2.	Proses Pembuatan <i>Flake Sorghum</i>10
Gambar 2.3.	Mekanisme Pemerangkapan Ion Ca ²⁺ Dalam Pati15
Gambar 4.1.	Diagram Alir Pembuatan <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam20
Gambar 5.1.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan Terhadap Kadar Air <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam.....27
Gambar 5.2.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Pengeringan Terhadap Kadar Air <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam27
Gambar 5.3.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan Terhadap Daya Rehidrasi <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam29
Gambar 5.4.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan Terhadap Daya Rehidrasi <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam.....30
Gambar 5.5.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan Terhadap Nilai L <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam32
Gambar 5.6.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan Terhadap Nilai L <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam32
Gambar 5.7.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan Terhadap <i>Chroma Flake</i> Beras Ketan Hitam34
Gambar 5.8.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan Terhadap <i>Hue Flake</i> Beras Ketan Hitam36
Gambar 5.9.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan Terhadap (<i>Hardness</i>) <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam.....37

Gambar 5.10.	Grafik Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan Terhadap Tekstur (<i>Hardness</i>) <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam	37
Gambar 5.11.	Beras Mentah	40
Gambar 5.12.	Beras Setelah Perendaman.....	41
Gambar 5.13.	Beras Setelah Perebusan Pada Suhu 70°C.....	41
Gambar 5.14.	Beras Setelah Perebusan Pada Suhu 80°C.....	42
Gambar 5.15.	Beras Setelah Perebusan Pada Suhu 90°C.....	42
Gambar 5.16.	Beras Setelah Pemipihan Pada Suhu Perebusan 70°C.....	43
Gambar 5.17.	Beras Setelah Pemipihan Pada Suhu Perebusan 80°C.....	44
Gambar 5.18.	Beras Setelah Pemipihan Pada Suhu Perebusan 90°C.....	44
Gambar 5.19.	<i>Flake</i> Suhu Perebusan 70°C, Suhu Pengeringan 50°C	45
Gambar 5.20.	<i>Flake</i> Suhu Perebusan 80°C, Suhu Pengeringan 50°C	46
Gambar 5.21.	<i>Flake</i> Suhu Perebusan 90°C, Suhu Pengeringan 50°C	46
Gambar 5.22.	<i>Flake</i> Suhu Perebusan 70°C, Suhu Pengeringan 60°C	47
Gambar 5.23.	<i>Flake</i> Suhu Perebusan 80°C, Suhu Pengeringan 60°C	47
Gambar 5.24.	<i>Flake</i> Suhu Perebusan 90°C, Suhu Pengeringan 60°C	48
Gambar 5.25.	<i>Flake</i> Suhu Perebusan 70°C, Suhu Pengeringan 70°C	48
Gambar 5.26.	<i>Flake</i> Suhu Perebusan 80°C, Suhu Pengeringan 70°C	49
Gambar 5.27.	<i>Flake</i> Suhu Perebusan 90°C, Suhu Pengeringan 70°C	49
Gambar 5.28.	Histogram Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan Terhadap Rasa Berpati <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam	51
Gambar 5.29.	Histogram Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan Terhadap Kesukaan Rasa <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam	53
Gambar 5.30.	Histogram Rerata Hubungan Variasi Suhu Perebusan dan Suhu Pengeringan Terhadap Kesukaan <i>Mouthfeel</i> <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam.....	55

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1. Komposisi Kimia Beras Ketan Hitam per 100 gram Bahan	7
Tabel 2.2. Standar Kualitas <i>Flake</i>	9
Tabel 4.1. Tabel Rancangan Percobaan.....	19
Tabel 5.1. Hasil Uji Sifat Fisikokimia dan Organoleptik <i>Flake</i> Ketan Hitam.....	57
Tabel 5.2. Hasil Uji Proksimat <i>Flake</i> Beras Ketan Hitam	58

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Kuesioner.....	65
Lampiran 2. Prosedur Pengamatan dan Pengujian.....	69
Lampiran 3. Data Hasil Pengujian	75
Lampiran 4. Foto Produk	117